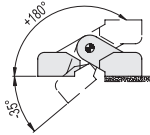
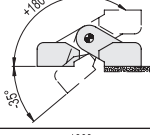
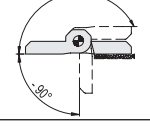
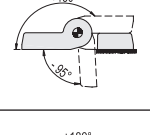
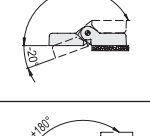
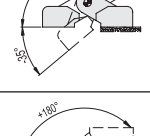
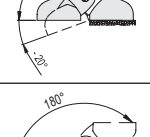
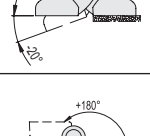
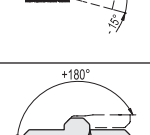
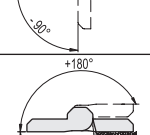
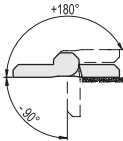
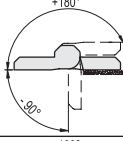
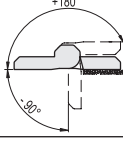
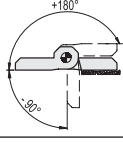
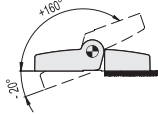
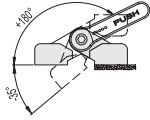
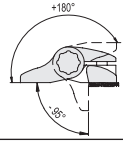
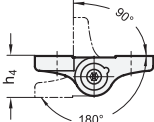
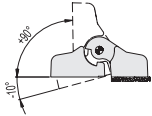
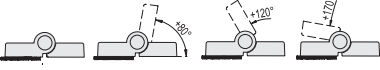
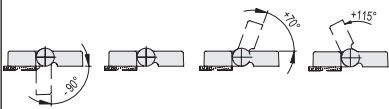
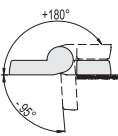
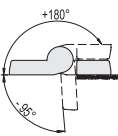
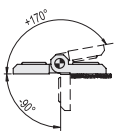
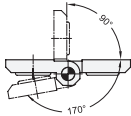
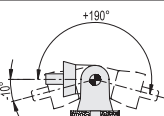
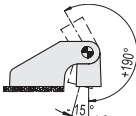
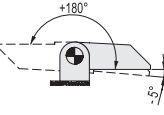
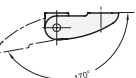
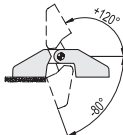
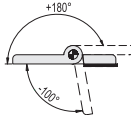
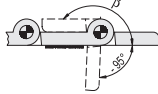
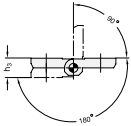
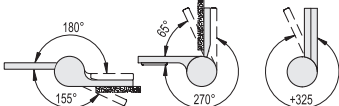
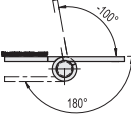


Серия	Особенности	Угол поворота	Материал
CFA. Страница 1370	Сборка при помощи втулок с резьбовым отверстием, сквозных отверстий для винтов с потайной или цилиндрической головкой, резьбовых стержней.		Технополимер на основе полиамида (ПА)
CFAX. Страница 1374	Вращающийся штифт из технополимера. Сборка при помощи втулок с резьбовым отверстием, сквозных отверстий для винтов с потайной или цилиндрической головкой, резьбовых стержней.		Технополимер на основе полиамида (ПА)
CFM. Страница 1382	Сборка при помощи сквозных отверстий для винтов с потайной или цилиндрической головкой, пазов для укороченных винтов с цилиндрической головкой, резьбовых стержней.		СУПЕР: технополимер на основе полиамида (ПА) 
CFH. Страница 1385	Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с цилиндрической головкой.		Технополимер на основе полиамида (ПА)
CFL. Страница 1381	Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с цилиндрической головкой.		Технополимер на основе полиамида (ПА)
CFA-SL Страница 1373	Петли с прорезями. Сборка при помощи сквозных прорезей для винтов с цилиндрической головкой.		 Технополимер на основе полиамида (ПА)
CFT. Страница 1378	Петли с декоративными заглушками. Сборка посредством сквозных отверстий для винтов с потайной, цилиндрической или шестигранной головкой.		Технополимер на основе полиамида (ПА)
CFTX. Страница 1379	Сборка посредством сквозных отверстий для винтов с потайной, цилиндрической или шестигранной головкой.		Технополимер на основе полиамида (ПА)
CFQ. Страница 1380	Петли с декоративными заглушками. Сборка посредством сквозных отверстий для винтов с потайной, цилиндрической или шестигранной головкой.		Технополимер на основе ацетата (ПОМ)
GN 237 Страница 1386	Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с потайной головкой, с резьбовыми стержнями.		Цинк, литые под давлением
GN 237 Страница 1386	Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с потайной головкой, с резьбовыми стержнями.		Нержавеющая сталь AISI CF-8 Нержавеющая сталь A4 

