

## Круглые вакуумные присоски с двойными сиффонами

Диаметр 50 мм, с опорой, вулканизированный каучук

### МАТЕРИАЛ

Вакуумная присоска из маслостойкого каучука (NBR), природного каучука (NR) или силикона (VMQ). Опора из анодированного алюминия.

### СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- VVP-50-T-A: маслостойкий каучук.
- VVP-50-T-N: природный каучук.
- VVP-50-T-S: силиконовый каучук.

### ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

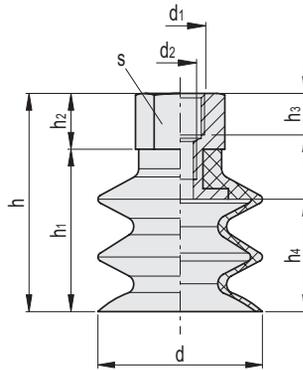
Они предназначены особенно для подхвата тонкого листового металла или листов стекла.

Вакуумная присоска имеет вулканизированную обработку, что делает её более стойкой к истиранию и износу и, самое главное, к растягивающему усилию, а также гарантирует лучшее сохранение качества каучука, повышенную стойкость к агрессивным факторам окружающей среды и увеличение срока службы.

Многосиффонная конфигурация обеспечивает пригодность вакуумной присоски для использования с разными поверхностями, даже шероховатыми, неровными или наклонными, гарантируя возможность использования в различных областях применения, в том числе для работы с деревянными панелями (фибrolитовыми или прессованными) или с пластиковыми ламинатами.

Активный ход сиффонов составляет 24 мм.

См. технические данные вакуумных присосок (на стр. -).



### VVP-50-T-A

Код	Описание	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Объем # [cm3]	⚖️
VV.60504	VVP-50-G1/4-T-A	50	G1/4	M8	72	55	17	13	38	20	4.90	41.6	50

### VVP-50-T-N

Код	Описание	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Объем # [cm3]	⚖️
VV.60505	VVP-50-G1/4-T-N	50	G1/4	M8	72	55	17	13	38	20	4.90	41.6	50

### VVP-50-T-S

Код	Описание	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Объем # [cm3]	⚖️
VV.60506	VVP-50-G1/4-T-S	50	G1/4	M8	72	55	17	13	38	20	4.90	41.6	50

\* Указанная в таблице сила вакуумных присосок составляет 1/3 значения теоретической силы, рассчитанной для уровня вакуума -75 кПа и коэффициента безопасности 3.

# Обозначает внутренний геометрический объем вакуумной присоски и представляет собой объем, добавляемый ко всей распределительной системе для расчета времени вакуумирования, особенно при использовании нескольких вакуумных присосок.