

Вандалоустойчивые петли

Технополимер

МАТЕРИАЛ

Технополимер на основе полиамида (PA), армированный стекловолокном, черный цвет, матовая отделка.

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТИФТ

Нержавеющая сталь AISI 303, полностью сформованная в корпус петли.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **CFJ-B:** латунные никелированные втулки с резьбовым отверстием.
- **CFJ-p:** стальные никелированные резьбовые шпильки.
- **CFJ-EH:** сквозные отверстия для винтов с шестигранной головкой.
- **CFJ-B-SH:** латунные никелированные втулки с резьбовым отверстием и сквозные отверстия для винтов с потайной головкой.

ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Ось полностью впрессована в корпус петли (патент ELESA); таким образом, она не может быть извлечена, что предотвращает любое злонамеренное вмешательство в петлю.

Эта характеристика делает петлю особенно подходящей для монтажа на конструкциях или оборудовании, требующих защиты от проникновения.

УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

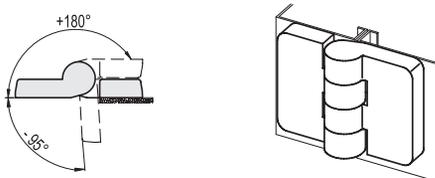
Макс. 275° (-95° и + 180°, где 0° - это условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).

Чтобы не ухудшить механические характеристики петли, не превышайте максимальный угол поворота.

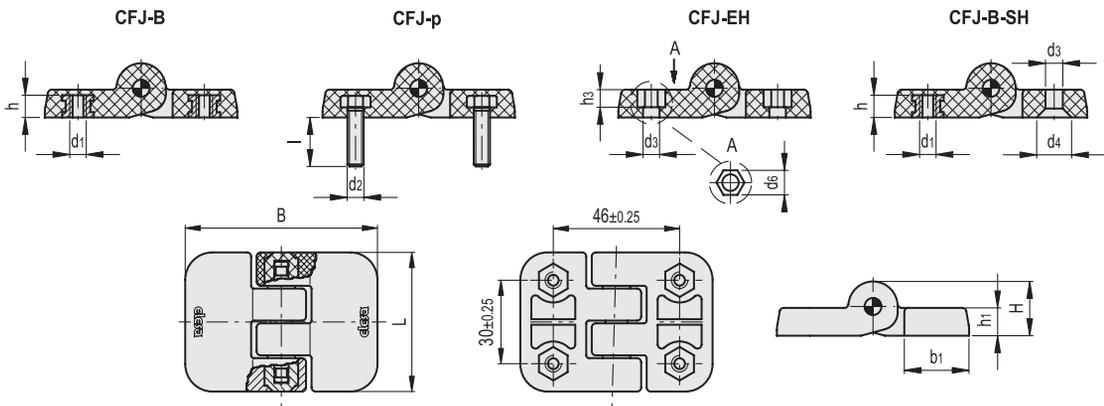
Для выбора подходящего типа и правильного количества петель для вашего вида применения, см. Рекомендации (на стр.).



FMM design



Испытания на прочность	ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		НАПРЯЖЕНИЕ ПОД УГЛОМ В 90°	
Описание	Максимальная рабочая нагрузка Ea [N]	Нагрузка на разрыв Ra [N]	Максимальная рабочая нагрузка Er [N]	Нагрузка на разрыв Rr [N]	Максимальная рабочая нагрузка E90 [N]	Нагрузка на разрыв R90 [N]
CFJ.50 B-M6	730	4170	2220	4450	710	2250
CFJ.50 p-M6x17	1420	4410	2180	4350	510	2220
CFJ.50 EH-6	1740	3470	1490	2970	460	2120
CFJ.50-R-B-M6-SH-6	1480	2780	1310	2490	390	1900

**CFJ-B**

Код	Описание	L	B	d ₁	h	H	h ₁	b ₁	C [Nm] B#	⚖
424611	CFJ.50 B-M6	50	70	M6	8	19.5	10	23.5	5	60

CFJ-p

Код	Описание	L	B	d ₂	l	H	h ₁	b ₁	C [Nm] p#	⚖
424621	CFJ.50 p-M6x17	50	70	M6	17	19.5	10	23.5	4	74

CFJ-EH

Код	Описание	L	B	d ₆	H	h ₁	h ₃	b ₁	d ₃	C [Nm] EH/SH#	⚖
424631	CFJ.50 EH-6	50	70	10	19.5	10	5.5	23.5	6.5	5	46

CFJ-B-SH

Код	Описание	L	B	d ₁	h	H	h ₁	b ₁	d ₃	d ₄	C [Nm] B#	C [Nm] EH/SH#	⚖
424671	CFJ.50-R B-M6-SH-6	50	70	M6	8	19.5	10	23.5	6.5	12.5	5	3	66

Рекомендуемый момент затяжки сборочных винтов.

