

Круглые вакуумные присоски с двойными сифонами

Диаметр 60 мм, с опорой, вулканизированный каучук

МАТЕРИАЛ

Вакуумная присоска из маслостойкого каучука (NBR), природного каучука (NR) или силикона (VMQ).
Опора из анодированного алюминия.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- VVP-60-T-A: маслостойкий каучук.
- VVP-60-T-N: природный каучук.
- VVP-60-T-S: силиконовый каучук

ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

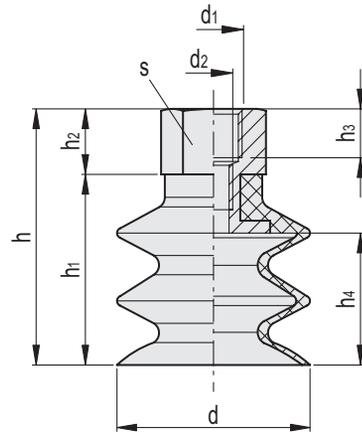
Они предназначены особенно для подхвата тонкого листового металла или листов стекла.

Вакуумная присоска имеет вулканизированную обработку, что делает её более стойкой к истиранию и износу и, самое главное, к растягивающему усилию, а также гарантирует лучшее сохранение качества каучука, повышенную стойкость к агрессивным факторам окружающей среды и увеличение срока службы.

Многосифонная конфигурация обеспечивает пригодность вакуумной присоски для использования с разными поверхностями, даже шероховатыми, неровными или наклонными, гарантируя возможность использования в различных областях применения, в том числе для работы с деревянными панелями (фибrolитовыми или прессованными) или с пластиковыми ламинатами.

Активный ход сифонов составляет 25 мм.

См. технические данные вакуумных присосок (на стр. -).



VVP-60-T-A

Код	Описание	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.60507	VVP-60-G1/4-T-A	60	G1/4	M8	75	58	17	13	41	20	7	63	73
VV.60510	VVP-60-M12-T-A	60	M12	M8	75	58	17	13	41	20	7	63	73

VVP-60-T-N

Код	Описание	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.60508	VVP-60-G1/4-T-N	60	G1/4	M8	75	58	17	13	41	20	7	63	73
VV.60511	VVP-60-M12-T-N	60	M12	M8	75	58	17	13	41	20	7	63	73

VVP-60-T-S

Код	Описание	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.60509	VVP-60-G1/4-T-S	60	G1/4	M8	75	58	17	13	41	20	7	63	73

* Указанная в таблице сила вакуумных присосок составляет 1/3 значения теоретической силы, рассчитанной для уровня вакуума -75 кПа и коэффициента безопасности 3.

Обозначает внутренний геометрический объем вакуумной присоски и представляет собой объем, добавляемый ко всей распределительной системе для расчета времени вакуумирования, особенно при использовании нескольких вакуумных присосок.