

Петли

Технополимер

МАТЕРИАЛ

Высокоэластичный технополимер на основе полиамида (ПА), чёрный цвет, матовая поверхность.

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТИФТ

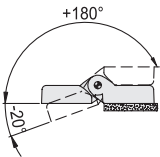
Нержавеющая сталь AISI 303

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

Сквозные отверстия для винтов с цилиндрической головкой.

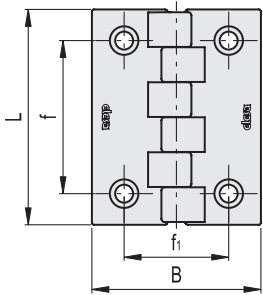
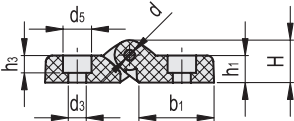
УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

Макс. 100° (-20° и +180°, где 0° - это условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).
Чтобы не ухудшить механические характеристики петли, не превышайте максимальный угол поворота.
Чтобы выбрать подходящий тип и необходимое для вашей области применения количество петель, см. Рекомендации (на стр. 1368).



ELESA Original design

Измерения сопротивления	ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		НАПРЯЖЕНИЕ ПОД УГЛОМ В 90°	
Описание	Максимальная рабочая нагрузка Ea [N]	Нагрузка на разрыв Ra [N]	Максимальная рабочая нагрузка Er [N]	Нагрузка на разрыв Rr [N]	Максимальная рабочая нагрузка E90 [N]	Нагрузка на разрыв R90 [N]
CFL.102 CH-6	4000	10000	4500	10000	2000	4000
CFL.102 CH-8	3500	9000	4500	10000	2000	4000



Код	Описание	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h3	b1	d	d3	d5	C# [Nm]	Δ
425201	CFL.102 CH-6	102	80	72.5	49.5	20.5	13	6.5	35.5	5	6.5	10.5	5	110
425202	CFL.102 CH-8	102	80	72.5	49.5	20.5	13	8	35.5	5	8.5	13.5	5	106

Рекомендуемый момент затяжки сборочных винтов.