

## Заглушки

### Технополимер

#### МАТЕРИАЛ

Технополимер на основе полиамида (ПА), армированный стекловолокном, желтый цвет RAL 1021, матовая поверхность.

#### УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО

Синтетический каучук NBR.

#### МАКСИМАЛЬНАЯ ПОСТОЯННАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

80°C

#### СООТВЕТСТВИЕ ДИРЕКТИВЕ АТЕХ

Заглушки серии TN-EX соответствуют основным требованиям охраны труда и техники безопасности, предъявляемым согласно Европейской директиве АТЕХ 2014/34/EU (взрывоопасные среды) к оборудованию группы II, категории 2GD. Заглушки имеют высокую степень защиты «h» и могут устанавливаться в оборудовании, имеющем защиту посредством «погружения в жидкость (к)», без ухудшения степени их защиты.

II 2GD Ex h X: идентификация заглушек TN-EX, указанная на изделии в соответствии с Директивой АТЕХ

2: категория АТЕХ, соответствующая высокому уровню защиты «h»

G: взрывоопасная среда из воспламеняющихся газов или паров.

D: взрывоопасная среда из горючей пыли.

Ex: прибор / компонент с защитой от воспламенения взрывоопасных сред.

h: степень защиты для неэлектрических приборов / компонентов.

X: особые условия и ограничение применения (см. инструкцию по применению).

Температура окружающей среды и/или температура жидкости: -20 +80 °C

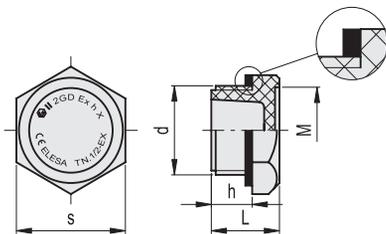
Документация, касающаяся соответствия данного изделия европейским директивам, указанным выше, и инструкция по применению являются неотъемлемой частью комплекта поставки данного изделия.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Момент затяжки, рекомендуемый в таблице, предотвращает неожиданное ослабление изделия в дополнение к гарантии оптимального уплотнения.



ELESA Original design



Код	Описание	d	h	s	L	M	Момент затяжки [Н м]	
58296-R-EX	TN.3/8-EX	G 3/8	9	22	16	17	8÷10	5
58297-R-EX	TN.1/2-EX	G 1/2	11	26	18	20.5	8÷10	8
58298-R-EX	TN.3/4-EX	G 3/4	12	32	20	25	10÷12	14

## Этикетки со знаками и символами

для масляных пробок, алюминий, темп. до 100 °C

#### МАТЕРИАЛ

Анодированный алюминий, матовая поверхность.

Самоклеющаяся задняя часть для наклеивания на ровную поверхность головки пробки.

#### СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ГРАФИЧЕСКИЕ СИМВОЛЫ

- **MH-N:** плоская поверхность, без символов.

- **MH-C:** с графическим символом "заполнение" в соответствии с нормами DIN.

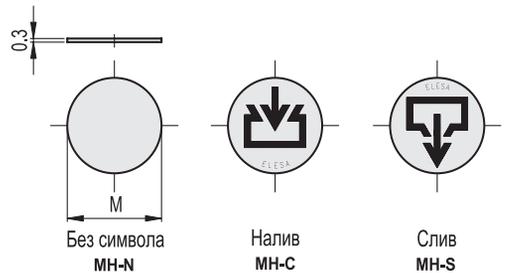
- **MH-S:** с графическим символом "слив" в соответствии с нормами DIN.

#### МАКСИМАЛЬНАЯ ПОСТОЯННАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

100°C.

#### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Пластины с графическими символами для масляных пробок подходят для применения на типе заглушек TN, (см. стр. ), TNR, (см. стр. ), TN-EX (см. стр. ), TCR, (см. стр. ), TCD, (см. стр. ), TSD, (см. стр. ) и TSR, (см. стр. ).



Код	Описание	Код	Описание	Код	Описание	M*
39501	MH.19-N	39521	MH.19-C	39541	MH.19-S	15
39503	MH.22-N	39523	MH.22-C	39543	MH.22-S	17
39505	MH.26-N	39525	MH.26-C	39545	MH.26-S	20.5
39507	MH.32-N	39527	MH.32-C	39547	MH.32-S	25
39509	MH.38-N	39529	MH.38-C	39549	MH.38-S	31

M\* = диаметр места соответствующей заглушки.