

## Заглушки

Технополимер

### МАТЕРИАЛ

Технополимер на основе полиамида (ПА), армированный стекловолокном, чёрный цвет, матовая отделка.

### КОЛЬЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ

Синтетический каучук NBR.

### МАКСИМАЛЬНАЯ ПОСТОЯННАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

100°C

### СООТВЕТСТВИЕ ДИРЕКТИВЕ АТЕХ

Заглушки серии TN-EX соответствуют требованиям по охране труда и технике безопасности, предусмотренным в директиве ЕС 94/9/ЕС АТЕХ (взрывоопасные среды) для оборудования, входящего в Группу II, категория 2GD. Заглушки имеют степень защиты "k" и, следовательно, могут быть установлены в оборудовании, предполагающем "погружение в жидкость", без снижения степени защиты.

Обозначение II 2 G D k T5, нанесённое на заглушки TN-EX, представляет идентификацию согласно директиве АТЕХ.

II: группа веществ, для которых подходит продукт

2: идентификация категории

G: идентификация типа взрывоопасной среды (газы или пары)

D: идентификация типа взрывоопасной среды (пыль)

k: степень защиты посредством погружения в жидкость

T5: температурный класс

Температура окружающей среды и/или температура жидкости: -30 ÷ +100°C

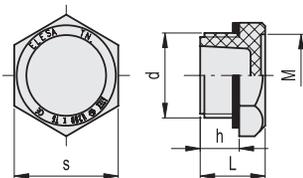
Декларация о соответствии данного продукта европейским директивам доступна и является частью самого продукта.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Момент затяжки, указанный в таблице, обеспечивает оптимальную герметичность, поддерживая кольцевое уплотнение в правильном положении.



ELESA Original design



Код	Описание	d	h	s	L	M	Момент затяжки [Н м]	
58296-EX	TN.3/8-EX	G 3/8	9	22	16	17	8÷10	5
58297-EX	TN.1/2-EX	G 1/2	11	26	18	20.5	8÷10	8
58298-EX	TN.3/4-EX	G 3/4	12	32	20	25	10÷12	14

## Этикетки со знаками и символами

для масляных пробок, алюминий

### МАТЕРИАЛ

Анодированный алюминий, матовая поверхность.

Самоклеющаяся задняя часть для наклеивания на ровную поверхность головки пробки.

### СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ГРАФИЧЕСКИЕ СИМВОЛЫ

- **MH-N**: плоская поверхность, без символов.

- **MH-C**: с графическим символом "заполнение" в соответствии с нормами DIN.

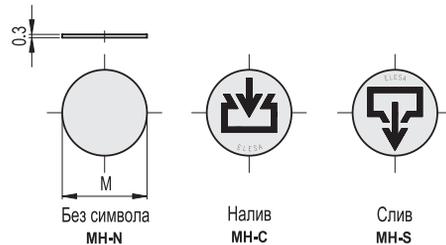
- **MH-S**: с графическим символом "слив" в соответствии с нормами DIN.

### МАКСИМАЛЬНАЯ ПОСТОЯННАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

100°C.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Пластины с графическими символами для масляных пробок подходят для применения на типе заглушек TN. (см. стр. 1764), TNR. (см. стр. 1666), TN-EX (см. стр. 1665), TCR. (см. стр. 1667), TCD. (см. стр. 1668), TSD. (см. стр. 1670) и TSR. (см. стр. 1671).



MH-N		MH-C		MH-S		
Код	Описание	Код	Описание	Код	Описание	M*Ø
39501	MH.19-N	39521	MH.19-C	39541	MH.19-S	15
39503	MH.22-N	39523	MH.22-C	39543	MH.22-S	17
39505	MH.26-N	39525	MH.26-C	39545	MH.26-S	20.5
39507	MH.32-N	39527	MH.32-C	39547	MH.32-S	25
39509	MH.38-N	39529	MH.38-C	39549	MH.38-S	31

M\* = диаметр места соответствующей заглушки.

