

Петли с фиксатором

Технополимер

МАТЕРИАЛ

Технополимер на основе полиамида (PA), армированный стекловолокном, черный цвет, матовая отделка.

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТИФТ

Нержавеющая сталь AISI 303.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

Момент сопротивления 1,5 или 3 Н·м.

- **CFV-SH**: сквозные отверстия для винтов с потайной головкой.
- **CFV-EH**: сквозные отверстия для винтов с шестигранной головкой.

УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

Макс. 210° (-90° и +120°, где 0° - это условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).

Чтобы не ухудшить механические характеристики петли, не превышайте максимальный угол поворота.

Фиксатор (патент ELESА) обеспечивает четыре разных положения фиксации двери (-90°, 0°, +70°, +115°).

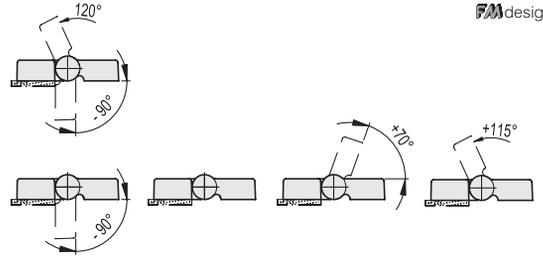
Для выбора подходящего типа и правильного количества петель для вашего вида применения, см. Рекомендации.



МОМЕНТ СОПРОТИВЛЕНИЯ

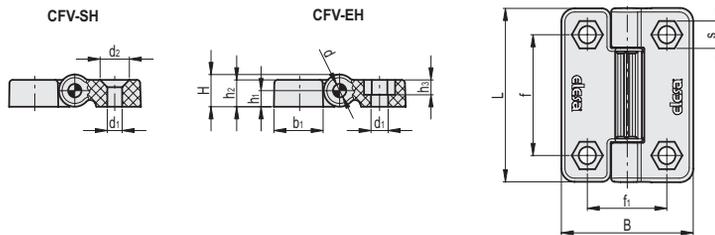
Все положения фиксации обеспечивают устойчивый момент сопротивления приблизительно в 1,5 или 3 Н·м (это крутящий момент, который должен быть применен для освобождения фиксатора петли).

Петля была протестирована более чем на 20000 циклов открывания-закрывания, и значение крутящего момента оставалось неизменным.



FMM design

Испытания на прочность	ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		НАПРЯЖЕНИЕ ПОД УГЛОМ 70° и 115°		НАПРЯЖЕНИЕ ПОД УГЛОМ В 90°	
Описание	Максимальная рабочая нагрузка E _a [N]	Нагрузка на разрыв R _a [N]	Максимальная рабочая нагрузка E _r [N]	Нагрузка на разрыв R _r [N]	Максимальная рабочая нагрузка E _{70 и E115} [N]	Нагрузка на разрыв R _{70 и R115} [N]	Максимальная рабочая нагрузка E ₉₀ [N]	Нагрузка на разрыв R ₉₀ [N]
CFV.65 SH-6	1320	4480	2070	5060	2150	3170	1630	3380
CFV.65 EH-6	1520	3840	1940	4900	1430	3660	970	3140



CFV-SH

Код	Описание	L	B	d ₁	d ₂	f	f ₁	H	h ₁	h ₂	b ₁	d	C# [Nm]	⚖
427627	CFV.65 SH-6-1.5	65	49,5	6,5	12,5	45	30	12	6	10	18,5	5	4	44
427626	CFV.65 SH-6-3.0	65	49,5	6,5	12,5	45	30	12	6	10	18,5	5	4	44

CFV-EH

Код	Описание	L	B	d ₁	f	f ₁	H	h ₁	h ₂	h ₃	b ₁	d	s	C# [Nm]	⚖
427622	CFV.65 EH-6-1.5	65	49,5	6,5	45	30	12	6	10	5	18,5	5	10	4	38
427621	CFV.65 EH-6-3.0	65	49,5	6,5	45	30	12	6	10	5	18,5	5	10	4	38

Рекомендуемый момент затяжки сборочных винтов.