

New

Редукторы



DESIGNED
FOR ENGINEERING

Угловые редукторы

Корпус: алюминий

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип

- Тип **L**: Угловая передача 90°

Корпус

- Алюминий
- Герметичное исполнение для предотвращения попадания пыли
- анодированные, естественный цвет **AN**

Конические зубчатые колеса

Закаленная сталь

Шарикоподшипник

- Сталь

- Герметичное исполнение (уплотнительные прокладки 2RS)

Диапазон температур: от -20 до +60 °C



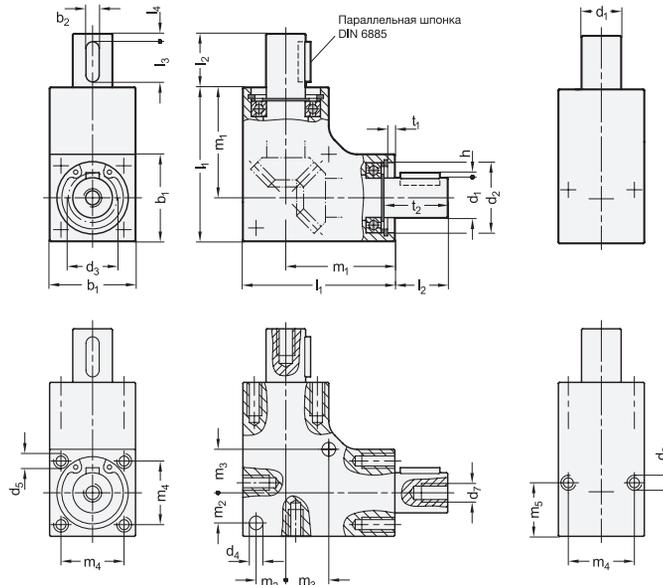
ИНФОРМАЦИЯ

Несмотря на свои очень компактные размеры, угловые редукторы GN 3971 могут передавать высокий крутящий момент. Их можно легко использовать для множества областей применения, таких как регулировка высоты или изменение направления вращения вала.

Многочисленные крепёжные отверстия обеспечивают простоту монтажа в любой ориентации или положении. Параллельные шпонки могут принимать любые угловые положения.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Шпоночный паз DIN 6885 (см. стр. A16)
- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)



| Описание | b1 | d1 j6 | b2 | d2 | d3** | d4 | d5*** | d6*** | d7**** | h | l1 | l2 | l3 | l4 | m1 | m2 | m3 | m4 | m5 | t1 | t2 | |
|--------------------|----|----------|----|----|------|-----|-------|-------|--------|-----|----|----|----|----|------|------|------|----|----|------|------|-----|
| GN 3971-18-L-6-AN | 18 | 6 | 2 | 13 | - | 3.1 | M3 | M3 | M3 | 0.8 | 32 | 12 | 8 | 2 | 23 | 6 | 8.5 | 13 | 11 | 2.1 | 15.4 | 55 |
| GN 3971-20-L-8-AN | 20 | 8 | 2 | 16 | 9.2 | 3.1 | M3 | M3 | M3 | 0.8 | 35 | 12 | 8 | 2 | 25 | 7 | 10 | 15 | 10 | 1.95 | 15.3 | 80 |
| GN 3971-24-L-10-AN | 24 | 10 | 4* | 19 | 11.8 | 4.1 | M4 | M4 | M4 | 1.5 | 42 | 16 | 12 | 3 | 30 | 8 | 12 | 18 | 16 | 2 | 18 | 144 |
| GN 3971-26-L-12-AN | 26 | 12 | 4 | 21 | 13.6 | 4.1 | M4 | M4 | M4 | 1.5 | 46 | 16 | 12 | 3 | 33 | 9 | 13 | 20 | 16 | 2 | 19.5 | 190 |
| GN 3971-30-L-12-AN | 30 | 12 | 4 | 24 | 16.4 | 4.1 | M4 | M4 | M5 | 1.5 | 53 | 16 | 12 | 3 | 38 | 11 | 15 | 22 | 16 | 2.1 | 18.3 | 270 |
| GN 3971-32-L-12-AN | 32 | 12 | 4 | 28 | 19.8 | 4.1 | M4 | M4 | M5 | 1.5 | 56 | 16 | 12 | 3 | 40 | 12 | 17 | 24 | 16 | 2.1 | 18.3 | 332 |
| GN 3971-35-L-12-AN | 35 | 12 | 4 | 30 | 20.4 | 4.1 | M4 | M4 | M5 | 1.5 | 60 | 16 | 12 | 3 | 42.5 | 13.5 | 17.5 | 26 | 16 | 2.1 | 18.3 | 418 |