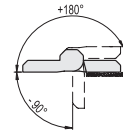
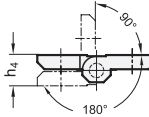
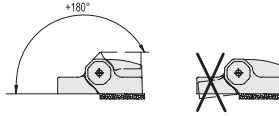
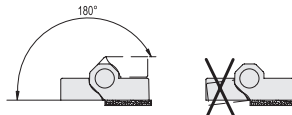
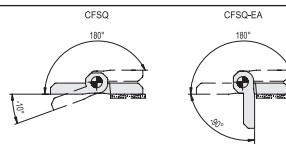
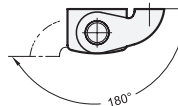
Серия	Особенности	Угол поворота	Материал
GN 237 Страница 1386	 Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с потайной головкой, с резьбовыми стержнями.	 +180° -90°	Алюминий
GN 237 Страница 1388	 Удлиненные створки петель. Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с потайной головкой, с резьбовыми стержнями.	 +180° -90°	Цинк, литье под давлением
GN 237 Страница 1388	 Удлиненные створки петель. Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с потайной головкой, с резьбовыми стержнями.	 +180° -90°	 Нержавеющая сталь
CMM-AL Страница 1389	 Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с потайной головкой.	 +180° -90°	Анодированный алюминий
GN 238 Страница 1390	 Регулируемые петли с декоративными заглушками. Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с потайной головкой.	 +180° -20°	Цинк, литье под давлением
GN 2370 Страница 1392	 Разделительные пластины. Предназначены для петель GN 237, GN 337, CFMY, CFM и GN 437 для обеспечения соответствующей компенсации высоты во время монтажа.	-	 Нержавеющая сталь
GN 2372 Страница 1393	 Пластины с резьбовыми отверстиями. Спроектированы в качестве аксессуаров для петель GN 237, GN 337, CFMY и CFM, которые позволяют обходиться без гаек и шайб при монтаже.	-	 Нержавеющая сталь
GN 2374 Страница 1393	 Резиновые концевые упоры. Спроектированы в качестве дополнительных аксессуаров для петель GN 237, GN 237.1, GN 337 и CFMY.	-	Пербунан® (NBR)
CFA-ERS Страница 1377	 Петли с фрикционным тормозом. Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с потайной головкой.	 +180° -35°	Технополимер на основе полиамида (ПА)
CFU. Страница 1426	 Петли с регулируемым скольжением. Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с цилиндрической головкой.	 +180° -35°	 Технополимер на основе ацетата (ПОМ)
GN 437 Страница 1427	 Петли с регулируемым скольжением. Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с потайной головкой.	 90° 180° h ₄	Цинк, литье под давлением



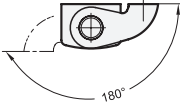
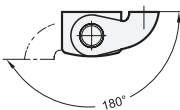
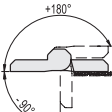
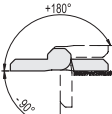
Серия	Особенности	Угол поворота	Материал
CFA-F Страница 1376	Петли с положением фиксации при 90°. Сборка с помощью втулок с резьбовым отверстием.		Технополимер на основе полиамида (ПА)
CFP. Страница 1424	Петли с положением фиксации и заглушками винтов. Сборка посредством сквозных отверстий для винтов с потайной, цилиндрической или шестигранной головкой.		Технополимер на основе ацетата (ПОМ)
CFV. Страница 1425	Петли с положением фиксации. Сборка посредством сквозных отверстий для винтов с потайной или шестигранной головкой.		Технополимер на основе полиамида (ПА)
CFJ. Страница 1394	Взломостойкие петли. Сборка при помощи втулок с резьбовым отверстием, сквозных отверстий для винтов с потайной или цилиндрической головкой, резьбовых стержней.		Технополимер на основе полиамида (ПА)
CFMR. Страница 1384	Пружинные петли для автовозврата. Сборка при помощи сквозных отверстий для винтов с потайной или цилиндрической головкой, пазов для укороченных винтов с цилиндрической головкой, резьбовых стержней.		СУПЕР-технополимер на основе полиамида (ПА) 
CFR. Страница 1396	Петля с регулируемыми вкладышами. Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с потайной головкой.		СУПЕР-технополимер на основе полиамида (ПА) 
GN 127 Страница 1397	Петля с регулируемыми вкладышами. Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с потайной головкой.		Цинк, литые под давлением 
CFB. Страница 1412	Петля для тонких дверей. Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с потайной головкой.		Технополимер на основе полиамида (ПА)
CFD. Страница 1398	Петли для тонких дверей. Сборка при помощи втулок с резьбовым отверстием, сквозных отверстий для винтов с цилиндрической головкой, резьбовых стержней.		Технополимер на основе полиамида (ПА)
CMDX-AL Страница 1400	Петля для тонких дверей. Сборка при помощи саморезов.		Алюминий
GN 138 Страница 1401	Петли для тонких дверей. Сборка при помощи резьбовых глухих отверстий.		Цинк, литые под давлением

