

Петли

СУПЕР-технополимер

МАТЕРИАЛ

СУПЕР-технополимер на основе полиамида (РА), армированный стекловолокном, черный цвет, матовая отделка.

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТИФТ

Нержавеющая сталь AISI 303

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

Сквозные отверстия для винтов с потайной головкой.

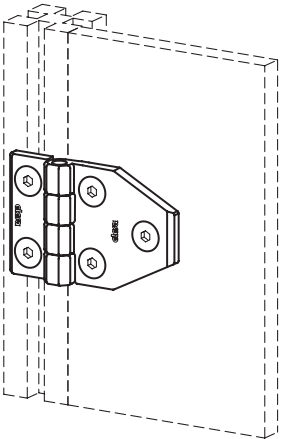
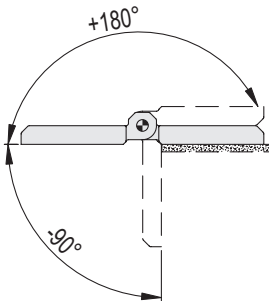
- **CFM-TR-A:** рамное крыло петли идентично дверному крылу петли.
- **CFM-TR-B:** рамное крыло петли отличается от дверного крыла петли.

УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

Макс. 270° (-90° и +180°, где 0° - это условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).

Чтобы не ухудшить механические характеристики петли, не превышайте максимальный угол поворота.

Для выбора подходящего типа и правильного количества петель для вашего вида применения, см. Рекомендации (см. стр. 952).

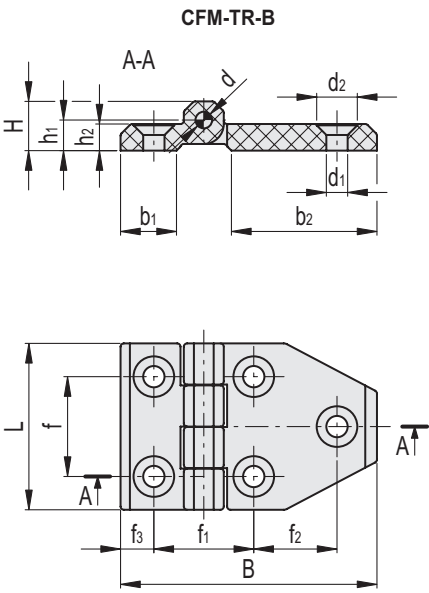
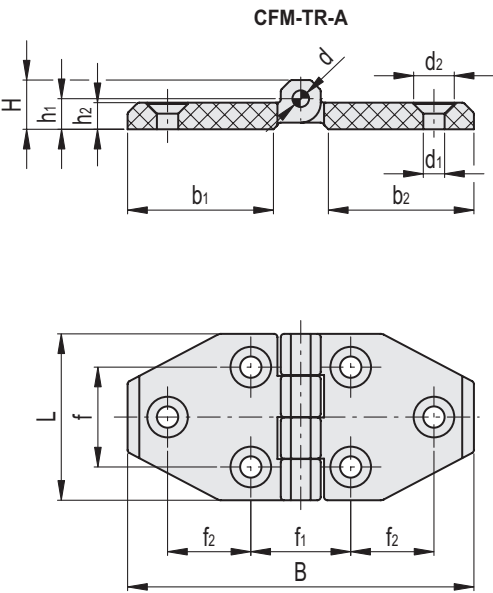


Испытания на прочность	ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	НАПРЯЖЕНИЕ ПОД УГЛОМ В 90°
Описание	Макс. допустимая статическая нагрузка Sa [N]	Макс. допустимая статическая нагрузка Sr [N]	Макс. допустимая статическая нагрузка S90 [N]
CFM-TR-A.40-SH-5	1800	2000	1400
CFM-TR-A.50-SH-6	2700	3300	2200
CFM-TR-A.60-SH-6	3700	4200	3000
CFM-TR-B.40-SH-5	1500	1800	1200
CFM-TR-B.50-SH-6	2100	3000	1500
CFM-TR-B.60-SH-6	2800	3800	2300

Максимальная статическая нагрузка — величина, при превышении которой материал может разрушиться и петля перестанет исправно работать. Очевидно, что к данному значению должен быть применен соответствующий коэффициент в зависимости от значения и уровня безопасности конкретного применения.



Петли 12



CFM-TR-A

Код	Описание	L	B	f	f1	f2	H	h1	h2	b1	b2	d	d1	d2	C# [Nm]	
426006	CFM-TR-A.40-SH-5	40	88	25	25	20	9	5.5	5	38.5	38.5	4	5.5	10.5	3	26
426016	CFM-TR-A.50-SH-6	50	104	30	30	25	11.5	6.5	6	45	45	6	6.5	12.5	5	28
426026	CFM-TR-A.60-SH-6	60	120	36	36	30	15	8.5	8	51.5	51.5	8	6.5	12.5	5	91

CFM-TR-B

Код	Описание	L	B	f	f1	f2	f3	H	h1	h2	b1	b2	d	d1	d2	C# [Nm]	
426001	CFM-TR-B.40-SH-5	40	64	25	25	20	7.5	9	5.5	5	14	38.5	4	5.5	10.5	3	21
426011	CFM-TR-B.50-SH-6	50	77	30	30	25	10.5	11.5	6.5	6	18	45	6	6.5	12.5	5	40
426021	CFM-TR-B.60-SH-6	60	90	36	36	30	12.5	15	8.5	8	21	51.5	8	6.5	12.5	5	78

Рекомендуемый момент затяжки для крепежных винтов.