

## Овальные присоски с двойным сильфоном

С опорой, каучук

### МАТЕРИАЛ

Вакуумная присоска из маслостойкого каучука (NBR), природного каучука (NR) или силикона (VMQ). Алюминиевая опора.

### СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

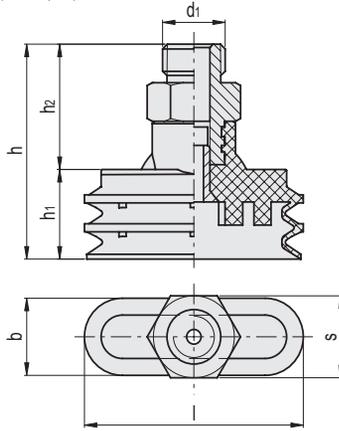
- **VVG-A:** маслостойкий каучук.
- **VVG-N:** природный каучук.
- **VVG-S:** силиконовый каучук.

### ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Благодаря овальной форме подходят для захвата, удерживания и закрепления материалов или изделий с удлиненной поверхностью.

Благодаря форме сильфона при контакте вакуумных присосок с поверхностью груза вакуумная присоска быстро прижимается к поверхности, приподнимая груз над опорной поверхностью.

Используются в различных отраслях, в том числе в отрасли переработки бумаги (для картонных ящиков или коробок), в керамическом производстве (плитка или кирпичи), с профилями или листами из железа или нержавеющей стали. См. технические данные вакуумных присосок (на стр. -).



### VVG-A

Код	Описание	d1	h	h1	h2	b	l	s	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.51001	VVG-08-25-G1/8-M-A	G1/8	32.4	12.4	20	8	25	14	0.5	0.8	20
VV.51004	VVG-15-45-G1/4-M-A	G1/4	44.6	18.6	26	15	45	17	1.5	5	32
VV.51007	VVG-25-75-G1/4-M-A	G1/4	50.2	25.2	25	25	75	17	4.3	23	48

### VVG-N

Код	Описание	d1	h	h1	h2	b	l	s	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.51002	VVG-08-25-G1/8-M-N	G1/8	32.4	12.4	20	8	25	14	0.5	0.8	20
VV.51005	VVG-15-45-G1/4-M-N	G1/4	44.6	18.6	26	15	45	17	1.5	5	32
VV.51008	VVG-25-75-G1/4-M-N	G1/4	50.2	25.2	25	25	75	17	4.3	23	48

### VVG-S

Код	Описание	d1	h	h1	h2	b	l	s	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.51003	VVG-08-25-G1/8-M-S	G1/8	32.4	12.4	20	8	25	14	0.5	0.8	20
VV.51006	VVG-15-45-G1/4-M-S	G1/4	44.6	18.6	26	15	45	17	1.5	5	32
VV.51009	VVG-25-75-G1/4-M-S	G1/4	50.2	25.2	25	25	75	17	4.3	23	48

\* Указанная в таблице сила вакуумных присосок составляет 1/3 значения теоретической силы, рассчитанной для уровня вакуума -75 кПа и коэффициента безопасности 3.

# Обозначает внутренний геометрический объем вакуумной присоски и представляет собой объем, добавляемый ко всей распределительной системе для расчета времени вакуумирования, особенно при использовании нескольких вакуумных присосок.