* Отклонение от DIN 6885

** Теоретически применимый диаметр ступицы

*** Полезная глубина резьбы: мин. 2 x d5 / d6

**** Полезная глубина резьбы: мин. 1.6 x d7

Механические характеристики

| | |
|--|---|
| Передаточное число i | 1 : 1 |
| Окружной боковой зазор на приводном валу | $3^\circ \pm 0.5^\circ$ |
| Направление вращения вала | Любое |
| Ожидаемый срок службы (рекомендованный) | 1000 часов под полной нагрузкой при частоте вращения 500 об/мин, при условии, что редуктор загружен на 20 % каждые 5 минут (1 минута работы + 4 минуты перерыва) при температуре окружающей среды 20 °C |
| Техническое обслуживание | Постоянное смазывание консистентной смазкой, не требует обслуживания |

| b1 | Макс. крутящий момент в Н·м | | | Макс. радиальная сила в Н* | Макс. осевая сила в Н** |
|----|-----------------------------|---------------|----------------|----------------------------|-------------------------|
| | при 100 мин-1 | при 500 мин-1 | при 1000 мин-1 | | |
| 18 | 0.35 | 0.1 | 0.05 | 60 | 60 |
| 20 | 0.75 | 0.3 | 0.15 | 100 | 100 |
| 24 | 2.5 | 1 | 0.5 | 120 | 120 |
| 26 | 4 | 1.5 | 0.75 | 140 | 140 |
| 30 | 5 | 2 | 1 | 240 | 240 |
| 32 | 8 | 3 | 1.5 | 550 | 550 |
| 35 | 10 | 4 | 2 | 550 | 550 |

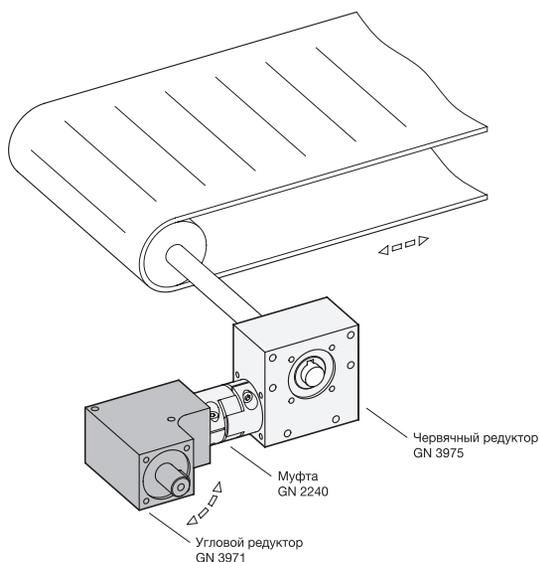
* При осевой силе = 0

** При радиальной силе = 0

Инструкции по монтажу

Запрещается прилагать усилия к корпусу или подшипникам во время сборки. Рекомендуется использовать резьбовые отверстия d_6 в валу. Рекомендуется использование соответствующей муфты для компенсации производственных смещений валов и допусков на биение, а также для гашения вибраций и ударов.

Пример применения



Червячные редукторы

Корпус: алюминий

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип

- Тип **A**: Выход с одной стороны

Корпус

- Алюминий
- Герметичное исполнение для предотвращения попадания пыли
- анодированные, естественный цвет **AN**

Червячный винт, сталь

Червячное колесо, латунь

Шарикоподшипник

- Сталь
- Герметичное исполнение (уплотнительные прокладки 2RS)

