

Многосильфонные вакуумные присоски для упаковки пищевых продуктов

Диаметр 30 мм, с опорой или без опоры, каучук

МАТЕРИАЛ

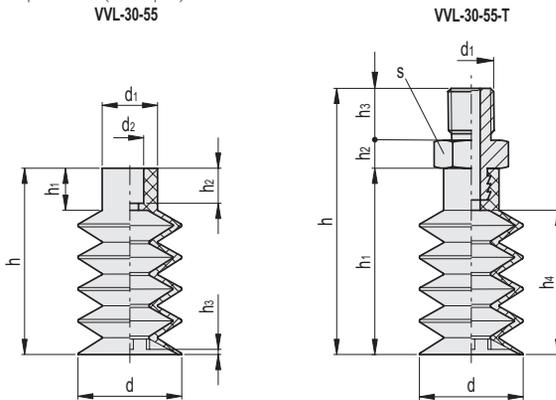
Вакуумная присоска из природного (NR) или силиконового каучука (VMQ).
Опора из анодированного алюминия.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **VVL-30-55-N**: природный каучук, без опоры.
- **VVL-30-55-S**: силиконовый каучук, без опоры.
- **VVL-30-55-T-N**: природный каучук, с опорой.
- **VVL-30-55-T-S**: силиконовый каучук, с опорой.

ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Канавки на поверхности вакуумной присоски обеспечивают улучшенное сцепление даже применительно к продуктам, имеющим неровные или наклонные поверхности. Они особенно используются в секторе упаковки пищевых продуктов, где размер и форма вакуумной присоски позволяют обработку пакетов различных форм и размеров. Возможность адаптации под разные поверхности, в том числе шероховатые или неровные, означает, что эти вакуумные присоски подходят для использования в различных секторах, среди которых обработка бумаги для открыток, этикеток и листов бумаги, а также сектор пластика для ламинатов и небольших деталей. Активный ход сильфонов составляет 24 мм. См. технические данные вакуумных присосок (на стр. -).



VVL-30-55-N

Код	Описание	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.56050	VVL-30-55-N	30	16	8	55	12	10	1.5	1.76	10.6	13

VVL-30-55-S

Код	Описание	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.56051	VVL-30-55-S	30	16	8	55	12	10	1.5	1.76	10.6	13

VVL-30-55-T-N

Код	Описание	d	d1	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.56053	VVL-30-55-G1/4-T-N	30	G1/4	77	55	8	14	41	17	1.76	10.6	24

VVL-30-55-T-S

Код	Описание	d	d1	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.56054	VVL-30-55-G1/4-T-S	30	G1/4	77	55	8	14	41	17	1.76	10.6	24

* Указанная в таблице сила вакуумных присосок составляет 1/3 значения теоретической силы, рассчитанной для уровня вакуума -75 кПа и коэффициента безопасности 3.

Обозначает внутренний геометрический объем вакуумной присоски и представляет собой объем, добавляемый ко всей распределительной системе для расчета времени вакуумирования, особенно при использовании нескольких вакуумных присосок.