

Зубчатые соединения

Технополимер

МАТЕРИАЛ

Технополимер на основе полиамида (ПА) с добавкой дисульфида молибдена.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

Алюминиевая втулка

- **ZGD-M:** полумуфта с внешними зубцами.
- **ZGD-F:** полумуфта с внутренними зубцами.

ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Зубчатые соединения используются для соединения вращающихся валов.

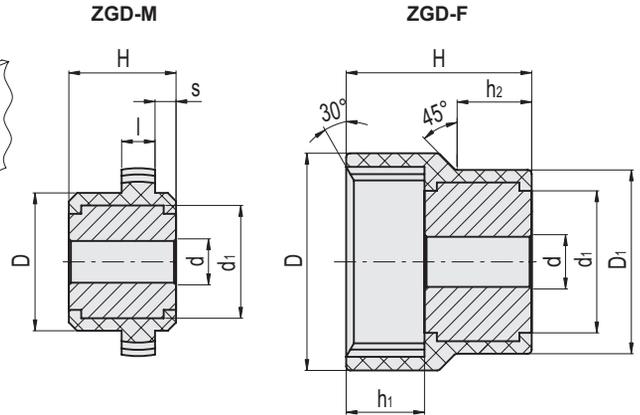
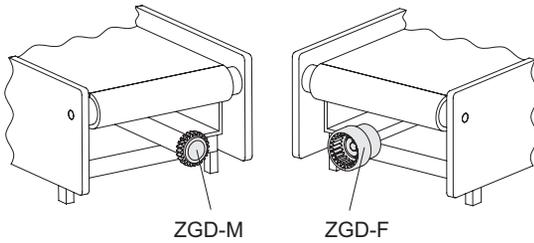
С их помощью можно выполнять посадки с натягом между валами, а также компенсировать радиальные, осевые и угловые смещения, обеспечивая при этом малый вес и малую инерцию. Значения смещения и крутящего момента, указанные в таблице, гарантированы в диапазоне от 0 до 150 об/мин. Значения могут варьироваться в зависимости от температуры, исполнения муфты и продолжительности непрерывной работы.

Полумуфты с внешними и внутренними зубцами должны использоваться в комплекте и могут соединяться только в том случае, если их элементы конструкции и количество зубцов одинаковы.

Для механической обработки шпоночных пазов рекомендуется брать соединения со стороны втулки.



Примеры применения



ZGD-M

Код	Описание	d1	Модуль М	Число зубьев Z	D	H	dn7	l	s	# [mm]	* [°]	## [mm]	** [Nm]	⚖
551016	ZGD-1.5-20-M	20	1.5	20	25	23	6	8.1	2.8	0	5	5	18	24
551026	ZGD-1.5-24-M	24	1.5	24	30	25	8	8.1	2.8	0	4	5	22	38
551036	ZGD-1.5-28-M	27	1.5	28	33	26	10	8.1	5.1	0	4	5	25	48

ZGD-F

Код	Описание	d1	Модуль М	Число зубьев Z	D	D1	H	dn7	h1	h2	# [mm]	* [°]	## [mm]	** [Nm]	⚖
551011	ZGD-1.5-20-F	25	1.5	20	40	33	40	6	17	15	0	5	5	18	50
551021	ZGD-1.5-24-F	30	1.5	24	48	38	42	10	17	18	0	4	5	22	68
551031	ZGD-1.5-28-F	38	1.5	28	53	44	45	12	19	18.5	0	4	5	25	104

Максимально допустимое боковое смещение.

* Максимально допустимое угловое смещение.

Максимально допустимое осевое смещение.

** Максимальный крутящий момент для работы с валами с точной осевой центровкой (смещения равны 0° и 0 мм).