

Петли

Технополимер, визуально определяемый

МАТЕРИАЛ

Технополимер на основе полиамида (PA), армированный стекловолокном, синий цвет RAL 5005, матовая поверхность. Произведен из сырья, соответствующего требованиям Управления по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов США (FDA CFR.21 и EU 10/2011).

ВРАЦАЮЩИЙСЯ ШТИФТ

Нержавеющая сталь AISI 303

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Сквозные отверстия для винтов с потайной головкой.

ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Синий цвет RAL 5005 четко выделяется при случайном попадании в продукты.

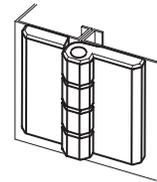
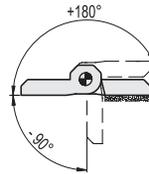
Специально разработан для применения в пищевой и фармацевтической индустрии.

УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

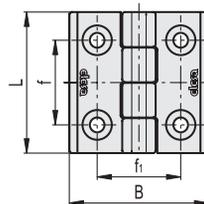
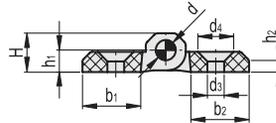
Макс. 270° (-90° и +180°, где 0° - это условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).

Чтобы не ухудшить механические характеристики петель, не превышайте максимальный угол поворота.

Чтобы выбрать подходящий тип и необходимое для вашей области применения количество петель, см. Рекомендации (на стр.).



Измерения сопротивления	ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		НАПРЯЖЕНИЕ ПОД УГЛОМ В 90°	
Описание	Максимальная рабочая нагрузка Ea [N]	Нагрузка на разрыв Ra [N]	Максимальная рабочая нагрузка Er [N]	Нагрузка на разрыв Rr [N]	Максимальная рабочая нагрузка E90 [N]	Нагрузка на разрыв R90 [N]
CFM.40 SH-5-VD	100	1600	200	1900	200	1200
CFM.50 SH-6-VD	100	2100	200	3100	200	2000



STAINLESS STEEL

Код	Описание	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	b2	d	d3	d4	C# [Nm]	
199511	CFM.40-SH-5-VD	40	40	25	25	9	5.5	5	14	14	4	5.5	10.5	3	14
199611	CFM.50-SH-6-VD	50	50	30	30	11.5	6.5	6	18	18	6	6.5	12.5	5	30

Рекомендуемый момент затяжки сборочных винтов.