

Петли

Самозатухающий сертифицированный техноплимер

МАТЕРИАЛ

Техноплимер на основе полиамида (PA), армированный стекловолокном, сертифицированный, самозатухающий UL-94 VO, чёрный цвет, матовая отделка.

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТИФТ

Нержавеющая сталь AISI 303

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Сквозные отверстия для винтов с потайной головкой.

ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

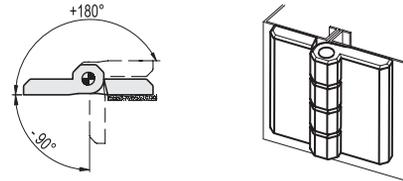
Петля CFM-AE-VO может использоваться во всех сферах, для которых согласно определённым нормам требуется использование материалов, способных предотвратить риск возникновения пожара.

УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

Макс. 270° (-90° и +180°, где 0° - это условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).

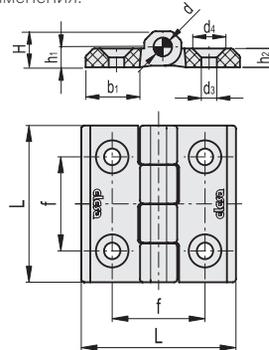
Чтобы не ухудшить механические характеристики петли, не превышайте максимальный угол поворота.

Для выбора подходящего типа и правильного количества петель для вашего вида применения, см. Рекомендации.



Испытания на прочность	ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		НОРМАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	
Описание	Максимальная рабочая нагрузка Ea [N]	Нагрузка на разрыв Ra [N]	Максимальная рабочая нагрузка Er [N]	Нагрузка на разрыв Rr [N]	Максимальная рабочая нагрузка E90 [N]	Нагрузка на разрыв R90 [N]
CFM.30 AE-VO SH-4	300	1200	700	1700	500	800
CFM.40 AE-VO SH-5	600	1200	900	1700	550	900
CFM.50 AE-VO SH-6	800	2200	1900	3500	1000	1400
CFM.60 AE-VO SH-6	1100	2000	1800	3500	1200	1600
CFM.60 AE-VO SH-8	1100	2000	1800	3500	1200	1700

Максимальная статическая нагрузка — величина, при превышении которой материал может разрушиться и петля перестанет исправно работать. Очевидно, что к данному значению должен быть применен соответствующий коэффициент в зависимости от значения и уровня безопасности конкретного применения.



Код	Описание	L	f±0.25	H	h1	h2	b1	d	d3	d4	C# [Nm]	
149001	CFM.30-AE-VO-SH-4	30	18	7	4	3.5	10.5	2.5	4.5	8.5	3	11
149005	CFM.40-AE-VO-SH-5	40	25	9	5.5	5	14	4	5.5	10.5	3	14
149011	CFM.50-AE-VO-SH-6	50	30	11.5	6.5	6	18	6	6.5	12.5	5	30
149021	CFM.60-AE-VO-SH-6	60	36	15	8.5	8	21	6	6.5	12.5	5	58
149022	CFM.60-AE-VO-SH-8	60	36	15	8.5	8	21	8	8.5	16.5	5	57

Рекомендуемый момент затяжки для крепежных винтов.