

Петли с фиксацией положения

Заглушки винтов крепления, технополимер

МАТЕРИАЛ

Технополимер на основе полиацетала (ПОМ), чёрный цвет, матовая поверхность.

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТИФТ

Технополимер на основе ацетала (ПОМ), чёрный цвет.

ДЕКОРАТИВНЫЕ ЗАГЛУШКИ ВИНТОВ

Технополимер на основе полиэстера (РВТ), чёрный цвет, матовая отделка, встраиваемая сборка.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

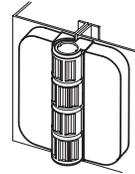
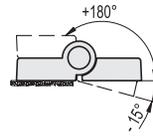
- **CFP-SH**: сквозные отверстия для винтов с потайной головкой.
- **CFP-CH**: сквозные отверстия для винтов с цилиндрической головкой.
- **CFP-EH**: сквозные отверстия для винтов с шестигранной головкой.

УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

- Макс. 195° (-15° и +180°, где 0° - это условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).
- Чтобы не ухудшить механические характеристики петли, не превышайте максимальный угол поворота.
- Эта петля может использоваться вместе с петлей типа CFQ., которая имеет ту же конструкцию, без положения фиксации.
- Фиксатор (патент ELESA) обеспечивает четыре разных положения фиксации двери (0°, +80°, +120°, +170°).
- Чтобы выбрать подходящий тип и необходимое для вашей области применения количество петель, см. Рекомендации (на стр. 1368).

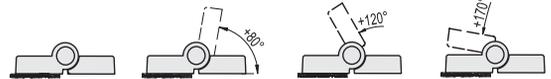


F.M design

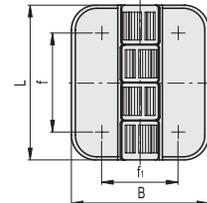
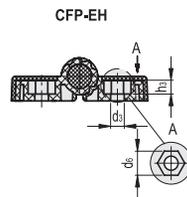
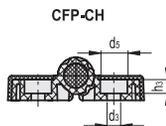
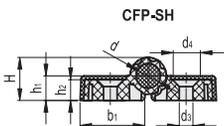


МОМЕНТ СОПРОТИВЛЕНИЯ

Все положения фиксации обеспечивают устойчивый момент сопротивления приблизительно в 1.1 Нм (это сопротивление, которое должно быть применено для освобождения фиксатора петли). Петля была протестирована более чем на 10.000 циклов открывания-закрывания, и значение момента сопротивления оставалось неизменным.



ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		НАПРЯЖЕНИЕ ПОД УГЛОМ В 80° и 90°		НАПРЯЖЕНИЕ ПОД УГЛОМ В 120°		НАПРЯЖЕНИЕ ПОД УГЛОМ В 170°		Момент силы
Максимальная рабочая нагрузка	Разрушающая нагрузка	Максимальная рабочая нагрузка	Разрушающая нагрузка	Максимальная рабочая нагрузка	Разрушающая нагрузка	Максимальная рабочая нагрузка	Разрушающая нагрузка	Максимальная рабочая нагрузка	Разрушающая нагрузка	[Нм]
Ea [N]	Ra [N]	Er [N]	Rr [N]	E80 e E90 [N]	R80 e R90 [N]	E120 [N]	R120 [N]	E170 [N]	R170 [N]	1.1
300	1220	350	1970	345	620	285	855	400	1410	



Код	Описание	L	B	f	f1	H	h1	h2	h3	b1	d	d3	d4	d5	d6	C# [Nm]	⚖️
426311-C9	CFP.50 SH-4-C9	50	45	32	25	14	8	7	-	21.5	8	4.5	8.5	-	-	1.5	17
426312-C9	CFP.50 CH-4-C9	50	45	32	25	14	8	7	4.5	21.5	8	4.5	-	8.5	-	1.5	17
426313-C9	CFP.50 EH-4-C9	50	45	32	25	14	8	7	4.5	21.5	8	4.5	-	-	7	1.5	17

Рекомендуемый момент затяжки сборочных винтов.