

Колёса из литого полиуретана

Литой центральный корпус из железа

ПОКРЫТИЕ

Изготовленный по образцу полиуретан, твёрдость по Шору 92 по шкале А.

ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КОЛЕСА

Чугун.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **RBL**: Ступица непосредственно выполняется в центре. Ступица колеса разработана таким образом, что может быть легко обработана для получения шпоночного паза или корпуса для зажима. Любые дальнейшие повторные обработки на колесе должны производиться с максимальной рабочей температурой до 80°C, (рекомендуемая макс. предельная температура во время нормальной эксплуатации продукта) для предотвращения ухудшения качества полиуретанового покрытия. Идеальное решение для оборудования с приводными колёсами.
- **RSL**: ступица с шариковыми подшипниками. Идеальное решение для больших нагрузок и непрерывного перемещения.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Превосходные плавность и эластичность, высокая стойкость к износу и разрыву.

Для выбора параметров см. Технические данные на стр. .

Колёса RE.F4 также поставляются с кронштейнами:

- RE.F4-N: колёса с кронштейном из листовой стали для средних нагрузок.
- RE.F4-WH: колёса с кронштейном из электросварной стали, которые будут использоваться для тяжёлых нагрузок
- RE.F4-WEH: колёса с электросварным стальным кронштейном для использования при очень больших нагрузках.

ВНЕШНИЕ УСЛОВИЯ

Пригодны для использования в средах с наличием атмосферных воздействий, спиртов и гликолей; использование в средах с наличием органических и минеральных кислот, щелочных растворов и насыщенных паров не рекомендуется.

СОПРОТИВЛЕНИЕ КАЧЕНИЮ – ПРИЛАГАЕМОЕ УСИЛИЕ / НАГРУЗКА

Для каждой нагрузки и диаметра в таблице показана сила (в Н), необходимая для придания точка одному колесу с постоянной скоростью 4 км/ч на гладкой поверхности.

Для перемещения вручную 4-колёсной тележки рекомендуется выбирать диаметры со значениями ниже 50 Н; для частого перемещения выбирайте значения ниже 30 Н.

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ БУКСИРОВОЧНЫХ МЕХАНИЗМОВ

При механической буксировке, пожалуйста, ознакомьтесь с техническими характеристиками, чтобы выяснить диапазон нагрузок.

ТЕМПЕРАТУРА

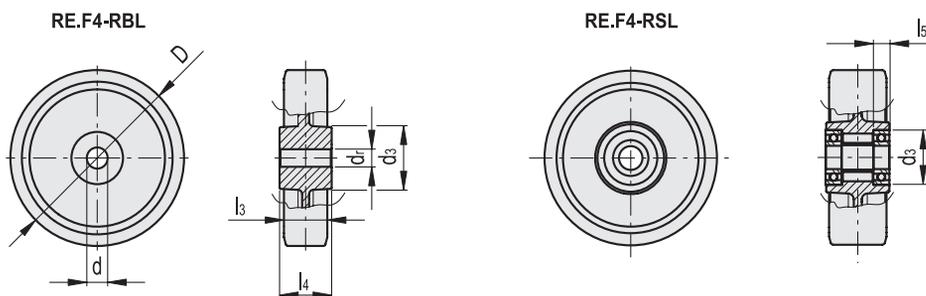
Если рабочая температура отклоняется от стандартного диапазона значений, пожалуйста, ознакомьтесь с техническими характеристиками для определения изменения нагрузки.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ ДОСТУПНЫ ПО ЗАПРОСУ

Отверстие со шпоночным пазом в соответствии со стандартами UNI 6604, UNI 6607 e ISO 2941 (вариант исполнения RBL).



		Сила тяги или упор для движения колёс [Н]						
		Нагрузка [Н]						
		1500	3000	4500	6000	10000	15000	20000
D [mm]	100	38	77	-	-	-	-	-
	125	33	65	110	-	-	-	-
	150x50	25	52	86	126	-	-	-
	150x80	18	35	60	105	180	-	-
	200x50	17	38	60	85	160	-	-
	200x80	13	35	50	67	115	170	-
	250	<10	25	45	60	103	155	-
300	<10	15	35	50	86	130	160	



RE.F4-RBL

Код	Описание	D	dn7	d3	dr *	l3	l4	Статическая нагрузка# [Н]	Динамическая несущая способность# [Н]	⚖
451401	RE.F4-100-RBL	100	15	55	30	40	45	5000	3000	1500
451402	RE.F4-125-RBL	125	20	60	30	40	60	6000	4500	2085
451403	RE.F4-150-RBL	150	20	70	40	50	60	9100	7000	3700
451404	RE.F4-200-RBL	200	20	70	40	50	60	15000	9500	4600
451405	RE.F4-250-RBL	250	40	95	60	80	80	28000	16000	11000
451406	RE.F4-300-RBL	300	50	120	80	100	100	42000	25000	21200

RE.F4-RSL

Код	Описание	D	d	d3	l3	l4	l5	Статическая нагрузка# [Н]	Сопротивление качению# [Н]	Динамическая несущая способность# [Н]	⚖
451411	RE.F4-100-RSL	100	15	35	38	40	11	5000	2200	3800	1020
451412	RE.F4-125-RSL	125	20	47	50	55	14	8000	2700	5500	1980
451413	RE.F4-150x50-RSL	150	20	47	50	55	14	9100	2900	7500	2500
451410	RE.F4-150x80-RSL	150	25	62	78	88	18	17000	4000	10000	5690
451414	RE.F4-200x50-RSL	200	20	47	50	55	14	15000	3800	10000	3650
451415	RE.F4-200x80-RSL	200	25	62	78	86	17	20000	4500	16000	7260
451416	RE.F4-250-RSL	250	25	62	78	86	17	28000	5000	19000	9810
451417	RE.F4-300-RSL	300	30	62	78	86	17	34000	6000	23000	13800

* Максимальный допустимый диаметр отверстия для обеспечения заявленной статической нагрузки.

Для получения информации о статической нагрузке, сопротивлении качению и динамической несущей способности см. Технические данные (на стр. -).

