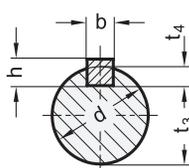
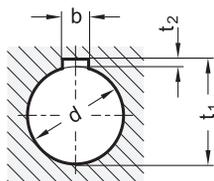
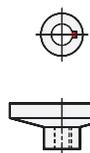


## 10.3 DIN 6885-2 Шпоночный паз, информация по шпонке Низкий тип



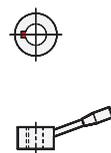
Положение шпоночного паза:



Маховики



Кривошипные  
рукоятки



Рычаги управления

d	b* P9 / JS9 / D10 Шпоночный паз ступицы	b* P9 / N9 / H9 Шпоночный паз вала	h	t <sub>1</sub> = d + t <sub>2</sub>	t <sub>2</sub>	t <sub>3</sub> = d - t <sub>4</sub>	t <sub>4</sub>
11	4	4	4	12.1	1.1+0.1	8	3 +0.1
12	4	4	4	13.1	1.1+0.1	9	3 +0.1
13	5	5	5	14.3	1.3+0.1	9.2	3.8+0.1
14	5	5	5	15.3	1.3+0.1	10.2	3.8+0.1
15	5	5	5	16.3	1.3+0.1	11.2	3.8+0.1
16	5	5	5	17.3	1.3+0.1	12.2	3.8+0.1
17	5	5	5	18.3	1.3+0.1	13.2	3.8+0.1
18	6	6	6	19.7	1.7+0.1	13.6	4.4+0.1
20	6	6	6	21.7	1.7+0.1	15.6	4.4+0.1
22	6	6	6	23.7	1.7+0.1	17.6	4.4+0.1
24	8	8	7	25.7	1.7+0.1	18.6	5.4+0.2
25	8	8	7	26.7	1.7+0.1	19.2	5.4+0.2
26	8	8	7	27.7	1.7+0.1	20.6	5.4+0.2
28	8	8	7	29.7	1.7+0.1	22.6	5.4+0.2
30	8	8	7	31.7	1.7+0.1	24.6	5.4+0.2
32	10	10	8	34.1	2.1+0.2	26	6 +0.2
34	10	10	8	36.1	2.1+0.2	28	6 +0.2
35	10	10	8	37.1	2.1+0.2	29	6 +0.2
36	10	10	8	38.1	2.1+0.2	30	6 +0.2
38	10	10	8	40.1	2.1+0.2	32	6 +0.2
40	12	12	8	42.1	2.1+0.2	34	6 +0.2
42	12	12	8	44.1	2.1+0.2	36	6 +0.2
44	12	12	8	46.1	2.1+0.2	38	6 +0.2
45	14	14	9	47.6	2.6+0.2	38.5	6.5+0.2
46	14	14	9	48.6	2.6+0.2	39.5	6.5+0.2
48	14	14	9	50.6	2.6+0.2	41.5	6.5+0.2
50	14	14	9	52.6	2.6+0.2	43.5	6.5+0.2

\* Как правило, ширины паза составляет P9, исключения указаны в соответствующей стандартной таблице.

### Информация

Стр. 1 и стр. 2 DIN 6885 отличаются в основном в отношении радиального положения параллельной шпонки (см. схему).

В зависимости от допустимого отклонения ширины паза следующая посадка приводит к сочетанию с параллельной шпонкой:

Допустимое отклонение	Шпоночный паз ступицы	Шпоночный паз вала
для плотной посадки	P9	P9
для свободной посадки	JS9	N9
для скольжения	D10	H9

