

## Петли

### Поворотный палец из супертехнополимера

#### МАТЕРИАЛ

СУПЕР-технополимер на основе полиамида (PA), армированный стекловолокном, черный цвет, матовая отделка.

#### ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТИФТ

СУПЕР-технополимер на основе полиамида (PA), армированный стекловолокном.

#### СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

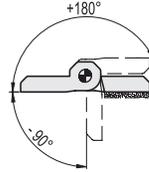
- **CFMX-SH**: сквозные отверстия для винтов с потайной головкой.
- **CFMX-CH**: сквозные отверстия для винтов с цилиндрической головкой с шайбой типа UNI 6592 / ISO 7089.

#### УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

Макс. 270° (-90° и +180°, где 0° - это условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).

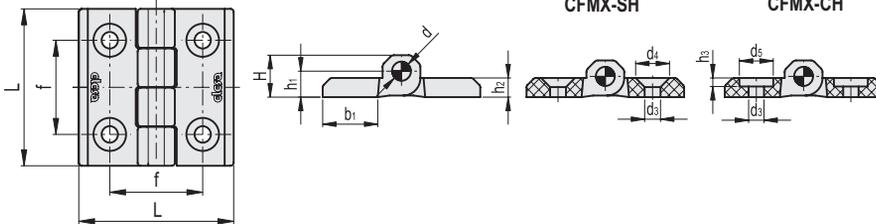
Чтобы не ухудшить механические характеристики петель, не превышайте максимальный угол поворота.

Для выбора подходящего типа и правильного количества петель для вашего вида применения, см. Рекомендации (см. стр. -).



Испытания на прочность	ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	НАПРЯЖЕНИЕ ПОД УГЛОМ В 90°
Описание	Макс. допустимая статическая нагрузка Sa [N]	Макс. допустимая статическая нагрузка Sr [N]	Макс. допустимая статическая нагрузка S90 [N]
CFMX.30 SH-4	1050	1275	750
CFMX.30 CH-4	975	1275	650
CFMX.40 SH-5	1425	1425	960
CFMX.40 CH-5	1425	1200	750
CFMX.50 SH-6	2360	2160	1550
CFMX.50 CH-6	2580	2170	1220
CFMX.60 SH-6	3000	2660	2700
CFMX.60 SH-8	3000	2660	2700
CFMX.60 CH-8	3100	2530	1950

Максимальная статическая нагрузка — величина, при превышении которой материал может разрушиться и петля перестанет исправно работать. Очевидно, что к данному значению должен быть применен соответствующий коэффициент в зависимости от значения и уровня безопасности конкретного применения.



#### CFMX-SH

Код	Описание	L	f±0.25	H	h1	h2	b1	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖
425882	CFMX.30 SH-4	30	18	7	4	3.5	10.5	2.5	4.5	8.5	2	5
425892	CFMX.40 SH-5	40	25	9	5.5	5	14	4	5.5	10.5	3	13
425902	CFMX.50 SH-6	50	30	11.5	6.5	6	18	6	6.5	12.5	5	23
425912	CFMX.60 SH-6	60	36	15	8.5	8	21	6	6.5	12.5	5	44
425916	CFMX.60 SH-8	60	36	15	8.5	8	21	8	8.5	16.5	5	44

#### CFMX-CH

Код	Описание	L	f±0.25	H	h1	h2	h3	b1	d	d3	d5	C# [Nm]	⚖
425881	CFMX.30 CH-4	30	18	7	4	3.5	1.3	10.5	2.5	4.5	7.5	2	5
425891	CFMX.40 CH-5	40	25	9	5.5	5	1.7	14	4	5.5	10.5	3	13
425901	CFMX.50 CH-6	50	30	11.5	6.5	6	3	18	6	6.5	12.5	5	23
425915	CFMX.60 CH-8	60	36	15	8.5	8	4	21	8	8.5	16.5	5	44

# Рекомендуемый момент затяжки для крепежных винтов.