

## Петли

### Самозатухающий сертифицированный технополимер

#### МАТЕРИАЛ

Технополимер на основе полиамида (PA), армированный стекловолокном, сертифицированный, самозатухающий UL-94 V0, чёрный или серый цвет RAL 7040 (C33), матовая отделка.

#### ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТИФТ

Технополимер на основе полиамида (PA), армированный стекловолокном, сертифицированный, самозатухающий UL-94 V0, чёрный или серый цвет RAL 7040 (C33), матовая отделка.

#### МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ (СМ. СБОРКУ):

- 425948 CFMW - KIT RICAMBIO NERO ACCESSORI
- 425949 CFMW - KIT RICAMBIO GRIGIO ACCESSORI

Каждый КОМПЛЕКТ включает в себя 4 заглушки (рис. 1) и 4 втулки (рис. 2 и рис. 3) из технополимера.

#### МОНТАЖ

Петля CFMW-AE-VO может быть собрана тремя различными способами:

- С использованием винта с потайной головкой M6 UNI 5933 ISO 10642 (не входит в комплект поставки) и крышки винта, поставляемой в комплекте (рис. 1), для предотвращения свободного доступа к винтам.
- С использованием винта с цилиндрической головкой с гнездом для шестигранной головки M6 UNI 5931 ISO 4762 (не входит в комплект поставки) и с втулкой, поставляемой в комплекте (рис.2).
- С гайкой M6 UNI 5588 ISO 4032 (не входит в комплект поставки) и с втулкой, поставляемой в комплекте (рис.3). Такая сборка делает петлю полностью защищенной от любого несанкционированного вмешательства

#### ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Петля CFMW-AE-VO может использоваться во всех сферах, для которых согласно определённым нормам требуется использование материалов, способных предотвратить риск возникновения пожара. Различные варианты сборки обеспечивают легкий монтаж этого продукта на наиболее распространенных алюминиевых профилях (минимальная ширина 30 мм).

Петля CFMW-AE-VO может быть собрана вместе с петлей со встроенным предохранительным выключателем CFSW, CFSW.

#### УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

Макс. 180° (0° и +180°, где 0° - это условие, при котором две соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).

Чтобы не ухудшить механические характеристики петли, не превышайте максимальный угол поворота.

Условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости, должно быть строго соблюдено, так как петля не должна нагружаться под любым отрицательным углом (рис.4).

Для выбора подходящего типа и правильного количества петель для вашего вида применения, см. Рекомендации.



ELESA Original design

Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3

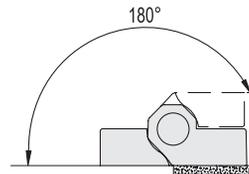
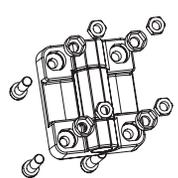
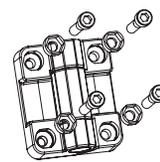
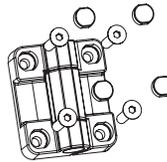
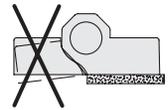
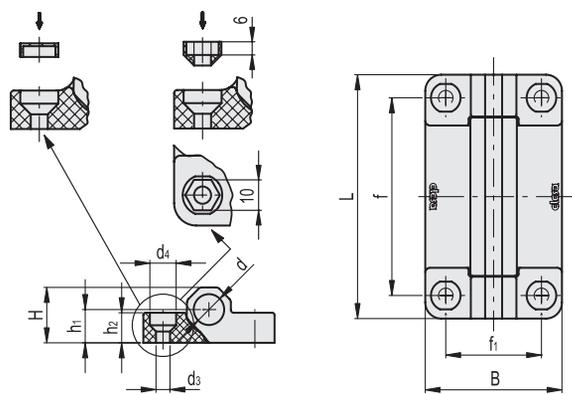


Рис. 4



	ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	НОРМАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ
Испытания на прочность			
Описание	Макс. допустимая статическая нагрузка Sa [N]	Макс. допустимая статическая нагрузка Sf [N]	Макс. допустимая статическая нагрузка S90 [N]
CFMW.70-AE-VO	2100	2800	1300
CFMW.110-AE-VO	2100	2800	1300

Максимальная статическая нагрузка — величина, при превышении которой материал может разрушиться и петля перестанет исправно работать. Очевидно, что к данному значению должен быть применен соответствующий коэффициент в зависимости от значения и уровня безопасности конкретного применения.



Код	Описание	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖
149051	CFMW.70-AE-VO-SH-6	70	60	50	42	25	15	15	13.5	6.5	12	5	80
149051-C33	CFMW.70-AE-VO-SH-6-C33	70	60	50	42	25	15	15	13.5	6.5	12	5	80
149056	CFMW.110-AE-VO-SH-6	110	60	91	42	25	15	15	12	6.5	12	5	125
149056-C33	CFMW.110-AE-VO-SH-6-C33	110	60	91	42	25	15	15	12	6.5	12	5	125

# Рекомендуемый момент затяжки для крепёжных винтов.