

Сильфонные вакуумные присоски для упаковки пищевых продуктов

Диаметр 19 мм, с опорой или без опоры, каучук

МАТЕРИАЛ

Вакуумная присоска из маслостойкого каучука (NBR), природного каучука (NR) или силикона (VMQ). Опора из никелированной латуни.

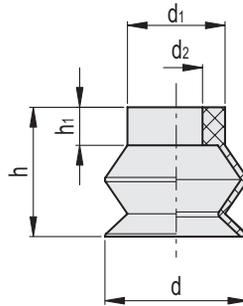
СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **VVL-19-A**: маслостойкий каучук, без опоры.
- **VVL-19-N**: природный каучук, без опоры.
- **VVL-19-S**: силиконовый каучук, без опоры.
- **VVL-19-T-A**: маслостойкий каучук, с опорой.
- **VVL-19-T-N**: природный каучук, с опорой.
- **VVL-19-T-S**: силиконовый каучук, с опорой.

ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Они особенно используются в секторе упаковки пищевых продуктов, где размер и форма вакуумной присоски позволяют обработку пакетов различных форм и размеров. Возможность адаптации под разные поверхности, в том числе шероховатые или неровные, означает, что эти вакуумные присоски подходят для использования в различных секторах, среди которых обработка бумаги для открыток, этикеток и листов бумаги, а также сектор пластика для ламинатов и небольших деталей.

Активный ход сильфонов составляет 8 мм. См. технические данные вакуумных присосок (на стр. -).



VVL-19-A

| Код | Описание | d | d1 | d2 | h | h1 | F* [Kg] | Объем # [см3] | ⚖ |
|----------|----------|----|----|----|----|----|---------|---------------|---|
| VV.56037 | VVL-19-A | 19 | 13 | 7 | 17 | 5 | 0.7 | 1.9 | 1 |

VVL-19-N

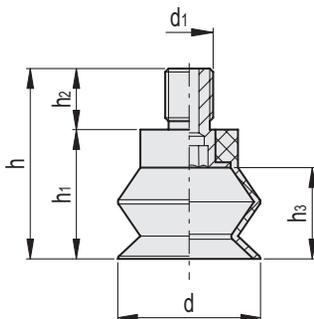
| Код | Описание | d | d1 | d2 | h | h1 | F* [Kg] | Объем # [см3] | ⚖ |
|----------|----------|----|----|----|----|----|---------|---------------|---|
| VV.56038 | VVL-19-N | 19 | 13 | 7 | 17 | 5 | 0.7 | 1.9 | 1 |

VVL-19-S

| Код | Описание | d | d1 | d2 | h | h1 | F* [Kg] | Объем # [см3] | ⚖ |
|----------|----------|----|----|----|----|----|---------|---------------|---|
| VV.56039 | VVL-19-S | 19 | 13 | 7 | 17 | 5 | 0.7 | 1.9 | 1 |

* Указанная в таблице сила вакуумных присосок составляет 1/3 значения теоретической силы, рассчитанной для уровня вакуума -75 кПа и коэффициента безопасности 3.

Обозначает внутренний геометрический объем вакуумной присоски и представляет собой объем, добавляемый ко всей распределительной системе для расчета времени вакуумирования, особенно при использовании нескольких вакуумных присосок.



VVL-19-T-A

| Код | Описание | d | d1 | h | h1 | h2 | h3 | F* [Kg] | Объем # [см3] | ⚖ |
|----------|---------------|----|----|----|----|----|----|---------|---------------|---|
| VV.56040 | VVL-19-M6-T-A | 19 | M6 | 25 | 17 | 8 | 10 | 0.7 | 1.9 | 4 |

VVL-19-T-N

| Код | Описание | d | d1 | h | h1 | h2 | h3 | F* [Kg] | Объем # [см3] | ⚖ |
|----------|---------------|----|----|----|----|----|----|---------|---------------|---|
| VV.56041 | VVL-19-M6-T-N | 19 | M6 | 25 | 17 | 8 | 10 | 0.7 | 1.9 | 4 |

VVL-19-T-S

| Код | Описание | d | d1 | h | h1 | h2 | h3 | F* [Kg] | Объем # [см3] | ⚖ |
|----------|---------------|----|----|----|----|----|----|---------|---------------|---|
| VV.56042 | VVL-19-M6-T-S | 19 | M6 | 25 | 17 | 8 | 10 | 0.7 | 1.9 | 4 |

* Указанная в таблице сила вакуумных присосок составляет 1/3 значения теоретической силы, рассчитанной для уровня вакуума -75 кПа и коэффициента безопасности 3.

Обозначает внутренний геометрический объем вакуумной присоски и представляет собой объем, добавляемый ко всей распределительной системе для расчета времени вакуумирования, особенно при использовании нескольких вакуумных присосок.