Диапазон температур: от -20 до +60 °C



ИНФОРМАЦИЯ

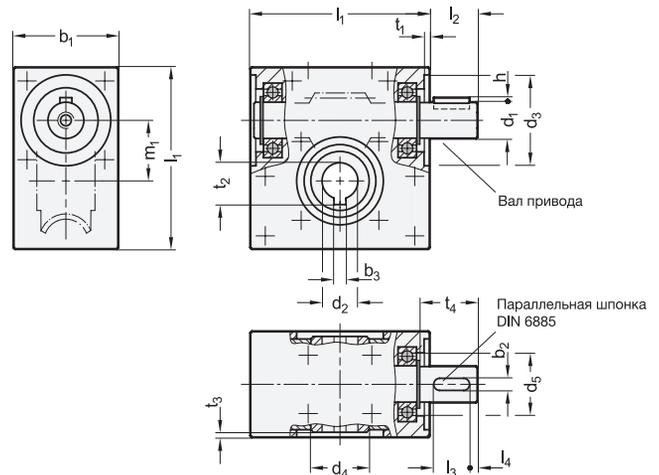
Несмотря на свои очень компактные размеры, червячные редукторы GN 3975 могут передавать высокий крутящий момент. Их можно легко использовать для множества областей применения, таких как регулировка наклона или изменение направления вращения вала.

Многочисленные крепежные отверстия обеспечивают простоту монтажа в любой ориентации или положении. Параллельные шпонки могут принимать любые угловые положения.

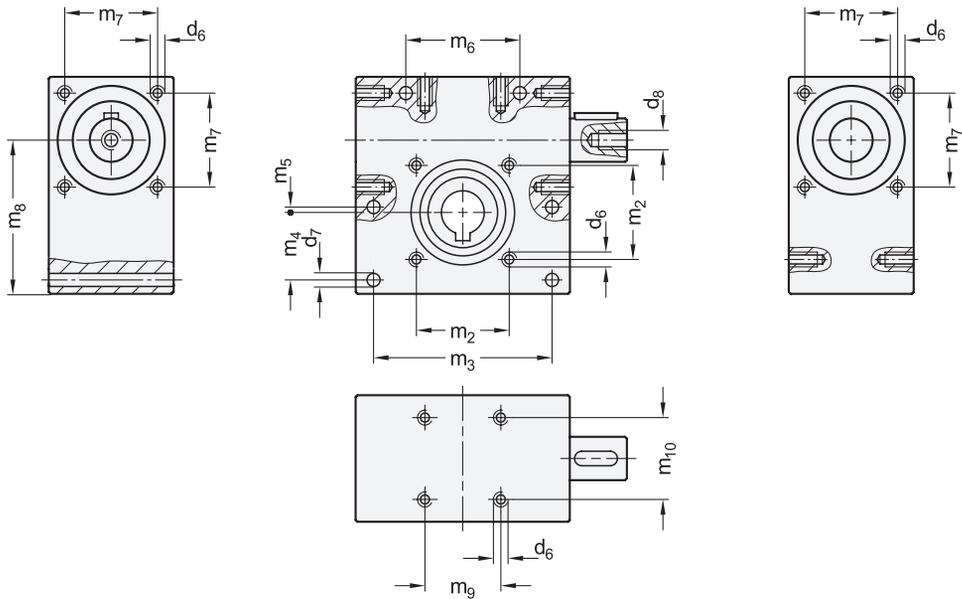
В зависимости от передаточного числа между червячным винтом и червячным колесом может отсутствовать статическое самоторможение, т. е. червячное колесо может быть выведено из состояния покоя под действием крутящего момента, исходящего со стороны выхода.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Шпоночный паз DIN 6885 (см. стр. A16)
- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)



| Описание | m1 | d1 j6 | Передаточное число i | b1 | b2 | b3 JS9 | d2 H7 | d3 | d4 | d5 | h | l1 | l2 | l3 | l4 | t1 | t2 | t3 | t4 | Δ |
|-----------------------|----|----------|----------------------------|----|----|-----------|----------|----|----|------|-----|----|----|----|----|----|------|-----|------|-----|
| GN 3975-20-A-12-13-AN | 20 | 12 | 13 | 35 | 4 | 4 | 12 | 30 | 20 | 27.4 | 1.5 | 60 | 16 | 12 | 3 | 2 | 13.8 | 1.6 | 18.3 | 422 |
| GN 3975-20-A-12-15-AN | 20 | 12 | 15 | 35 | 4 | 4 | 12 | 30 | 20 | 27.4 | 1.5 | 60 | 16 | 12 | 3 | 2 | 13.8 | 1.6 | 18.3 | 425 |
| GN 3975-20-A-12-18-AN | 20 | 12 | 18 | 35 | 4 | 4 | 12 | 30 | 20 | 27.4 | 1.5 | 60 | 16 | 12 | 3 | 2 | 13.8 | 1.6 | 18.3 | 426 |
| GN 3975-20-A-12-23-AN | 20 | 12 | 23 | 35 | 4 | 4 | 12 | 30 | 20 | 27.4 | 1.5 | 60 | 16 | 12 | 3 | 2 | 13.8 | 1.6 | 18.3 | 428 |
| GN 3975-20-A-12-30-AN | 20 | 12 | 30 | 35 | 4 | 4 | 12 | 30 | 20 | 27.4 | 1.5 | 60 | 16 | 12 | 3 | 2 | 13.8 | 1.6 | 18.3 | 438 |
| GN 3975-20-A-12-40-AN | 20 | 12 | 40 | 35 | 4 | 4 | 12 | 30 | 20 | 27.4 | 1.5 | 60 | 16 | 12 | 3 | 2 | 13.8 | 1.6 | 18.3 | 426 |
| GN 3975-20-A-12-65-AN | 20 | 12 | 65 | 35 | 4 | 4 | 12 | 30 | 20 | 27.4 | 1.5 | 60 | 16 | 12 | 3 | 2 | 13.8 | 1.6 | 18.3 | 432 |



