

Разъёмные петли

Для профилей, СУПЕР-технополимер

МАТЕРИАЛ

СУПЕР-технополимер на основе полиамида (PA), армированный стекловолокном, черный или серый цвет RAL 7040 (C33), матовая отделка.

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТИФТ

Самосмазывающийся технополимер на основе полиамида (PA), армированный стекловолокном, черный цвет.

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

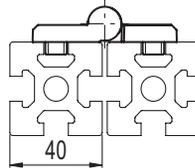
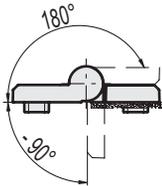
Сквозные отверстия для винтов с потайной головкой М6.
 - **CFGY-D**: поворотная ось, установленная на корпусе правой петли.
 - **CFGY-S**: поворотная ось, установленная на корпусе левой петли.

ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Данный тип петли может использоваться с профилями 40 мм, с размерами паза от 8 до 10 мм.

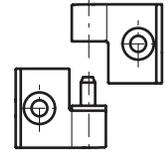
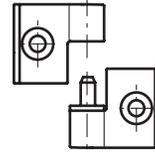
УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

Макс. 270° (-90° и +180°, где 0° - это условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).
 Чтобы не ухудшить механические характеристики петли, не превышайте максимальный угол поворота.
 Для выбора подходящего типа и правильного количества петель для вашего вида применения, см. Рекомендации (см. стр. -).

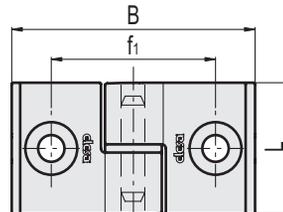
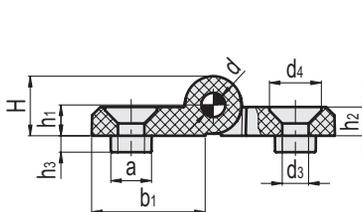


CFGY-D

CFGY-S



Испытания на прочность	ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		НАПРЯЖЕНИЕ ПОД УГЛОМ В 90°	
Описание	Максимальная рабочая нагрузка Ea [N]	Нагрузка на разрыв Ra [N]	Максимальная рабочая нагрузка Er [N]	Нагрузка на разрыв Rr [N]	Максимальная рабочая нагрузка E90 [N]	Нагрузка на разрыв R90 [N]
CFGY.40/40	190	1020	190	930	170	830



CFGY-D

CFGY-D

Код	Описание	Код	Описание	L	B	f1 ±0.25	H	h1	h2	h3	a	b1	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖
423981	CFGY.40/40 SH-6-D-8	423981-C33	CFGY.40/40 SH-6-D-8-C33	32	60	40.5	14.5	7.5	7	4	8	28	6	6.5	12.5	5	20
423985	CFGY.40/40 SH-6-D-10	423985-C33	CFGY.40/40 SH-6-D-10-C33	32	60	40.5	14.5	7.5	7	4	10	28	6	6.5	12.5	5	20

CFGY-S

CFGY-S

Код	Описание	Код	Описание	L	B	f1 ±0.25	H	h1	h2	h3	a	b1	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖
423982	CFGY.40/40 SH-6-S-8	423982-C33	CFGY.40/40 SH-6-S-8-C33	32	60	40.5	14.5	7.5	7	4	8	28	6	6.5	12.5	5	20
423986	CFGY.40/40 SH-6-S-10	423986-C33	CFGY.40/40 SH-6-S-10-C33	32	60	40.5	14.5	7.5	7	4	10	28	6	6.5	12.5	5	20

Рекомендуемый момент затяжки для крепежных винтов.

