

Разъёмные петли

СУПЕР-технополимер

МАТЕРИАЛ

СУПЕР-технополимер на основе полиамида (PA), армированный стекловолокном, черный цвет, матовая отделка.

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТИФТ

Самосмазывающийся технополимер на основе полиамида (PA), армированный стекловолокном, черный цвет.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

Сквозные отверстия для винтов с потайной головкой.

- **CFMY-D**: поворотная ось, установленная на корпусе правой петли.
- **CFMY-S**: поворотная ось, установленная на корпусе левой петли.

УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

Макс. 270° (-90° и +180°, где 0° - это условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).

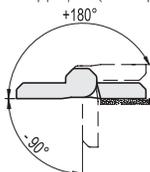
Чтобы не ухудшить механические характеристики петли, не превышайте максимальный угол поворота.

Для выбора подходящего типа и правильного количества петель для вашего вида применения, см. Рекомендации (на стр. -).



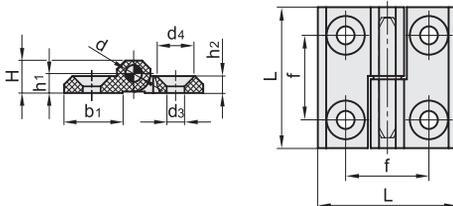
CFMY-D

CFMY-S



Испытания на прочность	ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	НАПРЯЖЕНИЕ ПОД УГЛОМ В 90°
Описание	Макс. допустимая статическая нагрузка	Макс. допустимая статическая нагрузка	Макс. допустимая статическая нагрузка
CFMY.40	Sa [N] 800	Sr [N] 500	S90 [N] 400
CFMY.50	1200	1100	700
CFMY.60	2050	1600	1250

Максимальная статическая нагрузка - это значение, превышение которого приведет к поломке материала, таким образом, нанеся ущерб функциональности петли. Очевидно, что к этому значению должен быть применен подходящий коэффициент в зависимости от важности и уровня безопасности определенного вида применения.



CFMY-D

Код	Описание	L	f±0.25	H	h1	h2	b1	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖
425981	CFMY.40 SH-4-D	40	25	9	5.5	5	14	4	4.5	8.5	3	14
425971	CFMY.50 SH-6-D	50	30	11.5	6.5	6	18	6	6.5	12.5	5	27
425965	CFMY.60 SH-6-D	60	36	15	8.5	8	26	6	6.5	12.5	5	44
425961	CFMY.60-SH-8-D	60	36	15	8.5	8	26	8	8.5	16.5	5	41

CFMY-S

Код	Описание	L	f±0.25	H	h1	h2	b1	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖
425982	CFMY.40 SH-4-S	40	25	9	5.5	5	14	4	4.5	8.5	3	14
425972	CFMY.50 SH-6-S	50	30	11.5	6.5	6	18	6	6.5	12.5	5	28
425966	CFMY.60 SH-6-S	60	36	15	8.5	8	26	6	6.5	12.5	5	44
425962	CFMY.60-SH-8-S	60	36	15	8.5	8	26	8	8.5	16.5	5	41

Рекомендуемый момент затяжки сборочных винтов.