| Описание | m1 | d6* | d7 | d8* | m2 | m3 | m4 | m5 | m6 | m7 | m8 | m9 | m10 | Δ |
|-----------------------|----|-----|-----|-----|----|----|------|-----|----|----|------|------|-----|-----|
| GN 3975-20-A-12-13-AN | 20 | M 4 | 4.2 | M 5 | 26 | 50 | 17.5 | 1.5 | 31 | 26 | 42.5 | 22.5 | 26 | 422 |
| GN 3975-20-A-12-15-AN | 20 | M 4 | 4.2 | M 5 | 26 | 50 | 17.5 | 1.5 | 31 | 26 | 42.5 | 22.5 | 26 | 425 |
| GN 3975-20-A-12-18-AN | 20 | M 4 | 4.2 | M 5 | 26 | 50 | 17.5 | 1.5 | 31 | 26 | 42.5 | 22.5 | 26 | 426 |
| GN 3975-20-A-12-23-AN | 20 | M 4 | 4.2 | M 5 | 26 | 50 | 17.5 | 1.5 | 31 | 26 | 42.5 | 22.5 | 26 | 428 |
| GN 3975-20-A-12-30-AN | 20 | M 4 | 4.2 | M 5 | 26 | 50 | 17.5 | 1.5 | 31 | 26 | 42.5 | 22.5 | 26 | 438 |
| GN 3975-20-A-12-40-AN | 20 | M 4 | 4.2 | M 5 | 26 | 50 | 17.5 | 1.5 | 31 | 26 | 42.5 | 22.5 | 26 | 426 |
| GN 3975-20-A-12-65-AN | 20 | M 4 | 4.2 | M 5 | 26 | 50 | 17.5 | 1.5 | 31 | 26 | 42.5 | 22.5 | 26 | 432 |

* Полезная глубина резьбы: мин. $1.6 \times d_6 / d_8$

Механические характеристики

| | |
|---|---|
| Окружной боковой зазор на приводном валу | $1^\circ \pm 0.5^\circ$ |
| Направление вращения вала | Любое |
| Конструкция червячного колеса | Левосторонняя |
| Ожидаемый срок службы (рекомендованный) | 1000 часов под полной нагрузкой при частоте вращения 500 об/мин, при условии, что редуктор загружен на 20 % каждые 5 минут (1 минута работы + 4 минуты перерыва) при температуре окружающей среды 20 °C |
| Техническое обслуживание | Постоянное смазывание консистентной смазкой, не требует обслуживания |

