

## Петли с регулируемым трением

### Технополимер

#### МАТЕРИАЛ

Технополимер на основе полиацеталя (POM), черный цвет, матовая отделка.

#### ШТИФТ

Технополимер на основе поликарбоната, чёрный цвет, матовая отделка.

#### РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ВСТАВКА И ВИНТ

Винт из нержавеющей стали AISI 304.

Регулировочная вставка из нержавеющей стали AISI 303.

#### СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с цилиндрической головкой.

#### ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Главной особенностью петли CFU. является возможность выполнять регулировку устойчивого крутящего момента двери, на которой она установлена, облегчая зажим двери в различных положениях открывания, частичного открывания и закрывания.

Для регулировки силы трения просто поверните винт на корпусе петли по часовой стрелке для увеличения трения и против часовой стрелки для ее уменьшения.

#### УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

Макс. 275° (-95° и +180° где 0° - это условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).

Чтобы не ухудшить механические характеристики петли, не превышайте максимальный угол поворота.

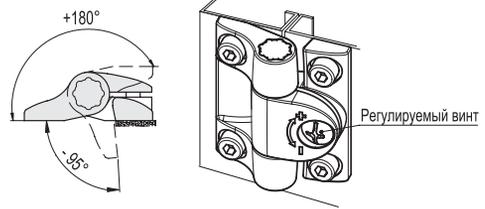
#### МОМЕНТ СОПРОТИВЛЕНИЯ

Можно достичь устойчивых значений крутящего момента в 1,4 и 4 Н·м с помощью применения максимального момента затяжки в 0,8 Н·м (CFU.40) и 4 Н·м (CFU.60) на регулируемом винте.

Петля была протестирована более чем на 60.000 циклов открывания-закрывания, и значение момента сопротивления оставалось неизменным. Для выбора подходящего типа и правильного количества петель для вашего вида применения, см. Рекомендации (см. стр. ).

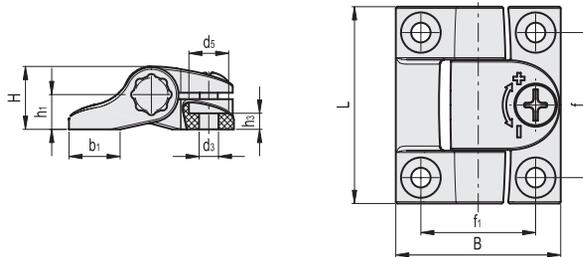


ELESA Original design



Испытания на прочность	ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		НАПРЯЖЕНИЕ ПОД УГЛОМ В 90°		Момент сопротивления
Описание	Максимальная рабочая нагрузка* E <sub>a</sub> [N]	Нагрузка на разрыв R <sub>a</sub> [N]	Максимальная рабочая нагрузка E <sub>r</sub> [N]	Нагрузка на разрыв R <sub>r</sub> [N]	Максимальная рабочая нагрузка E <sub>90</sub> [N]	Нагрузка на разрыв R <sub>90</sub> [N]	[Нм]
CFU.40 CH-4	300	900	300	1500	230	1000	1,4
CFU.60 CH-6	600	2350	400	3200	350	2500	4

\* Упругая деформация 1 мм.



Код	Описание	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h3	b1	d3	d5	C# [Nm]	
427512	CFU.40 CH-4	43	36.5	31.7	25.5	14	7.5	3.5	11.5	4.5	9	1	16
427522	CFU.60 CH-6	63.5	56.5	47.5	38	21	11.5	6.5	17.5	6.5	12.5	3	52

# Рекомендуемый момент затяжки сборочных винтов.