

Петли с регулируемым трением

Технополимер, легкоочищаемые

МАТЕРИАЛ

Технополимер на основе полиацетала (POM), белый цвет, аналогичный RAL 9002, матовая отделка.

ШТИФТ

Технополимер на основе поликарбоната (PC), белый цвет, аналогичный RAL 9002 (CLEAN), матовая отделка.

РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ВСТАВКА И ВИНТ

Винт из нержавеющей стали AISI 304.
Регулировочная вставка из нержавеющей стали AISI 303.

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с цилиндрической головкой.

ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Главной особенностью петли CFU-CLEAN является возможность выполнять регулировку устойчивого крутящего момента двери, на которой она установлена, облегчая зажим двери в различных положениях открывания, частичного открывания и закрывания.

Для регулировки силы трения просто поверните винт на корпусе петли по часовой стрелке для увеличения трения и против часовой стрелки для ее уменьшения.

УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

Макс. 275° (-95° и +180°, где 0° - это условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).

Чтобы не ухудшить механические характеристики петли, не превышайте максимальный угол поворота.

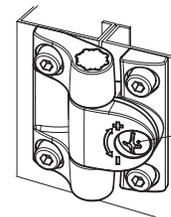
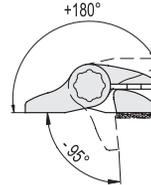
МОМЕНТ СОПРОТИВЛЕНИЯ

Можно достичь устойчивых значений крутящего момента в 1,4 и 4 Н·м с помощью применения максимального момента затяжки в 0,8 Н·м (CFU.40) и 4 Н·м (CFU.60) на регулируемом винте.

Петля была протестирована более чем на 60.000 циклов открывания-закрывания, и значение момента сопротивления оставалось неизменным. Для выбора подходящего типа и правильного количества петель для вашего вида применения, см. Рекомендации (см. стр.).

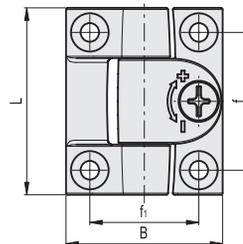
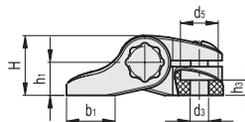


ELESA Original design



Испытания на прочность	ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		Напряжение под углом в 90°		Момент сопротивления
Описание	Максимальная рабочая нагрузка* Ea [N]	Нагрузка на разрыв Ra [N]	Максимальная рабочая нагрузка Er [N]	Нагрузка на разрыв Rr [N]	Максимальная рабочая нагрузка E90 [N]	Нагрузка на разрыв R90 [N]	[Нм]
CFU.40 CH-4-CLEAN	300	900	300	1500	230	1000	1,4
CFU.60 CH-6-CLEAN	600	2350	400	3200	350	2500	4

* Упругая деформация 1 мм.



Код	Описание	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h3	b1	d3	d5	C# [Nm]	
427513	CFU.40 CH-4 CLEAN	43	36.5	31.7	25.5	14	7.5	3.5	11.5	4.5	9	1	16
427523	CFU.60 CH-6 CLEAN	63.5	56.5	47.5	38	21	11.5	6.5	17.5	6.5	12.5	3	51

Рекомендуемый момент затяжки сборочных винтов.