

## Зажимы для шарнирного соединения

Технополимер

### ЗАЖИМ

Армированный стекловолокном технополимер на основе полиамида (PA), чёрный цвет RAL 9005 (C9) или серый цвет RAL 7040 (C33), стойкий к УФ-лучам, матовая отделка.

### ВИНТЫ И ГАЙКИ

Винт с цилиндрической головкой и шестиугольным гнездом из нержавеющей стали марки AISI 304 с противозадирным покрытием.

Контргайки из нержавеющей стали марки AISI 304.

Комплект поставки: два винта и две гайки для втулок типа TCC-TP-E и TCC-TP-S, один винт и одна гайка для втулки типа TCC-TP-I

### СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **TCC-TP-E:** внешние зубцы.
- **TCC-TP-I:** внутренние зубцы.
- **TCC-TP-S:** без зубцов.

### ОСОБЕННОСТИ

Два зажима: один с внешними зубцами и один с внутренними зубцами или два без зубцов. Могут быть присоединены для образования шарнирного соединения.

Установочный угол соединений, состоящих из зажимов с внешними/внутренними зубцами (36 зубцов), составляет 10°.

Соединения, состоящие из зажимов без зубцов, могут быть установлены под любым углом.

Зажимы для трубок диаметром  $30 \pm 0,2$  мм.

Для подсоединения трубок меньшего диаметра можно использовать переходную втулку TCC-A (заказывается отдельно) «S»-образные ручки с накаткой могут быть заменены комплектом TCC-KS.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

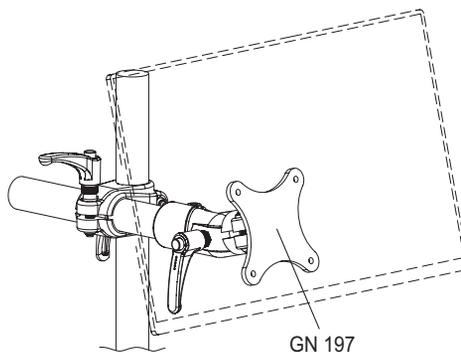
Показатели сопротивления, представленные в таблице, были получены в результате лабораторных исследований, проводимых при температуре окружающей среды с затянутыми болтами с рекомендуемый крутящим моментом «С#».

### АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ (ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

- TCC-A: переходные втулки.
- TCC-KS: комплект зажимов.
- GN 197: кронштейны для мониторов.
- TCC-KV: винты и фиксирующие гайки.
- GN 990: соединительные трубки.

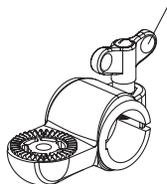
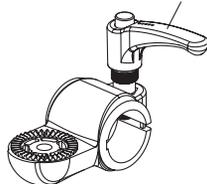


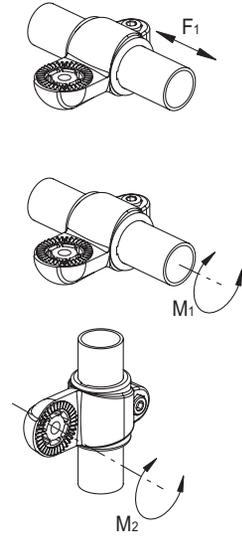
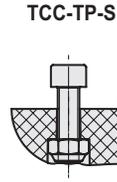
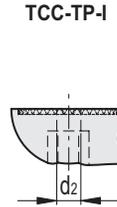
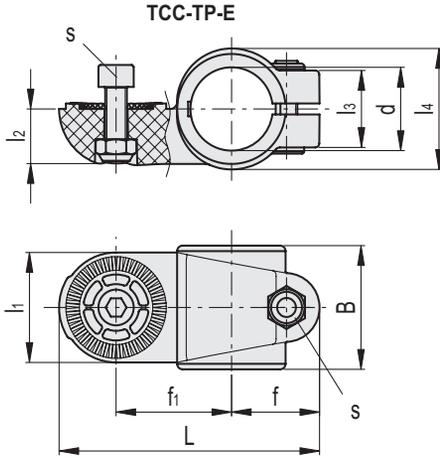
ELESA Original design



TCC-KS-ERX

TCC-KS-EWN





C9 RAL9005   
 C33 RAL7040

TCC-TP-E

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	B	d2	f	f1	l1	l2	l3	l4	s	C# [Nm]	F1* [N]	M1** [Nm]	M2*** [Nm]	⚖️
600311-C9	TCC-TP-18-E-C9	18	64.5	29	6.5	22	28.5	26.5	13	21	29	M6	5	1100	11	56	38
600311-C33	TCC-TP-18-E-C33	18	64.5	29	6.5	22	28.5	26.5	13	21	29	M6	5	1100	11	56	38
600411-C9	TCC-TP-30-E-C9	30	95	44.5	8.5	32.5	42	40	20	28	42	M8	12	3000	33	120	102
600411-C33	TCC-TP-30-E-C33	30	95	44.5	8.5	32.5	42	40	20	28	42	M8	12	3000	33	120	102

TCC-TP-I

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	B	d2	f	f1	l1	l2	l3	l4	s	C# [Nm]	F1* [N]	M1** [Nm]	M2*** [Nm]	⚖️
600313-C9	TCC-TP-18-I-C9	18	64.5	29	6.5	22	28.5	26.5	13	21	29	M6	5	1100	11	56	38
600313-C33	TCC-TP-18-I-C33	18	64.5	29	6.5	22	28.5	26.5	13	21	29	M6	5	1100	11	56	38
600413-C9	TCC-TP-30-I-C9	30	95	44.5	8.5	32.5	42	40	20	28	42	M8	12	3000	33	120	102
600413-C33	TCC-TP-30-I-C33	30	95	44.5	8.5	32.5	42	40	20	28	42	M8	12	3000	33	120	102

TCC-TP-S

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	B	d2	f	f1	l1	l2	l3	l4	s	C# [Nm]	F1* [N]	M1** [Nm]	M2*** [Nm]	⚖️
600315-C9	TCC-TP-18-S-C9	18	64.5	29	6.5	22	28.5	26.5	13	21	29	M6	5	1100	11	4	38
600315-C33	TCC-TP-18-S-C33	18	64.5	29	6.5	22	28.5	26.5	13	21	29	M6	5	1100	11	4	38
600415-C9	TCC-TP-30-S-C9	30	95	44.5	8.5	32.5	42	40	20	28	42	M8	12	3000	33	4	102
600415-C33	TCC-TP-30-S-C33	30	95	44.5	8.5	32.5	42	40	20	28	42	M8	12	3000	33	4	102

# Рекомендуемый крутящий момент при установке на винты.

\* Препятствование вытягиванию трубки

\*\* Препятствование вращению трубки

\*\*\* Препятствование вращению соединения.