Серия	Особенности	Угол поворота	Материал
CFE. Страница 1402	 Сборка при помощи втулок с резьбовым отверстием, сквозных отверстий для винтов с цилиндрической головкой, резьбовых стержней.	 +120° -80°	Технополимер на основе полиамида (ПА)
CFF. Страница 1404	 Петли для тонких дверей. Сборка при помощи втулок с резьбовыми отверстиями, резьбовых стержней.	 +190° -15°	Технополимер на основе полиамида (ПА)
CFG. Страница 1406	 Петли для профилей. Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с потайной головкой.	 +180° -100°	Технополимер на основе полиамида (ПА)
CFI. Страница 1408	 Двойные петли для профилей. Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов-саморезов с потайной головкой.	 β -85°	Технополимер на основе полиамида (ПА)
GN 161 Страница 1410	 Петли для профилей. Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с потайной головкой.	 β -180°	Цинк, литьё под давлением
CFC. Страница 1413	 Тонкая петля. Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов-саморезов с потайной головкой.	 180° 155° 65° 270° +325°	Технополимер на основе полиамида (ПА)
GN 136 Страница 1395	 Петли из тонколистового металла. Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с цилиндрической или потайной головкой для сварки.	 -100° 180°	Сталь / Нержавеющая сталь
CFN. Страница 1414	 Встроенная съёмная петля. Сборка при помощи втулок с резьбовыми отверстиями, резьбовых стержней.	360°	Технополимер на основе полиамида (ПА)
CFO. Страница 1416	 Выносная разъёмная петля, с декоративными заглушками. Сборка посредством сквозных отверстий для шестигранных винтов, винтов с цилиндрической головкой или гаек.	360°	Технополимер на основе полиамида (ПА)
GN 161.1 Страница 1418	 Встроенная съёмная петля. Сборка при помощи резьбовых отверстий.	360°	Цинк, литьё под давлением
GN 161.2 Страница 1419	 Съёмные петли. Сборка при помощи резьбовых отверстий.	180°	Цинк, литьё под давлением



Серия	Особенности	Угол поворота	Материал
GN 128 Страница 1420 	Встроенные съёмные петли для сварки.	360°	Сталь
GN 128.2 Страница 1421 	Встроенные съёмные петли для сварки.	360°	 Нержавеющая сталь / Алюминий
CFMY Страница 1422 	Съёмные петли. Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с потайной головкой.		 СУПЕР-технополимер на основе полиамида (ПА)
GN 337 Страница 1423 	Съёмные петли. Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с потайной головкой.		 Цинк, литые под давлением / Нержавеющая сталь
CFSW. Страница 1428 	Петли со встроенным многопозиционным предохранительным выключателем. Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с потайной головкой.		  СУПЕР-технополимер на основе полиамида (ПА)
CFMW. Страница 1434 	Дополнительные петли CFSW. Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с потайной головкой.		  СУПЕР-технополимер на основе полиамида (ПА)
PMW. Страница 1433 	Монтажный комплект CFSW и FMW по профилям.	-	  СУПЕР-технополимер на основе полиамида (ПА)
FC-M12x1 Страница 1428 	Удлинитель с соединителем M12x1 для CFSQ, CFSW, и EBR-SW.	-	-
CFSQ Страница 1436 	Петли со встроенным предохранительным выключателем. Сборка с помощью сквозных отверстий для винтов с потайной головкой.		  СУПЕР-технополимер на основе полиамида (ПА)
GN 139.1 Страница 1440 	Петли со встроенным предохранительным выключателем. Сборка при помощи резьбовых глухих отверстий.		Цинк, литые под давлением
GN 139.2 Страница 1443 	Петли без предохранительного выключателя. Сборка при помощи резьбовых глухих отверстий.		Цинк, литые под давлением

Петли

Серия	Особенности	Угол поворота	Материал
GN 139.3 Страница 1444	 Монтажные пластины для петель GN 139.1 и GN 139.2.	-	Сталь
GN 139.4 Страница 1444	 Монтажные пластины для петель GN 139.1 и GN 139.2.	-	Цинк, литьё под давлением
GN 139.5 Страница 1445	 Петли со встроенным предохранительным выключателем. Сборка при помощи резьбовых глухих отверстий.	 180°	Нержавеющая сталь
GN 139.6 Страница 1447	 Петли без предохранительного выключателя. Сборка при помощи резьбовых глухих отверстий.	 180°	Нержавеющая сталь
GN 330 Страница 1448	 Кабель с соединителем M12x1 для GN 139.1 и GN 139.5.	-	-
GN 129 Страница 1450	 Двух- или трёхкомпонентные петли. Угловая установка. Крепление болтами сзади.	360°	Сталь
GN 129.2 Страница 1451	 Трёхкомпонентные удлиненные петли. Угловая установка. Крепление болтами сзади.	360°	Сталь / Нержавеющая сталь
GN 129.3 Страница 1452	 Трёхкомпонентные удлиненные петли. Угловая установка. Крепление цилиндрическими винтами.	 +180°	Сталь
GN 129.5 Страница 1453	 Трёхкомпонентные петли. Угловая установка. Крепление болтами сзади.	 +180°	Нержавеющая сталь

