

Петли

Технополимер

МАТЕРИАЛ

Высокоэластичный технополимер на основе полиамида (PA), чёрный цвет, матовая поверхность.

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТИФТ

Нержавеющая сталь AISI 303.

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

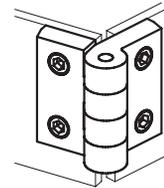
Сквозные отверстия для винтов с цилиндрической головкой (M6 ISO 4762, M8 ISO 7380).

УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

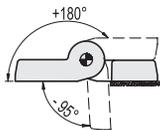
Макс. 275° (-95° и +180°, где 0° - это условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).

Чтобы не ухудшить механические характеристики петли, не превышайте максимальный угол поворота.

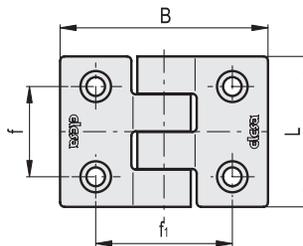
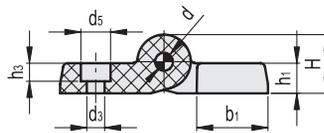
Для выбора подходящего типа и правильного количества петель для вашего вида применения, см. Рекомендации (на стр. -).



FMM design



Испытания на прочность					
ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		НАПРЯЖЕНИЕ ПОД УГЛОМ В 90°	
Максимальная рабочая нагрузка Ea [N]	Нагрузка на разрыв Ra [N]	Максимальная рабочая нагрузка Er [N]	Нагрузка на разрыв Rr [N]	Максимальная рабочая нагрузка E90 [N]	Нагрузка на разрыв R90 [N]
200	2440	380	3830	190	1950



Код	Описание	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h3	b1	d	d3	d5	C# [Nm]	⚖
424021	CFH.50 CH-6	50	69.5	30	45.5	19.5	10	6.5	24	6	6.5	10	3	47
424031	CFH.50 CH-8	50	69.5	30	45.5	19.5	10	4.5	24	6	8.5	13	3	44

Рекомендуемый момент затяжки сборочных винтов.

