

Зажимы пневматические

Принцип работы / типы

Данные пневматические крепёжные зажимы (патент MISATI) используются для прижима, удержания, фиксации и размещения заготовок в зажимах и в системах транспортировки.

Важными преимуществами данных пневматических крепёжных зажимов являются:

- высокая зажимная сила,
- малые размеры,
- сниженный расход воздуха,
- небольшой вес.

Принцип работы данных трёх типов зажимов указан на эскизах справа.

Поршни с диаметрами 20, 32, 40 и 50 мм обеспечивают зажимную силу от 60 Нм до 475 Нм, что приводит к образованию зажимных сил, которые намного превышают силы зажимов конкурентов.

Данные пневматические крепёжные зажимы имеют конструкцию и компоновку, которые обеспечивают долгий срок службы. Функциональные испытания доказали, что даже после 20 миллионов циклов они всё ещё были в рабочем состоянии.

Дополнительные преимущества:

- Маршрут перемещения спроектирован таким образом, чтобы в конце длины хода зажима (зажимная сила F_S) достигалась необратимая самоблокировка (сила зажима F_H).

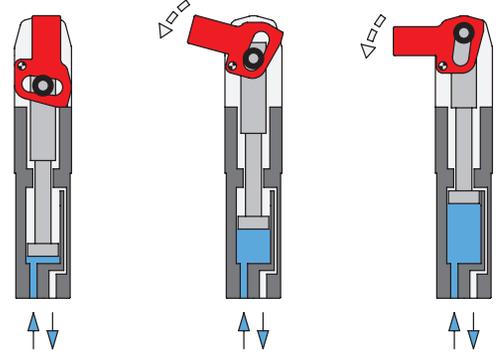
- Последовательность прямого хода прихвата быстрая, но конечное фиксирующее действие медленное, и в результате пневматическое демпфирование обычно не требуется. Однако по запросу демпфирование может быть обеспечено при перемещении больших масс.

- Крепёжный механизм оборудован игольчатыми подшипниками, которые обеспечивают оптимальные зажимные силы и пониженный износ.

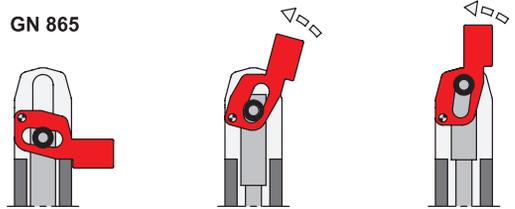
- Стальной цилиндр с интегрированным крепёжным механизмом в одном устройстве. Это обеспечивает высокую устойчивость для этих небольших устройств, которые имеют широкий спектр применения. Размещение воздухопровода на нижней части также даёт ряд других преимуществ.

- Крепёжный механизм GN 864 (см. стр 1634) также накрывается кожухом для защиты от попадания грязи и других материалов, которые могут создавать помехи для надлежащего функционирования зажимов (например, при сварке).

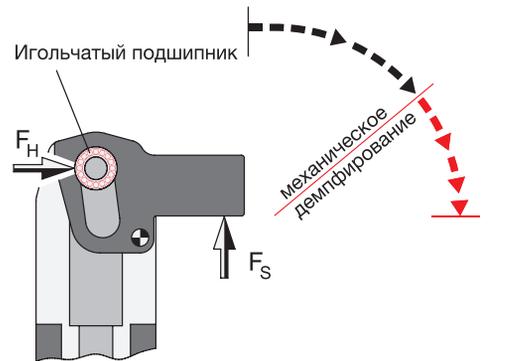
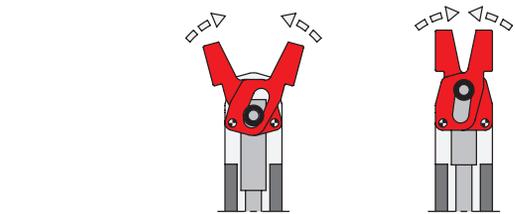
GN 864



GN 865



GN 866



Зажимы пневматические

Способы монтажа / аксессуары

Монтажные отверстия на основном корпусе пневматических крепёжных зажимов были спроектированы так, чтобы обеспечить монтаж прямо на отверстия с внутренней резьбой или со стяжными болтами в качестве альтернативы.

Центрирующие направляющие вкладыши обеспечивают важную функцию при монтаже пневматических крепёжных зажимов: они поглощают боковые.

Монтаж цилиндра с помощью ремонтного хомута увеличивает количество опций для монтажа.

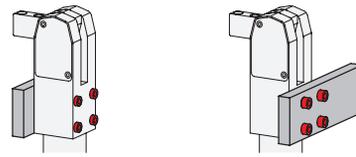
Даже ремонтные хомуты используют центрирующие направляющие вкладыши для точного позиционирования.

В наличии имеется широкий диапазон аксессуаров для пневматических крепёжных зажимов, таких как держатели инструмента (для прихватов), нажимные болты и тиски. Эскизы справа дают некоторое представление о них.

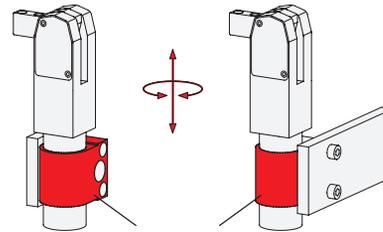
Сочетание прижимных инструментов на прихвате и кронштейнах представляют собой комплект инструментов.

Для фиксации и точного размещения прихватов и зажимных губок также используются центрирующие направляющие вкладыши GN 870 (см. стр. 1645). В индивидуальных спецификациях указана дополнительная информация.

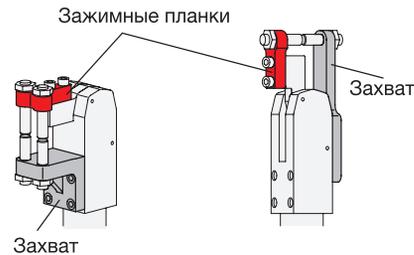
Все пневматические крепёжные зажимы могут быть оборудованы бесконтактными выключателями (индуктивными датчиками) для контроля крайнего положения хода.



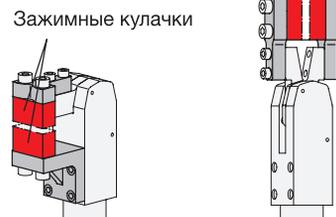
Направляющие втулки
GN 870



Хомуты
GN 873



Захват



Зажимные кулачки



Датчик может
устанавливаться
на любой стороне

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18