









СУПЕР-технополимер

МАТЕРИАЛ

СУПЕР-технополимер на основе полиамида (РА), армированный стекловолокном, черный или серый цвет RAL 7040 (СЗЗ), матовая отделка.

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТИФТ

Технополимер на основе полиамида (РА), армированный стекловолокном, черный или серый цвет RAL 7040 (СЗЗ).

МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ (СМ. СБОРКУ):

- 425948 CFMW KIT RICAMBIO NERO ACCESSORI
- 425949 CFMW KIT RICAMBIO GRIGIO ACCESSORI

Каждый КОМПЛЕКТ включает в себя 4 заглушки (рис. 1) и 4 втулки (рис. 2 и рис. 3) из технополимера.

ЖАТНОМ

11

Петля CFMW. может быть собрана тремя различными способами:

- С использованием винта с потайной головкой М6 UNI 5933 ISO 10642 (не входит в комплект поставки) и крышки винта, поставляемой в комплекте (рис. 1), для предотвращения свободного доступа к винтам.
- С использованием винта с цилиндрической головкой с гнездом для шестигранной головки M6 UNI 5931 ISO 4762 (не входит в комплект поставки) и с втулкой, поставляемой в комплекте (рис.2).
- С гайкой M6 UNI 5588 ISO 4032 (не входит в комплект поставки) и с втулкой, поставляемой в комплекте (рис.3).
 Такая сборка делает петлю полностью защищенной от любого несанкционированного вмешательства

ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Различные варианты сборки обеспечивают легкий монтаж этого продукта на наиболее распространенных алюминиевых профилях (минимальная ширина 30 мм).

Петля CFMW. может быть собрана вместе с петлей со встроенным предохранительным выключателем CFSW. CFSW. (см. стр.).

УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

Макс. 180° (0° и + 180° , где 0° - это условие, при котором две соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).

Чтобы не ухудшить механические характеристики петли, не превышайте максимальный угол поворота.

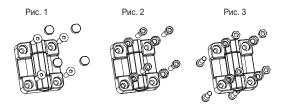
Условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости, должно быть строго соблюдено, так как петля не должна нагружаться под любым отрицательным углом (рис.4).

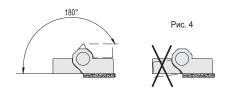
Чтобы выбрать подходящий тип и необходимое для вашей области применения количество петель, см. Рекомендации (на





ELESA Original design





Испытания на прочность	ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	НАПРЯЖЕНИЕ ПОД УГЛОМ В 90°			
	† (a) (b) (c) (c) (c) (c) (d) (d) (e) (-			
Описание	Макс. допустимая статическая нагрузка Sa [N]	Макс. допустимая статическая нагрузка Sr [N]	Макс. допустимая статическая нагрузка S90 [N]			

Максимальная статическая нагрузка - это значение, превышение которого приведет к поломке материала, таким образом, нанеся ущерб функциональности петли. Очевидно, что подходящий коэффициент в зависимости от важности и уровня безопасности определенного вида применения должен быть применен к этому значению.

2100

2100



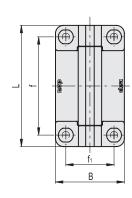
2800

2800

CFMW.70

CFMW.110

1300



Код	Описание	Код	Описание	L	В	f ±0.25	f1 ±0.25	Н	h1	h2	d	d3	d4	C# [Nm]	4₽
425951	CFMW.70-SH-6	425951-C33	CFMW.70-SH-6-C33	70	60	50	42	25	15	15	13.5	6.5	12	5	80
425956	CFMW.110-SH-6	425956-C33	CFMW.110-SH-6-C33	110	60	91	42	25	15	15	12	6.5	12	5	125

[#] Рекомендуемый момент затяжки сборочных винтов.

8/2028



