

Штифты стопорные (фиксаторы)

корпус из супертехнополимера

КОРПУС С РЕЗЬБОЙ

СУПЕР-Технополимер на основе полиамида (PA), армированный стекловолокном.

ПЛУНЖЕР

Закаленная сталь с чёрной оксидной плёнкой или нержавеющей сталь AISI 303.

Рекомендуемый допуск для соответствия отверстию = H7.

ПОВОРОТНАЯ РУЧКА

Технополимер на основе полиамида (PA), армированный стекловолокном, серо-чёрный цвет, матовая отделка.

ПРУЖИНА

Нержавеющая сталь AISI 302.

КОНТРАГЙКА

- NTT: специальный СУПЕР-технополимер на основе полиамида (PA), армированный стекловолокном.

Доступны также в качестве аксессуара, продаваемого отдельно (см. таблицу).

STANDARD EXECUTIONS

- **PMT.110-A:** плунжер из стали с черной оксидной пленкой, без контргайки.
- **PMT.110-AK:** плунжер из стали с черной оксидной пленкой, с контргайкой (поставляется в разобранном виде).
- **PMT.110-SST-A:** плунжер из нержавеющей стали AISI 303, с контргайкой, не магнитный.
- **PMT.110-SST-AK:** плунжер из нержавеющей стали AISI 303, с контргайкой (поставляется в разобранном виде), не магнитный.

ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Лёгкость и высокое механическое сопротивление продукта.
- Антикоррозийный материал: подходит даже при наличии жидкости или влажности (PMT.110-SST).
- Резьбовой корпус плунжера из СУПЕР-технополимера обеспечивает низкий коэффициент трения по длине хода плунжера; смазка не требуется.
- Стойкие к нескольким циклам очистки с использованием растворителей и других химических веществ, поэтому они пригодны для применения в фармацевтической или пищевой промышленности.

ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ

Убедитесь в отсутствии осадков от обработки в резьбовом отверстии для затяжки стопорного штифта PMT.110 (см рис. 1). Не делайте никаких сколов в отверстии (см рис. 2).

Продукт из СУПЕР-технополимера, основанный на технологии ELESА, размеры резьбового корпуса и штифта соответствуют размерам рычажных фиксаторов GN 612 по согласованию с компанией Otto Ganter GmbH Co. KG.

Тип ручки ELK: оригинальный дизайн ELESА.

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

- NTT: контргайка из специального армированного стекловолокном СУПЕР-технополимера на основе полиамида (PA) (см. таблицу).

NTT

Код	Описание	⚖
301087	NTT-M16x1,5	5
301089	NTT-M20x1,5	9



ELESА Original design

Рис.1

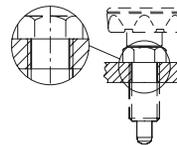
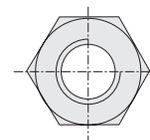
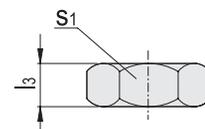
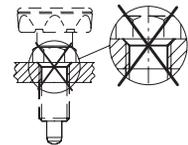
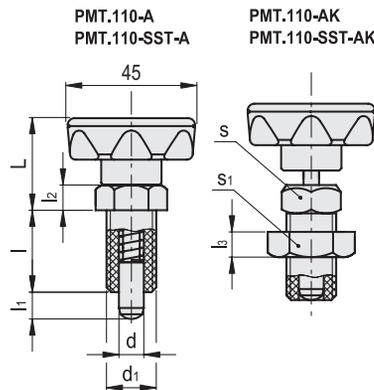


Рис.2





PMT.110-A

Код	Описание	d Плунжер -0.15 -0.1 Отверстие H7	d1	L	l	l1	l2	s	[Н]*	[Н]#	Макс. момент затяжки [Н м]	Статическая разрушающая нагрузка F [Н]	⚖
51811	PMT.110-8-M16x1,5-A	8	M16x1.5	34	26	8	8	19	11	30	18	5900	47
51812	PMT.110-10-M20x1,5-A	10	M20x1.5	36	33	10	10	22	19	45	25	7700	62

PMT.110-SST-A

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d Плунжер -0.15 -0.1 Отверстие H7	d1	L	l	l1	l2	s	[Н]*	[Н]#	Макс. момент затяжки [Н м]	Статическая разрушающая нагрузка F [Н]	⚖
51831	PMT.110-SST-8-M16x1,5-A	8	M16x1.5	34	26	8	8	19	11	30	18	4400	47
51832	PMT.110-SST-10-M20x1,5-A	10	M20x1.5	36	33	10	10	22	19	45	25	6800	62

PMT.110-AK

Код	Описание	d Плунжер -0.15 -0.1 Отверстие H7	d1	L	l	l1	l2	l3	s	s1	[Н]*	[Н]#	Макс. момент затяжки [Н м]	Статическая разрушающая нагрузка F [Н]	⚖
51821	PMT.110-8-M16x1,5-AK	8	M16x1.5	34	26	8	8	10	19	24	11	30	18	5900	51
51822	PMT.110-10-M20x1,5-AK	10	M20x1.5	36	33	10	10	11	22	30	19	45	25	7700	70

PMT.110-SST-AK

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d Плунжер -0.15 -0.1 Отверстие H7	d1	L	l	l1	l2	l3	s	s1	[Н]*	[Н]#	Макс. момент затяжки [Н м]	Статическая разрушающая нагрузка F [Н]	⚖
51841	PMT.110-SST-8-M16x1,5-AK	8	M16x1.5	34	26	8	8	10	19	24	11	30	18	4400	51
51842	PMT.110-SST-10-M20x1,5-AK	10	M20x1.5	36	33	10	10	11	22	30	19	45	25	6800	70

* Пружина с предварительным натяжением

Максимальная нагрузка пружины

