

Углы для профильных конструкций

Технополимер

МАТЕРИАЛ

Технополимер на основе полиамида (ПА), армированный стекловолокном, серый цвет, аналогичный RAL 7046, матовая отделка.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **SQT-A:** с двумя пазами для винтов M8.
- **SQT-F:** с двумя отверстиями для винтов M8 и центрирующими направляющими.
- **SQT-AF:** с пазом и отверстием для винтов M8 и центрирующими направляющими. В случае сборки с помощью винтов в пазах мы предлагаем использовать винты типа UNI 9327.

В случае сборки с помощью винтов в пазах мы предлагаем использовать винты типа UNI 9327.

ОСОБЕННОСТИ И СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Соединительные углы SQT. особенно подходят для сборки довольно простым способом конструкций, изготовленных из алюминиевых профилей, для обеспечения безопасности машин и оборудования. Используемая форма, секции и материал обеспечивают высокие механические характеристики: жёсткость, формоустойчивость и стойкость к температуре.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

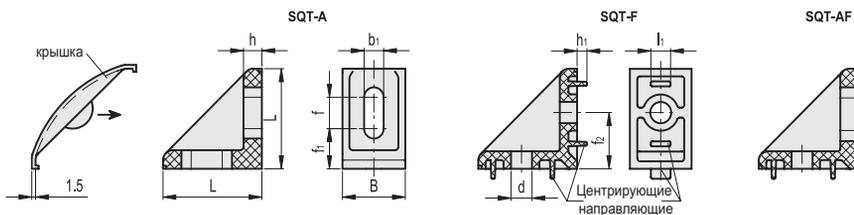
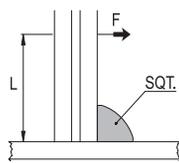
Для правильного использования давление, оказываемое на углы, должно соответствовать указанным здесь условиям.

| Код | Описание | Заглушки для |
|--------|--------------|--------------|
| 156101 | CO.SQT.40-18 | SQT.40-18 |
| 156103 | CO.SQT.40-25 | SQT.40-25 |
| 156105 | CO.SQT.43-43 | SQT.43-43 |

АКСЕССУАРЫ ПО ОТДЕЛЬНОМУ ЗАКАЗУ

Технополимер на основе полиэстера (PBT) охватывает серию CO.SQT, серый цвет, аналогичный RAL 7046, полуглянцевое покрытие для предотвращения осаждения грязи и пыли в углах.

| Описание | F [N] | F L [Nm] |
|-----------|-------|----------|
| SQT.40-18 | < 600 | < 25 |
| SQT.40-25 | < 700 | < 30 |
| SQT.43-43 | < 750 | < 35 |



| Код | Описание | L | B | h | h1 | l1 | b1 | f | f1 | f2 | d | C# [Nm] | ⚖ |
|--------|----------------|----|------|---|----|----|-----|----|------|------|-----|---------|----|
| 156111 | SQT.40-18-A-8 | 40 | 18.5 | 7 | - | - | 8.5 | 13 | 14.5 | - | - | 5 | 12 |
| 156113 | SQT.40-18-F-8 | 40 | 18.5 | 7 | 4 | 8 | - | - | - | 22.5 | 8.5 | 5 | 14 |
| 156115 | SQT.40-18-AF-8 | 40 | 18.5 | 7 | 4 | 8 | 8.5 | 13 | 14.5 | 22.5 | 8.5 | 5 | 13 |
| 156121 | SQT.40-25-A-8 | 40 | 25 | 7 | - | - | 8.5 | 13 | 14.5 | - | - | 5 | 18 |
| 156123 | SQT.40-25-F-8 | 40 | 25 | 7 | 4 | 8 | - | - | - | 22.5 | 8.5 | 5 | 20 |
| 156125 | SQT.40-25-AF-8 | 40 | 25 | 7 | 4 | 8 | 8.5 | 13 | 14.5 | 22.5 | 8.5 | 5 | 19 |
| 156131 | SQT.43-43-A-8 | 43 | 43 | 8 | - | - | 8.5 | 13 | 17 | - | - | 5 | 32 |

Рекомендуемый момент затяжки для крепежных винтов.

