

Опорные зажимы для панели

Технополимер

МАТЕРИАЛ

Армированный стекловолокном технополимер на основе полиамида (PA), чёрный цвет RAL 9005 (C9) или серый цвет RAL 7042, матовая отделка.

ПОДУШЕЧКИ

Термопластичный эластомер, твёрдость по Шору 80 по шкале А, перереформованный.

РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ПРОКЛАДКИ (ВХОДЯТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ)

Технополимер на основе полиамида (PA) серого цвета RAL 7042, для крепления зажима к панелям различной толщины (см. таблицу).

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **PC**: винт и гайка из стали.
- **PC-SST**: винт и гайка из нержавеющей стали.

ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Изделие соответствует Директиве ЕС по машиностроению (2006/42/CE), которая предусматривает удержание всех зажимных элементов даже в открытом положении (патент ELESА). Две части зажима соединены посредством шарнирного соединения и имеют гнездо для размещения винта из стали или нержавеющей стали и гайки М5.
- Специальные размеры зажима позволяют его сборку на профилях шириной 25 мм и более.
- Панель, установленную в зажим, не следует сверлить, это может вызвать трещины на поверхности панели.
- Подушечки деформируются при затяжке для обеспечения отличного крепления вставленной панели.
- Благодаря образованию химической связи в многослойно отлитых подушках они становятся единой деталью с зажимом. Рельефная поверхность предотвращает любое возможное прилипание подушки к панели с течением времени.
- Натяжной зажим даёт возможность прямой сборки панелей толщиной от 3,1 до 4,0 мм. Сборка панелей с большей толщиной вплоть до максимальных 8 мм возможна путём добавления прокладок в предусмотренные в зажиме углубления.
- Для предотвращения попадания в опасную зону машины через любое отверстие в защитной конструкции машины, выполненной из панелей, закреплённых при помощи зажима PC, необходимо соблюдать безопасное расстояние (рис. 4) в соответствии со стандартом ISO 13857, раздел 4.2.4 (безопасное расстояние – это минимальное необходимое расстояние между защитной конструкцией и потенциально опасным компонентом машины).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

При открытом зажиме усилие отвинчивания винта остаётся не ниже 250 Н и винт не выходит из корпуса.

Во время испытаний, проведённых в наших лабораториях, при контролируемых температуре (23 °С) и относительной влажности воздуха (50 %), в заданных условиях использования и в течение ограниченного промежутка времени максимальная нагрузка каждого зажима составляет 100 Н (рис. 5).

Натяжной винт панели и монтажные винты зажима на профиле имеют одинаковые шестигранные углубления. Таким образом, можно выполнить сборку, используя только один шестигранный ключ (ключ 4).

Максимальный момент затяжки для винта = 3,5 Нм.

СБОРКА ЗАЖИМА НА ПРОФИЛЕ

- Укороченный винт с цилиндрической головкой М6 и гнездом для шестигранной головки DIN 7984 (рис. 1).
- Винт с шестигранной головкой М6 DIN 933 (рис. 2).
- Шестигранная гайка М6 DIN 439В или DIN 934 (рис. 3).



Рис.1

Рис.2

Рис.3

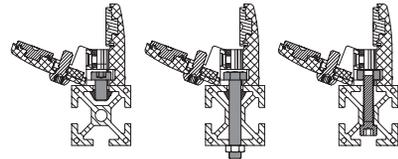


Рис.4

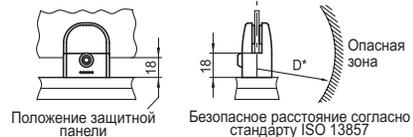
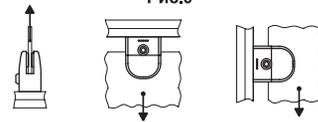
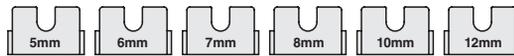
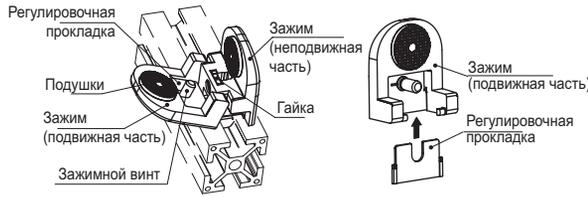


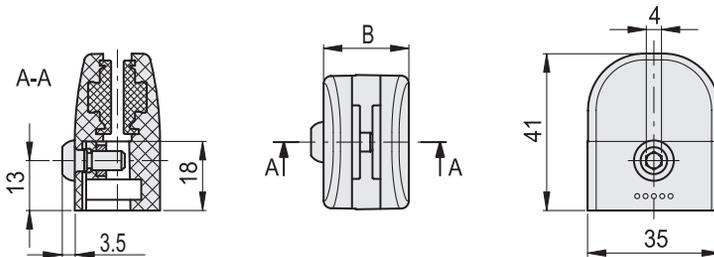
Рис.5





| Толщина панели s [мм] | Регулировка прокладки для использования PC.35-4-8 |
|-----------------------|---|
| $3.1 < s < 4.1$ | - |
| $4.1 < s < 5.1$ | 5 mm |
| $5.1 < s < 6.1$ | 6 mm |
| $6.1 < s < 7.1$ | 7 mm |
| $7.1 < s < 8.1$ | 8 mm |

| Толщина панели s [мм] | Регулировка прокладки для использования PC.35-6-12 |
|-----------------------|--|
| $6.1 < s < 7.1$ | - |
| $7.1 < s < 8.1$ | 8 mm |
| $9.1 < s < 10.1$ | 10 mm |
| $11.1 < s < 12.1$ | 12 mm |



PC

| Код | Описание | B | ⚖ |
|----------|---------------|------|----|
| 49301 | PC.35-4-8 | 22.5 | 39 |
| 49302 | PC.35-6-12 | 26 | 44 |
| 49301-C9 | PC.35-4-8-C9 | 22.5 | 39 |
| 49302-C9 | PC.35-6-12-C9 | 26 | 44 |

PC-SST

STAINLESS STEEL

| Код | Описание | B | ⚖ |
|----------|-------------------|------|----|
| 49311 | PC.35-SST-4-8 | 22.5 | 40 |
| 49312 | PC.35-SST-6-12 | 26 | 45 |
| 49311-C9 | PC.35-SST-4-8-C9 | 22.5 | 40 |
| 49312-C9 | PC.35-SST-6-12-C9 | 26 | 45 |

