

## Шарнирные соединения с монтажным основанием и зажимом

Технополимер

### ЗАЖИМ И ОСНОВАНИЕ

Армированный стекловолокном технополимер на основе полиамида (PA), чёрный цвет RAL 9005 (C9) или серый цвет RAL 7040 (C33), стойкий к УФ-лучам, матовая отделка.

### ВИНТЫ И ГАЙКИ (ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ)

Винт с цилиндрической головкой и шестиугольным гнездом из нержавеющей стали марки AISI 304 с противозадирным покрытием.

Контргайки из нержавеющей стали марки AISI 304.

### СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- TCC-AP-PB-T: с зубцами.
- TCC-AP-PB-S: без зубцов.

### ОСОБЕННОСТИ

Установочный угол соединений, образованных с помощью оснований с внешними зубцами и зажимами с внутренними зубцами (36 зубцов), составляет 10°.

Соединения, образованные из оснований и зажимов без зубцов, могут быть установлены под любым углом.

Зажимы для трубок диаметром  $30 \pm 0,2$  мм.

Для подсоединения трубок меньшего диаметра можно использовать переходную втулку TCC-A (заказывается отдельно) «S»-образные ручки с накаткой могут быть заменены комплектом TCC-KS.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

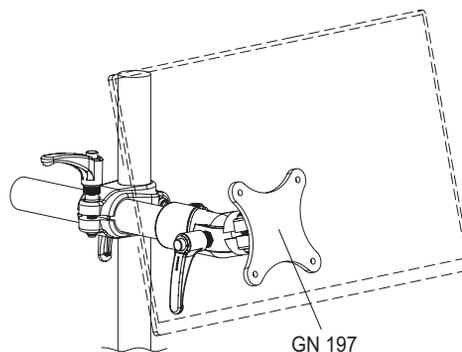
Показатели сопротивления, представленные в таблице, были получены в результате лабораторных исследований, проводимых при температуре окружающей среды с затянутыми болтами с рекомендуемой крутящим моментом «С#».

### АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ (ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

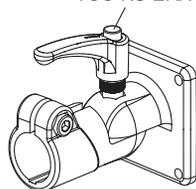
- TCC-A: переходные втулки.
- TCC-KS: комплект зажимов.
- GN 197: кронштейны для мониторов.
- TCC-KV: винты и фиксирующие гайки.
- GN 990: соединительные трубки.



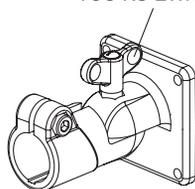
ELESA Original design

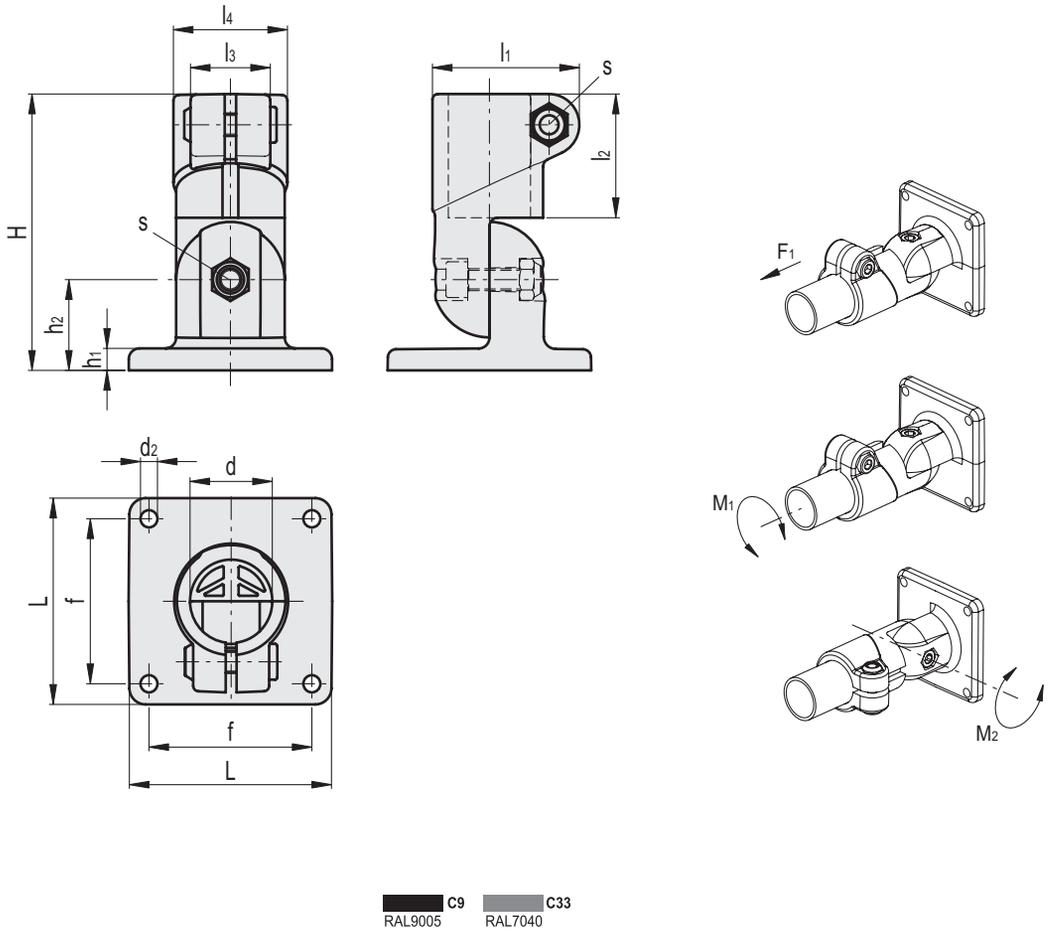


TCC-KS-ERX



TCC-KS-EWN





TCC-AP-PB-T

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	H	d2	f±0.2	h1	h2	l1	l2	l3	l4	s	C#	F1*	M1**	M2***	⚖
600721-C9	TCC-AP-PB-18-T-C9	18	45	65	5.5	30	5	20	36	29.5	21	29	M6	5	900	8	35	54
600721-C33	TCC-AP-PB-18-T-C33	18	45	65	5.5	30	5	20	36	29.5	21	29	M6	5	900	8	35	54
600821-C9	TCC-AP-PB-30-T-C9	30	75	100	6.5	60	7.5	32.5	54	45	28	42	M8	12	3300	33	100	161
600821-C33	TCC-AP-PB-30-T-C33	30	75	100	6.5	60	7.5	32.5	54	45	28	42	M8	12	3300	33	100	161

TCC-AP-PB-S

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	H	d2	f±0.2	h1	h2	l1	l2	l3	l4	s	C#	F1*	M1**	M2***	⚖
600722-C9	TCC-AP-PB-18-S-C9	18	45	65	5.5	30	5	20	36	29.5	21	29	M6	5	900	8	2	54
600722-C33	TCC-AP-PB-18-S-C33	18	45	65	5.5	30	5	20	36	29.5	21	29	M6	5	900	8	2	54
600822-C9	TCC-AP-PB-30-S-C9	30	75	100	6.5	60	7.5	32.5	54	45	28	42	M8	12	3300	33	6	161
600822-C33	TCC-AP-PB-30-S-C33	30	75	100	6.5	60	7.5	32.5	54	45	28	42	M8	12	3300	33	6	161

# Рекомендуемый крутящий момент при установке на винты.

\* Препятствование вытягиванию трубки

\*\* Препятствование вращению трубки

\*\*\* Препятствование вращению соединения.

