

Петли с регулировочными пазами

Технополимер

МАТЕРИАЛ

Высокоэластичный технополимер на основе полиамида (ПА), чёрный цвет, матовая поверхность.

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТИФТ

Нержавеющая сталь AISI 303

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

Сквозные пазы для винтов с цилиндрической головкой позволяют выполнять регулировку во время сборки.

- **CFA-SL-H:** для регулировок положения по горизонтали.
- **CFA-SL-V:** для регулировок положения по вертикали.
- **CFA-SL-HV:** для регулировок положения по вертикали и горизонтали

УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

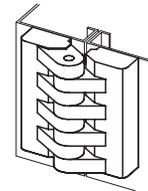
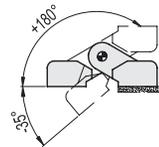
Макс. 215° (-35° и +180°, где 0° - это условие, при котором две соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).

Чтобы не ухудшить механические характеристики петли, не превышайте максимальный угол поворота.

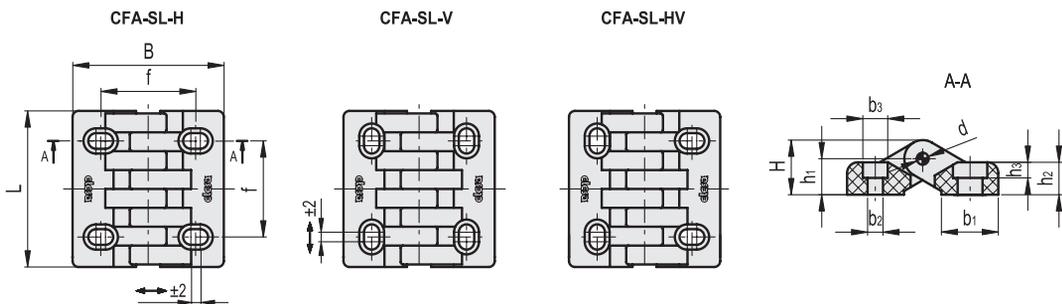
Чтобы выбрать подходящий тип и необходимое для вашей области применения количество петель, см. Рекомендации (на стр. 1368).



FAMdesign



Испытания на прочность	ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		НАПРЯЖЕНИЕ ПОД УГЛОМ В 90°	
Описание	Максимальная рабочая нагрузка Ea [N]	Нагрузка на разрыв Ra [N]	Максимальная рабочая нагрузка Er [N]	Нагрузка на разрыв Rr [N]	Максимальная рабочая нагрузка E90 [N]	Нагрузка на разрыв R90 [N]
CFA.65-SL	510	5280	490	5790	260	3190



Код	Описание	L	B	f	H	h1	h2	h3	b1	b2	b3	d	C# [Nm]	⚖
422272	CFA.65-SL-H	65	64	40	23	15	13.5	6.5	24	6.5	10.5	5	3	60
422276	CFA.65-SL-V	65	64	40	23	15	13.5	6.5	24	6.5	10.5	5	3	60
422280	CFA.65-SL-HV	65	64	40	23	15	13.5	6.5	24	6.5	10.5	5	3	60

Рекомендуемый момент затяжки сборочных винтов.

