

## Плоские чашевидные вакуумные присоски

Диаметр 60 мм, с опорой или без опоры, каучук

### МАТЕРИАЛ

Вакуумная присоска из маслостойкого каучука (NBR), природного каучука (NR) или силикона (VMQ). Опора из никелированной латуни или анодированного алюминия.

### СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **VVI-60-A**: маслостойкий каучук, без опоры.
- **VVI-60-N**: природный каучук, без опоры.
- **VVI-60-S**: силиконовый каучук, без опоры.
- **VVI-60-T-A**: маслостойкий каучук, с опорой.
- **VVI-60-T-N**: природный каучук, с опорой.
- **VVI-60-T-S**: силиконовый каучук, с опорой.



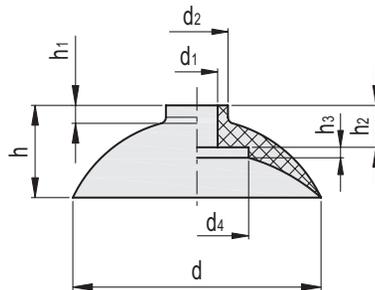
### ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Вакуумные присоски с резьбовой опорой G 1/4" имеют внутри резьбовое отверстие M8 для обеспечения возможной установки стопорного винта с калиброванным отверстием.

Это позволяет уменьшить площадь присасывания вакуумной присоски, сокращая таким образом потери вакуума, которые могли бы возникнуть, если бы вакуумная присоска не обеспечивала сцепление с поверхностью изделия.

Они используются специально для манипуляций с керамическими или бетонными плитками с гладкими или рифлеными поверхностями и, как правило, для манипуляций с изделиями с совершенно иными техническими характеристиками в том, что касается размера, материалов, формы и захватных поверхностей (плоские, слегка выпуклые или впадные).

См. технические данные вакуумных присосок (на стр. -).



### VVI-60-A

Код	Описание	d	d1	d2	d4	h	h1	h2	h3	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.53025	VVI-60-A	60	10	15	25	22	4	10	2.5	7	18	15

### VVI-60-N

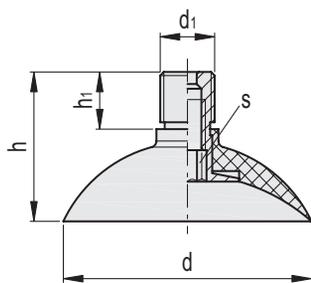
Код	Описание	d	d1	d2	d4	h	h1	h2	h3	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.53026	VVI-60-N	60	10	15	25	22	4	10	2.5	7	18	15

### VVI-60-S

Код	Описание	d	d1	d2	d4	h	h1	h2	h3	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.53027	VVI-60-S	60	10	15	25	22	4	10	2.5	7	18	15

\* Указанная в таблице сила вакуумных присосок составляет 1/3 значения теоретической силы, рассчитанной для уровня вакуума -75 кПа и коэффициента безопасности 3.

# Обозначает внутренний геометрический объем вакуумной присоски и представляет собой объем, добавляемый ко всей распределительной системе для расчета времени вакуумирования, особенно при использовании нескольких вакуумных присосок.



### VVI-60-T-A

Код	Описание	d	d1	h	h1	s	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.53028	VVI-60-G1/4-T-A	60	G1/4	36	14	8	7	18	21
VV.54022	VVI-60-G1/8-T-A	60	G1/8	36	14	8	7	18	20
VV.54025	VVI-60-M6-T-A	60	M6	36	14	8	7	18	19
VV.54028	VVI-60-M8-T-A	60	M8	36	14	8	7	18	20
VV.54031	VVI-60-M10-T-A	60	M10	36	14	8	7	18	21

### VVI-60-T-N

Код	Описание	d	d1	h	h1	s	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.53029	VVI-60-G1/4-T-N	60	G1/4	36	14	8	7	18	21
VV.54023	VVI-60-G1/8-T-N	60	G1/8	36	14	8	7	18	20
VV.54026	VVI-60-M6-T-N	60	M6	36	14	8	7	18	19
VV.54029	VVI-60-M8-T-N	60	M8	36	14	8	7	18	20
VV.54032	VVI-60-M10-T-N	60	M10	36	14	8	7	18	21

### VVI-60-T-S

Код	Описание	d	d1	h	h1	s	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.53030	VVI-60-G1/4-T-S	60	G1/4	36	14	8	7	18	21
VV.54024	VVI-60-G1/8-T-S	60	G1/8	36	14	8	7	18	20
VV.54027	VVI-60-M6-T-S	60	M6	36	14	8	7	18	19
VV.54030	VVI-60-M8-T-S	60	M8	36	14	8	7	18	20
VV.54033	VVI-60-M10-T-S	60	M10	36	14	8	7	18	21

\* Указанная в таблице сила вакуумных присосок составляет 1/3 значения теоретической силы, рассчитанной для уровня вакуума -75 кПа и коэффициента безопасности 3.

# Обозначает внутренний геометрический объем вакуумной присоски и представляет собой объем, добавляемый ко всей распределительной системе для расчета времени вакуумирования, особенно при использовании нескольких вакуумных присосок.

