

## Сильфонные вакуумные присоски для упаковки пищевых продуктов

Диаметр 56 мм, с опорой или без опоры, каучук

### МАТЕРИАЛ

Вакуумная присоска из маслостойкого каучука (NBR), природного каучука (NR) или силикона (VMQ). Опора из анодированного алюминия.

### СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

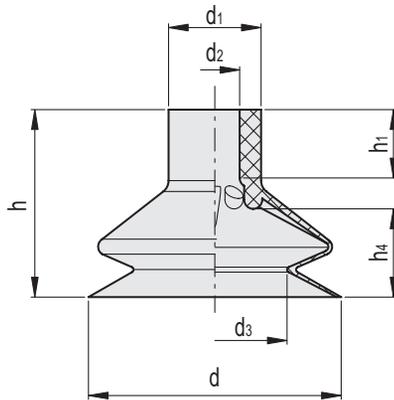
- **VVL-56-A**: маслостойкий каучук, без опоры.
- **VVL-56-N**: природный каучук, без опоры.
- **VVL-56-S**: силиконовый каучук, без опоры.
- **VVL-56-T-A**: маслостойкий каучук, с опорой.
- **VVL-56-T-N**: природный каучук, с опорой.
- **VVL-56-T-S**: силиконовый каучук, с опорой.

### ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Внутренняя поверхность вакуумной присоски обеспечивают улучшенное сцепление даже применительно к продуктам, имеющим неровные или наклонные поверхности.

Они особенно используются в секторе упаковки пищевых продуктов, где размер и форма вакуумной присоски позволяют обработку пакетов различных форм и размеров. Возможность адаптации под разные поверхности, в том числе шероховатые или неровные, означает, что эти вакуумные присоски подходят для использования в различных секторах, среди которых обработка бумаги для открыток, этикеток и листов бумаги, а также сектор пластика для ламинатов и небольших деталей.

Активный ход сильфонов составляет 18 мм. См. технические данные вакуумных присосок (на стр. -).



### VVL-56-A

Код	Описание	d	d1	d2	d3	h	h1	h4	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.56060	VVL-56-A	56	20.5	11	32	41	16	18	6.15	28	17

### VVL-56-N

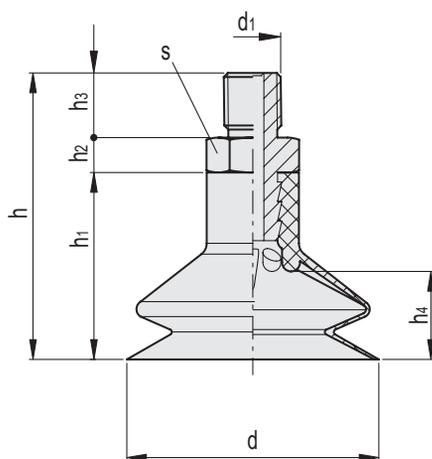
Код	Описание	d	d1	d2	d3	h	h1	h4	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.56061	VVL-56-N	56	20.5	11	32	41	16	18	6.15	28	17

### VVL-56-S

Код	Описание	d	d1	d2	d3	h	h1	h4	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.56062	VVL-56-S	56	20.5	11	32	41	16	18	6.15	28	17

\* Указанная в таблице сила вакуумных присосок составляет 1/3 значения теоретической силы, рассчитанной для уровня вакуума -75 кПа и коэффициента безопасности 3.

# Обозначает внутренний геометрический объем вакуумной присоски и представляет собой объем, добавляемый ко всей распределительной системе для расчета времени вакуумирования, особенно при использовании нескольких вакуумных присосок.



VVL-56-T-A

Код	Описание	d	d1	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.56063	VVL-56-G1/4-T-A	56	G1/4	63	41	8	14	18	17	6.15	28	29

VVL-56-T-N

Код	Описание	d	d1	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.56064	VVL-56-G1/4-T-N	56	G1/4	63	41	8	14	18	17	6.15	28	29

VVL-56-T-S

Код	Описание	d	d1	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.56065	VVL-56-G1/4-T-S	56	G1/4	63	41	8	14	18	17	6.15	28	29

\* Указанная в таблице сила вакуумных присосок составляет 1/3 значения теоретической силы, рассчитанной для уровня вакуума -75 кПа и коэффициента безопасности 3.

# Обозначает внутренний геометрический объем вакуумной присоски и представляет собой объем, добавляемый ко всей распределительной системе для расчета времени вакуумирования, особенно при использовании нескольких вакуумных присосок.