

Петли с положением фиксации в 95°

Технополимер

МАТЕРИАЛ

Высокоэластичный технополимер на основе полиамида (PA), чёрный цвет, матовая поверхность.

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТИФТ

Нержавеющая сталь AISI 303

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

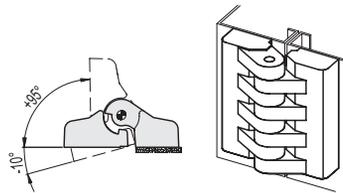
- **CFA-F-B**: латунные никелированные вставки с резьбовым отверстием.
- **CFA-F-CH**: сквозные отверстия для винтов с цилиндрической головкой.
- **CFA-F-SH**: сквозные отверстия для винтов с потайной головкой.

ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Петли CFA-F рекомендуются для использования в тех случаях, когда дверь не должна открываться больше, чем на 95°. После установки петли на машину/дверь зубцы фиксирующей системы остаются внутри петли. Таким образом, оператор не имеет доступа к ним, что обеспечивает его безопасность.

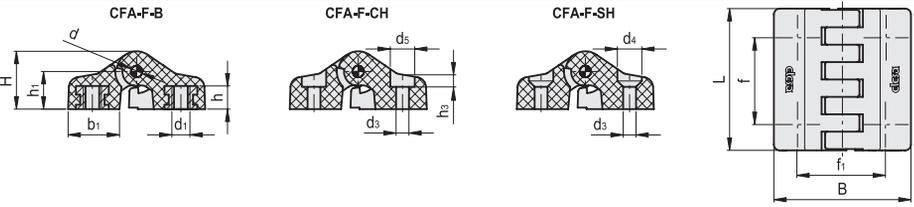
УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

Макс. 105° (-10° и + 95°, где 0° - это условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости). Для выбора подходящего типа и правильного количества петель для вашего вида применения, см. Рекомендации (на стр.).



FMM design

Испытания на прочность	ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		НАПРЯЖЕНИЕ ПОД УГЛОМ В 90°	
Описание	Максимальная рабочая нагрузка Ea [N]	Нагрузка на разрыв Ra [N]	Максимальная рабочая нагрузка Er [N]	Нагрузка на разрыв Rr [N]	Максимальная рабочая нагрузка E90 [N]	Нагрузка на разрыв R90 [N]
CFA.49-F-B-M6	330	3250	470	3250	110	1540
CFA.49-F-CH-5	380	3600	370	3300	320	2490
CFA.49-F-SH-5	300	2960	310	2880	320	2490
CFA.65-F-B-M6	1150	5780	1550	7780	760	3820
CFA.65-F-CH-6	810	5410	1000	6550	720	3980
CFA.65-F-SH-6	840	5680	1010	7010	790	3960



CFA-F-B

Код	Описание	L	B	d1	h	f±0.25	f1±0.25	H	h1	b1	d	C# [Nm]	⚖
422114	CFA.49-F-B-M6	49.5	48	M6	8	30.2	31	20	13	18	4	5	41
422212	CFA.65-F-B-M6	65	63.5	M6	9	40	40	25	16	24	5	5	85

CFA-F-CH

Код	Описание	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h3	b1	d	d3	d5	C# [Nm]	⚖
422135	CFA.49-F-CH-5	49.5	48	30.2	31	20	13	5.5	18	4	5.5	10	2	31
422235	CFA.65-F-CH-6	65	63.5	40	40	25	16	6.5	24	5	6.5	11	3	85

CFA-F-SH

Код	Описание	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	b1	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖
422133	CFA.49-F-SH-5	49.5	48	30.2	31	20	13	18	4	5.5	10	2	29
422236	CFA.65-F-SH-6	65	63.5	40	40	25	16	24	5	6.5	12.5	3	85

Рекомендуемый момент затяжки сборочных винтов.

Петли 12