

Круглые вакуумные присоски — высокое сцепление

С опорой, каучук

МАТЕРИАЛ

Вакуумная присоска из гидрированного бутадиен-нитрильного каучука (HNBR).
Алюминиевая опора.

ОСОБЕННОСТИ

Высокая гибкость присосок позволяет им держаться на плоских, вогнутых и выгнутых поверхностях без опасности деформации или повреждения объектов, на которых они установлены, даже самых тонких.

Лабиринтное уплотнение на опорной поверхности вакуумной присоски обеспечивает высокое сцепление с поверхностью груза. В частности, оно облегчает удаление жидкости на промасленных листах, стекле или влажном мраморе, что гарантирует безопасное и устойчивое сцепление в любых условиях:

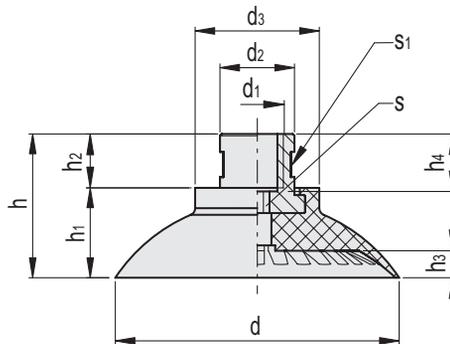
- твердость по Шору А 60±75;
- рабочая температура от -40 до +170 °С;
- стойкость к загрязнению;
- превосходная износостойкость, устойчивость к воде и волоочильному маслу с содержанием хлора.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Специально предназначены для использования в отрасли робототехники и автомобильной промышленности, в частности на листовом металле или стекле (лобовом стекле).

Благодаря высокому сцеплению их также можно использовать для мраморных плит и металлических деталей даже на неровных поверхностях.

См. технические данные вакуумных присосок (на стр. -).



Код	Описание	d	d1	d2	d3	h	h1	h2	h3	h4	s	s1	F* [Kg]	Объем # [см ³]	⚖
VV.46501	VVB-40-G1/4-B	40	G1/4	17	26	31	16	15	4	14	6	15	3.14	3.7	34
VV.46502	VVB-50-G3/8-B	50	G3/8	21	30	33	18	15	5	14	6	19	4.9	7.4	50
VV.46503	VVB-60-G3/8-B	60	G3/8	21	30	36	21	15	6	14	6	19	7	13.9	56
VV.46504	VVB-80-G3/8-B	80	G3/8	21	35	40	25	15	7.5	14	6	19	12.5	29.6	75
VV.46505	VVB-100-G3/8-B	100	G3/8	21	35	40	25	15	9.5	14	6	19	19.6	51.6	81
VV.46506	VVB-125-G3/8-B	125	G3/8	21	35	48	33	15	12.5	14	6	19	30.6	96.5	140

* Указанная в таблице сила вакуумных присосок составляет 1/3 значения теоретической силы, рассчитанной для уровня вакуума -75 кПа и коэффициента безопасности 3.

Обозначает внутренний геометрический объем вакуумной присоски и представляет собой объем, добавляемый ко всей распределительной системе для расчета времени вакуумирования, особенно при использовании нескольких вакуумных присосок.