

Петли

Вращающийся штифт из технополимера

МАТЕРИАЛ

Высокоэластичный технополимер на основе полиамида (PA), чёрный цвет, матовая поверхность.

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТИФТ

Технополимер на основе ацетальной смолы (POM), черный цвет.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **CFAX-B:** латунные никелированные вставки с резьбовым отверстием.
- **CFAX-p:** стальные никелированные резьбовые шпильки.
- **CFAX-SH:** сквозные отверстия для винтов с потайной головкой.
- **CFAX-CH:** сквозные отверстия для винтов с цилиндрической головкой.

УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

Макс. 215° (-35° и +180°, где 0° - это условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).

Чтобы не ухудшить механические характеристики петли, не превышайте максимальный угол поворота.

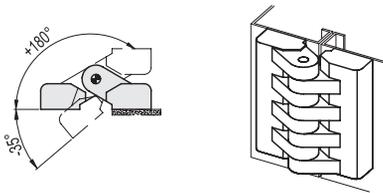
Для выбора подходящего типа и правильного количества петель для вашего вида применения, см. Рекомендации.

ДРУГИЕ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

CFK.: Фальш петля из цельного корпуса.



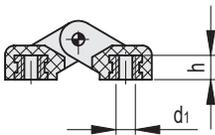
FMM design



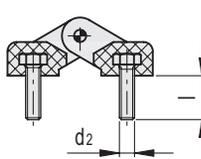
Испытания на прочность	ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		НАПРЯЖЕНИЕ ПОД УГЛОМ В 90°	
Описание	Максимальная рабочая нагрузка Ea [N]	Нагрузка на разрыв Ra [N]	Максимальная рабочая нагрузка Er [N]	Нагрузка на разрыв Rr [N]	Максимальная рабочая нагрузка E90 [N]	Нагрузка на разрыв R90 [N]
CFAX.40 B-M4	200	1850	240	2000	100	560
CFAX.40 SH-4	130	1870	290	1800	280	1370
CFAX.40 CH-4	137	1340	230	1580	180	1200
CFAX.49 B-M5	400	2400	440	2760	170	1320
CFAX.49 p-M5x14	370	3070	360	2400	200	900
CFAX.49 SH-5	300	2660	310	2600	320	2240
CFAX.49 CH-5	360	2480	310	2270	250	1460
CFAX.65 B-M6	640	4000	690	4400	220	1400
CFAX.65 p-M6x18	510	5800	460	4500	220	3190
CFAX.65 SH-6	520	4300	720	4800	240	3760
CFAX.65 CH-6	510	3700	490	5200	260	2870



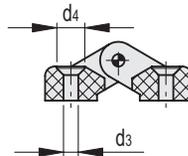
CFAQ-B



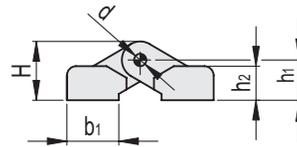
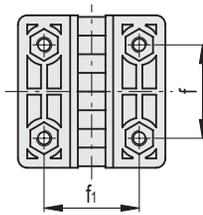
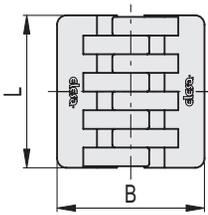
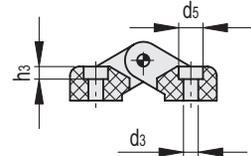
CFAQ-p



CFAQ-SH



CFAQ-CH



CFAQ-B

Код	Описание	L	B	d1	h	f _{±0.25}	f1 _{±0.25}	H	h1	h2	b1	d	C# [Nm]	⚖
422421	CFAQ.40 B-M4	39.5	38.5	M4	6.5	25	25	14	9.5	9.5	14	3	5	23
422431	CFAQ.49 B-M5	49.5	48	M5	8.5	30	31	19	13	11	17	4	5	39
422441	CFAQ.65 B-M6	65	64	M6	9	40	40	23	15	13.5	24	5	5	85

CFAQ-p

Код	Описание	L	B	d2	l	f _{±0.25}	f1 _{±0.25}	H	h1	h2	b1	d	C# [Nm]	⚖
422438	CFAQ.49 p-M5x14	49.5	48	M5	14	30	31	19	13	11	17	4	5	45
422448	CFAQ.65 p-M6x18	65	64	M6	18	40	40	23	15	13.5	24	5	5	90

CFAQ-SH

Код	Описание	L	B	f _{±0.25}	f1 _{±0.25}	H	h1	h2	b1	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖
422423	CFAQ.40 SH-4	39.5	38.5	25	25	14	9.5	9.5	14	3	4.5	8.5	1	14
422433	CFAQ.49 SH-5	49.5	48	30	31	19	13	11	17	4	5.5	10	2	29
422443	CFAQ.65 SH-6	65	64	40	40	23	15	13.5	24	5	6.5	12.5	3	62

CFAQ-CH

Код	Описание	L	B	f _{±0.25}	f1 _{±0.25}	H	h1	h2	h3	b1	d	d3	d5	C# [Nm]	⚖
422425	CFAQ.40 CH-4	39.5	38.5	25	25	14	9.5	9.5	4.5	14	3	4.5	8.5	1	14
422435	CFAQ.49 CH-5	49.5	48	30	31	19	13	11	5.5	17	4	5.5	10	2	29
422445	CFAQ.65 CH-6	65	64	40	40	23	15	13.5	6.5	24	5	6.5	11	5	62

Рекомендуемый момент затяжки сборочных винтов.