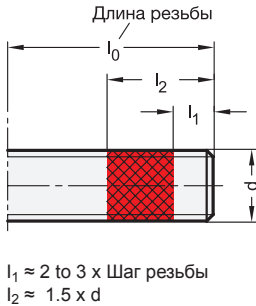


Покрытие на полиамидной основе поставляется для пружинных фиксаторов GN 615.3 (см. страницу 840). Синее покрытие указывает на тип K или KN, зелёное – на тип KS или KSN (повышенная нагрузка пружины). Полное полиамидное покрытие поставляется для заглушающих пробок GN 252 и GN 252.5 (см. страницу 1685).

MVK Клеевая фиксация резьбовых соединений. Покрытие микрокапсулированным отвердителем precote 80 (красный)



d	l1	l2 ≈	MIN в Nm макс. усилие затяжки	MLB в Nm мин. допустимое усилие на разрыв	MOUT в Nm макс. момент раскручивания
M 5	1.5 ... 2.5	7.5	0.5	1	6.5
M 6	2 ... 3	9	0.8	1.8	10
M 8	2.5 ... 4	12	1.5	4	26
M 10	3 ... 4.5	15	3	10	55
M 12	3.5 ... 5	18	5	16	95
M 16	4 ... 6	24	11	35	250
M 20	5 ... 7.5	30	14	45	500

Значения крутящего момента соответствуют стандарту DIN 267, часть 27. Они основаны на результатах испытаний на фиксацию без предварительной нагрузки гайкой 6H при температуре окружающей среды. Для резьбы $l_0 < l_2$, длина l_2 уменьшается до положения, при котором два последних оборота резьбы остаются незакрытыми на конце винта.

Описание

Микрокапсулирование (MVK) – это фиксатор резьбовых соединений, состоящий из жидкой пластмассы и отвердителя, содержащихся в покрытых тонкой полимерной пленкой микрокапсулах на лакообразной основе, которая наносится на резьбу в виде пятна покрытия. После высыхания пятна деталь можно хранить и эксплуатировать в обычном порядке. Во время завинчивания две капсулы раздавливаются вследствие давления и трения резьбы о резьбу. Жидкая пластмасса и отвердитель взаимодействуют друг с другом, в результате чего происходит химическая реакция, приводящая к затвердению клея и фиксации резьбового соединения. Затверждение клея начинается через 10–15 минут. Через 30 минут происходит начальное схватывание, достаточное для фиксации резьбы, однако для полного затверждения клея необходимо около 24 часов.

Операция регулировки и установки должна быть завершена примерно в течение 5 минут.

Для расконтровки клееного резьбового соединения требуется приложение крутящего момента, указанного в таблице для каждого размера резьбы, либо нагревание детали до температуры свыше $+170^\circ\text{C}$. Повторное использование резьбового соединения после снятия фиксации не рекомендуется.

Максимальный эффект фиксации соединения клеем гарантируется при отсутствии на резьбе масла и смазки.

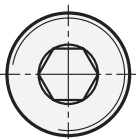
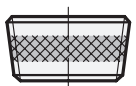
Детали с резьбой, обработанной клеем, сохраняются в складских условиях в течение 4 лет.

Особенности

- Резьбовые соединения с контровкой микрокапсулированным клеем применяются для предотвращения самопроизвольного отворачивания на оборудовании, работающем в условиях вибрации. Не допускается применение клеевой контровки на регулировочных болтах или винтах.
- Для многих видов применения стандартных деталей важным является аспект безопасности. При использовании данного метода фиксации полностью отпадает необходимость в хранении жидкого клея на складе.
- Не требуется высокий момент затяжки
- Диапазон рабочих температур составляет от -40°C до 170°C
- Отличная химическая стойкость

Покрытие резьбы GPC эмульсией Precote 5 (белый цвет)

Резьбовая заглушка DIN 906



Описание

Precote 5 – это неактивная, плёнообразующая эмульсия с минеральными веществами для покрытия резьбовых деталей.

Покрытие обеспечивает непроницаемость для газов и жидкостей в цилиндрических резьбовых соединениях, а также в соединениях наружной конической резьбы с внутренней цилиндрической резьбой. Также предотвращается появление коррозии в местах резьбового соединения.

Покрытие не содержит растворитель, сухое и не липкое. Безвредно для здоровья.

Минимальный срок годности при хранении в несобранном виде – 4 года.

Особенности

- Герметизирующее покрытие является связанным элементом стопорного винта. Оно обеспечивает защиту фиксирующих и крепежных деталей.
- Эффект уплотнения достигается после нанесения, при этом выдержка не требуется.
- Коэффициент трения в резьбе остаётся практически неизменным, рабочий свободный крутящий момент низкий, возможность повторного использования – однократно.
- Эффект уплотнения резьбы: цилиндрическая/цилиндрическая < 15 бар, цилиндрическая/коническая > 50 бар
- Термостойкость: от -50°C до 180°C
- Хорошая устойчивость к химическому воздействию, например, воздействию масел, воды, бензина и растворителей.