

## Вандалоустойчивые петли

Самозатухающий сертифицированный технополимер

### МАТЕРИАЛ

Технополимер на основе полиамида (PA), армированный стекловолокном, сертифицированный, самозатухающий UL-94 V0, чёрный цвет, матовая отделка.

### ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТИФТ

Нержавеющая сталь AISI 303, полностью сформованная в корпус петли.

### СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **CFJ-AE-V0-B**: втулки из никелированной латуни с резьбовым отверстием.
- **CFJ-AE-V0-p**: резьбовые шпильки из никелированной стали.

### ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Петля CFJ-AE-V0 может использоваться во всех сферах, для которых согласно определённым нормам требуется использование материалов, способных предотвратить риск возникновения пожара.

Ось полностью впрессована в корпус петли (патент ELESА); таким образом, она не может быть извлечена, что предотвращает любое злонамеренное вмешательство в петлю.

Эта характеристика делает петлю особенно подходящей для монтажа на конструкциях или оборудовании, требующих защиты от проникновения.

Угол поворота (приблизительное значение)

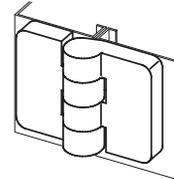
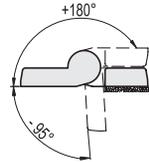
Макс. 275° (-95° и +180°, где 0° - это условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).

Чтобы не ухудшить механические характеристики петли, не превышайте максимальный угол поворота.

Для выбора подходящего типа и правильного количества петель для вашего вида применения, см. Рекомендации.



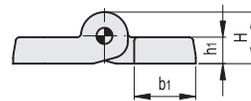
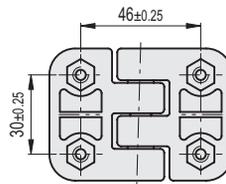
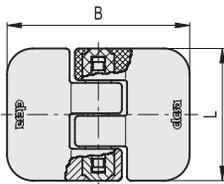
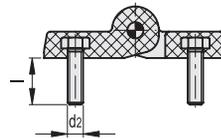
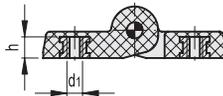
FMM design



Испытания на прочность	ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		НОРМАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	
Описание	Максимальная рабочая нагрузка Ea [N]	Нагрузка на разрыв Ra [N]	Максимальная рабочая нагрузка Er [N]	Нагрузка на разрыв Rr [N]	Максимальная рабочая нагрузка E90 [N]	Нагрузка на разрыв R90 [N]
CFJ.50-AE-V0 B-M6	900	2000	1200	2200	600	1000
CFJ.50-AE-V0 p-M6x17	900	2000	1300	3200	700	1200

CFJ-AE-V0-B

CFJ-AE-V0-p



CFJ-AE-V0-B

Код	Описание	L	B	d1	h	H	h1	b1	C# [Nm]	⚖
149061	CFJ.50-AE-V0-B-M6	50	70	M6	8	19.5	10	23.5	5	66

CFJ-AE-V0-p

Код	Описание	L	B	d2	l	H	h1	b1	C# [Nm]	⚖
149071	CFJ.50-AE-V0-p-M6x17	50	70	M6	17	19.5	10	23.5	4	71

# Рекомендуемый момент затяжки для крепёжных винтов.