| m1 | Передаточное число | Макс. входной крутящий момент в Н·м* | | | Макс. выходной крутящий момент в Н·м* | | | Входная сторона | | Выходная сторона | | КПД в % | Самоторможение |
|----|--------------------|--------------------------------------|---------------------------|----------------------------|---------------------------------------|---------------------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|-----------------------------|--------------------------|---------|----------------|
| | | при 100 мин ⁻¹ | при 500 мин ⁻¹ | при 1000 мин ⁻¹ | при 100 мин ⁻¹ | при 500 мин ⁻¹ | при 1000 мин ⁻¹ | Макс. радиальная сила в Н** | Макс. осевая сила в Н*** | Макс. радиальная сила в Н** | Макс. осевая сила в Н*** | | |
| 20 | 13 | 2.1 | 1.8 | 1.5 | 15 | 13 | 11 | 200 | 200 | 500 | 500 | 56 | - |
| 20 | 15 | 1.5 | 1.3 | 1 | 12 | 10 | 8 | 250 | 250 | 500 | 500 | 52 | - |
| 20 | 18 | 1.1 | 0.9 | 0.7 | 11 | 9 | 7 | 250 | 250 | 500 | 500 | 55 | x |
| 20 | 23 | 0.9 | 0.7 | 0.5 | 10 | 8 | 6 | 250 | 250 | 500 | 500 | 50 | x |
| 20 | 30 | 0.6 | 0.5 | 0.4 | 8.5 | 7 | 5.5 | 350 | 350 | 500 | 500 | 45 | x |
| 20 | 40 | 0.35 | 0.31 | 0.26 | 5.5 | 4.8 | 4 | 400 | 400 | 500 | 500 | 39 | x |
| 20 | 65 | 0.24 | 0.2 | 0.16 | 4.5 | 3.8 | 3 | 500 | 500 | 500 | 500 | 29 | x |

* Скорость на входной стороне

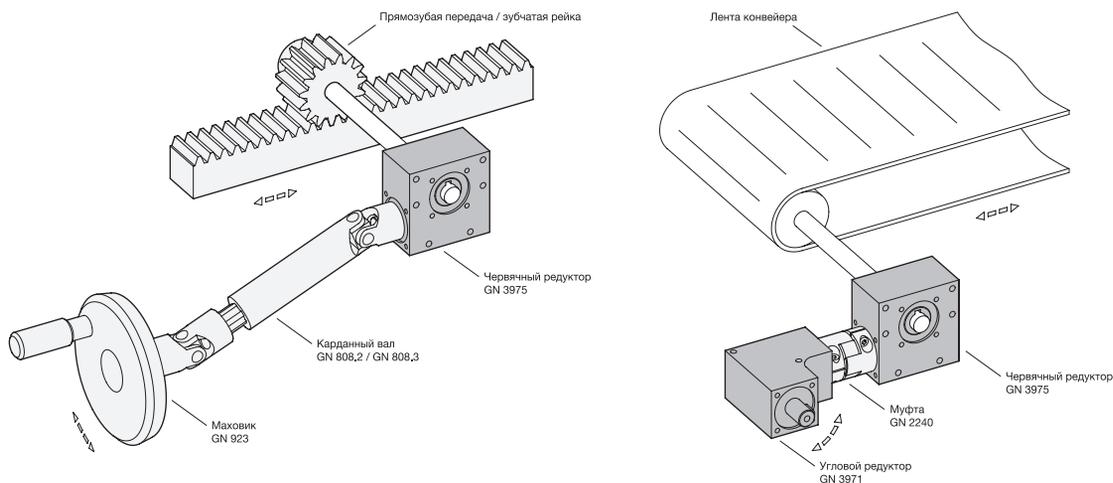
** при осевой силе = 0

*** при радиальной силе = 0

Инструкции по монтажу

Запрещается прилагать усилия к корпусу или подшипникам во время сборки. Рекомендуется использовать резьбовые отверстия d7 в валу. Рекомендуется использование соответствующей муфты для компенсации производственных смещений валов и допусков на биение, а также для гашения вибраций и ударов.

Пример применения



COPYRIGHT © 2022

Elesa S.p.A. и OTTO GANTER GmbH & Co. KG

Все права защищены.

Воспроизведение настоящего каталога или его части без предварительного письменного разрешения от

Elesa S.p.A. или OTTO GANTER GmbH & Co. KG запрещено.

Авторизованный
дистрибьютор



ООО "КОМПАНИЯ ФАМ"

199178 г. Санкт-Петербург
Малый проспект В. О. д.57, к. 3
+7 (812) 325-94-38
sales@elesa-ganter.ru

117405 г. Москва
ул. Дорожная, д.60 Б, 5-й этаж, оф. 516
(495) 787-07-68
info@fam-m.ru



Подробнее на elesa-ganter.ru

ELESA S.p.A.
Via Pompei 29
20900 Monza (MB)
Italy
+39 039 28 111
info@elesa.com
elesa.com

OTTO GANTER GmbH & Co.KG
Tribberger Straße 3
78120 Furtwangen
Germany
+49 7723 65 07 0
info@ganternorm.com
ganternorm.com



**DESIGNED
FOR ENGINEERING**