

## Зажимные барашки

### С фланцем, технополимер

#### МАТЕРИАЛ

Технополимер на основе полиамида (PA), армированный стекловолокном, черный цвет, матовая отделка.

#### СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **CT-FG-B:** втулка из латуни с глухим резьбовым отверстием.
- **CT-FG-p:** резьбовая шпилька из оцинкованной стали, плоский торец с фаской согласно стандарту UNI 947 : ISO 4753 (см. Технические данные).
- **CT-FG-SST-p:** Шпилька из нержавеющей стали AISI 304 с фаской на торце, стандарт UNI 947 : ISO 4753 (см. Технические данные).

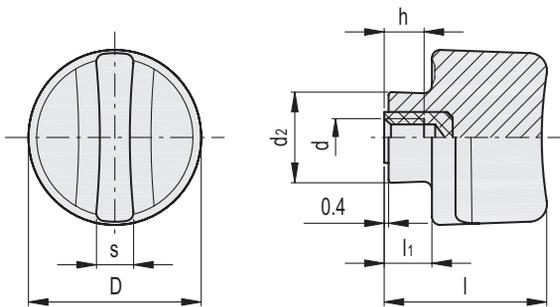
#### ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Конструкция лепестковых ручек обеспечивает высокий крутящий момент при закручивании.

Фланец обеспечивает более надёжный захват, а удлинённая втулка увеличивает расстояние от фиксирующей поверхности.



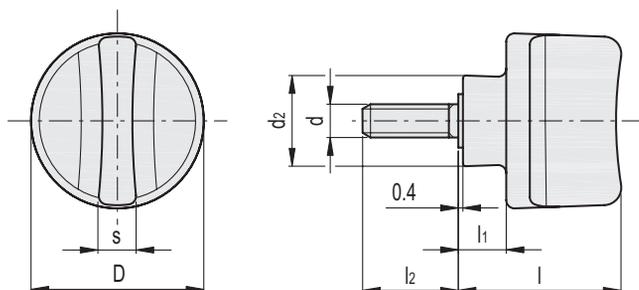
ELESA Original design



#### CT-FG-B

Код	Описание	D	d <sub>6H</sub>	d <sub>2</sub>	l	l <sub>i</sub>	h	s	C# [Nm]	⚖️
8002	CT-FG.25 B-M5	25	M5	13	24	6	6	6.5	9	8
8011	CT-FG.30 B-M6	30	M6	15.5	28	8	8	7	12	12
8012	CT-FG.30 B-M8	30	M8	15.5	28	8	8	7	20	14

# «Максимально допустимый момент затяжки» означает максимальное значение крутящего момента, при котором, в нормальных условиях эксплуатации, металлическая втулка идеально и прочно крепится к пластиковому материалу.



## CT-FG-p

Код	Описание	D	d <sub>6g</sub>	d <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s	C# [Nm]	⚖
8023	CT-FG.25 p-M5x10	25	M5	13	24	6	10	6.5	6	8
8024	CT-FG.25 p-M5x16	25	M5	13	24	6	16	6.5	6	9
8030	CT-FG.30 p-M6x10	30	M6	15.5	28	8	10	7	7	13
8031	CT-FG.30 p-M6x12	30	M6	15.5	28	8	12	7	7	14
8032	CT-FG.30 p-M6x16	30	M6	15.5	28	8	16	7	7	15
8033	CT-FG.30 p-M6x20	30	M6	15.5	28	8	20	7	7	16
8034	CT-FG.30 p-M6x25	30	M6	15.5	28	8	25	7	7	17
8035	CT-FG.30 p-M6x30	30	M6	15.5	28	8	30	7	7	18
8036	CT-FG.30 p-M6x40	30	M6	15.5	28	8	40	7	7	20
8041	CT-FG.30 p-M8x16	30	M8	15.5	28	8	16	7	11	19
8042	CT-FG.30 p-M8x20	30	M8	15.5	28	8	20	7	11	20
8043	CT-FG.30 p-M8x25	30	M8	15.5	28	8	25	7	11	22
8044	CT-FG.30 p-M8x30	30	M8	15.5	28	8	30	7	11	23
8045	CT-FG.30 p-M8x40	30	M8	15.5	28	8	40	7	11	25
8046	CT-FG.30 p-M8x45	30	M8	15.5	28	8	45	7	11	26

## CT-FG-SST-p

STAINLESS STEEL

Код	Описание	D	d <sub>6g</sub>	d <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s	C# [Nm]	⚖
108023	CT-FG.25-SST-p-M5x10	25	M5	13	24	6	10	6.5	6	8
108024	CT-FG.25-SST-p-M5x16	25	M5	13	24	6	16	6.5	6	9
108026	CT-FG.25-SST-p-M5x25	25	M5	13	24	6	25	6.5	6	11
108030	CT-FG.30-SST-p-M6x10	30	M6	15.5	28	8	10	7	7	13
108032	CT-FG.30-SST-p-M6x16	30	M6	15.5	28	8	16	7	7	15
108033	CT-FG.30-SST-p-M6x20	30	M6	15.5	28	8	20	7	7	16
108034	CT-FG.30-SST-p-M6x25	30	M6	15.5	28	8	25	7	7	17
108035	CT-FG.30-SST-p-M6x30	30	M6	15.5	28	8	30	7	7	18
108041	CT-FG.30-SST-p-M8x16	30	M8	15.5	28	8	16	7	11	19
108042	CT-FG.30-SST-p-M8x20	30	M8	15.5	28	8	20	7	11	20
108043	CT-FG.30-SST-p-M8x25	30	M8	15.5	28	8	25	7	11	22
108044	CT-FG.30-SST-p-M8x30	30	M8	15.5	28	8	30	7	11	23

# «Максимально допустимый момент затяжки» означает максимальное значение крутящего момента, при котором, в нормальных условиях эксплуатации, металлическая втулка идеально и прочно крепится к пластиковому материалу.

