

Круглые вакуумные присоски с двойными сифонами

Диаметр 85 мм, с опорой, вулканизированный каучук

МАТЕРИАЛ

Вакуумная присоска из маслостойкого каучука (NBR), природного каучука (NR) или силикона (VMQ).
Опора из анодированного алюминия.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- VVP-85-T-A: маслостойкий каучук.
- VVP-85-T-N: природный каучук.
- VVP-85-T-S: силиконовый каучук.

ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

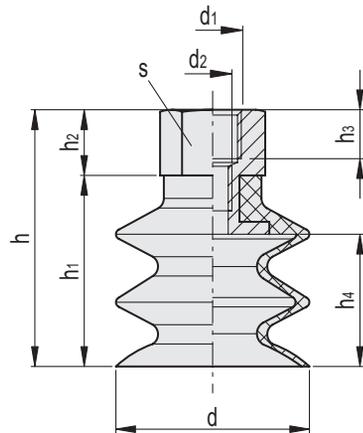
Они предназначены особенно для подхвата тонкого листового металла или листов стекла.

Вакуумная присоска имеет вулканизированную обработку, что делает её более стойкой к истиранию и износу и, самое главное, к растягивающему усилию, а также гарантирует лучшее сохранение качества каучука, повышенную стойкость к агрессивным факторам окружающей среды и увеличение срока службы.

Многосифонная конфигурация обеспечивает пригодность вакуумной присоски для использования с разными поверхностями, даже шероховатыми, неровными или наклонными, гарантируя возможность использования в различных областях применения, в том числе для работы с деревянными панелями (фибролитовыми или прессованными) или с пластиковыми ламинатами.

Активный ход сифонов составляет 38 мм.

См. технические данные вакуумных присосок (на стр. -).



VVP-85-T-A

Код	Описание	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.60512	VVP-85-G1/4-T-A	85	G1/4	M8	95	78	17	13	58	20	14	175.6	168
VV.60515	VVP-85-M12-T-A	85	M12	M8	95	78	17	13	58	20	14	175.6	169

VVP-85-T-N

Код	Описание	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.60513	VVP-85-G1/4-T-N	85	G1/4	M8	95	78	17	13	58	20	14	175.6	169
VV.60516	VVP-85-M12-T-N	85	M12	M8	95	78	17	13	58	20	14	175.6	168

VVP-85-T-S

Код	Описание	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Объем # [см3]	⚖
VV.60514	VVP-85-G1/4-T-S	85	G1/4	M8	95	78	17	13	58	20	14	175.6	168

* Указанная в таблице сила вакуумных присосок составляет 1/3 значения теоретической силы, рассчитанной для уровня вакуума -75 кПа и коэффициента безопасности 3.

Обозначает внутренний геометрический объем вакуумной присоски и представляет собой объем, добавляемый ко всей распределительной системе для расчета времени вакуумирования, особенно при использовании нескольких вакуумных присосок.