

New

Редукторы



DESIGNED
FOR ENGINEERING

Угловые редукторы

Корпус: алюминий

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип

- Тип **L**: Угловая передача 90°

Корпус

- Алюминий
- Герметичное исполнение для предотвращения попадания пыли
- анодированные, естественный цвет **AN**

Конические зубчатые колеса

Закаленная сталь

Шарикоподшипник

- Сталь
- Герметичное исполнение (уплотнительные прокладки 2RS)

Диапазон температур: от -20 до +60 °C

ИНФОРМАЦИЯ

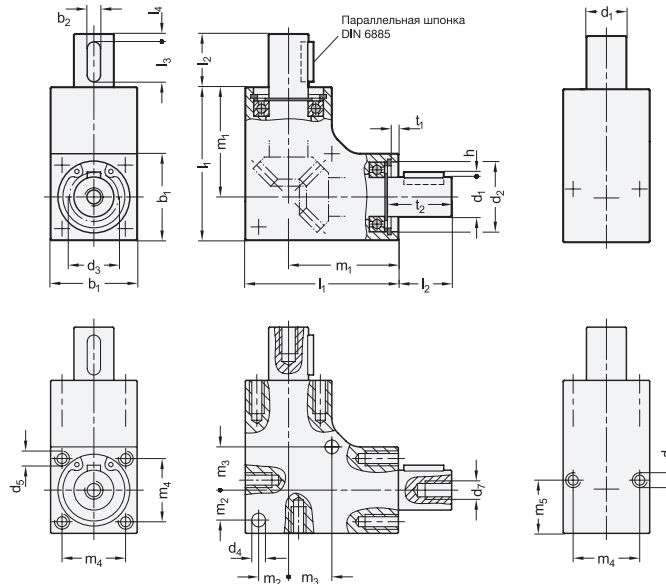
Несмотря на свои очень компактные размеры, угловые редукторы GN 3971 могут передавать высокий крутящий момент. Их можно легко использовать для множества областей применения, таких как регулировка высоты или изменение направления вращения вала.

Многочисленные крепёжные отверстия обеспечивают простоту монтажа в любой ориентации или положении. Параллельные шпонки могут принимать любые угловые положения.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Шпоночный паз DIN 6885 (см. стр. A16)
- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)



Описание	b1	d1 j6	b2	d2	d3**	d4	d5***	d6***	d7****	h	l1	l2	l3	l4	m1	m2	m3	m4	m5	t1	t2	
GN 3971-18-L-6-AN	18	6	2	13	-	3.1	M 3	M 3	M 3	0.8	32	12	8	2	23	6	8.5	13	11	2.1	15.4	55
GN 3971-20-L-8-AN	20	8	2	16	9.2	3.1	M 3	M 3	M 3	0.8	35	12	8	2	25	7	10	15	10	1.95	15.3	80
GN 3971-24-L-10-AN	24	10	4*	19	11.8	4.1	M 4	M 4	M 4	1.5	42	16	12	3	30	8	12	18	16	2	18	144
GN 3971-26-L-12-AN	26	12	4	21	13.6	4.1	M 4	M 4	M 4	1.5	46	16	12	3	33	9	13	20	16	2	19.5	190
GN 3971-30-L-12-AN	30	12	4	24	16.4	4.1	M 4	M 4	M 5	1.5	53	16	12	3	38	11	15	22	16	2.1	18.3	270
GN 3971-32-L-12-AN	32	12	4	28	19.8	4.1	M 4	M 4	M 5	1.5	56	16	12	3	40	12	17	24	16	2.1	18.3	332
GN 3971-35-L-12-AN	35	12	4	30	20.4	4.1	M 4	M 4	M 5	1.5	60	16	12	3	42.5	13.5	17.5	26	16	2.1	18.3	418

* Отклонение от DIN 6885

** Теоретически применимый диаметр ступицы

*** Полезная глубина резьбы: мин. 2 x d₅ / d₆

**** Полезная глубина резьбы: мин. 1.6 x d₇

Механические характеристики

Передаточное число i	1:1
Окружной боковой зазор на приводном валу	3° ± 0.5°
Направление вращения вала	Любое
Ожидаемый срок службы (рекомендованный)	1000 часов под полной нагрузкой при частоте вращения 500 об/мин, при условии, что редуктор загружен на 20 % каждые 5 минут (1 минута работы + 4 минуты перерыва) при температуре окружающей среды 20 °C
Техническое обслуживание	Постоянное смазывание консистентной смазкой, не требует обслуживания

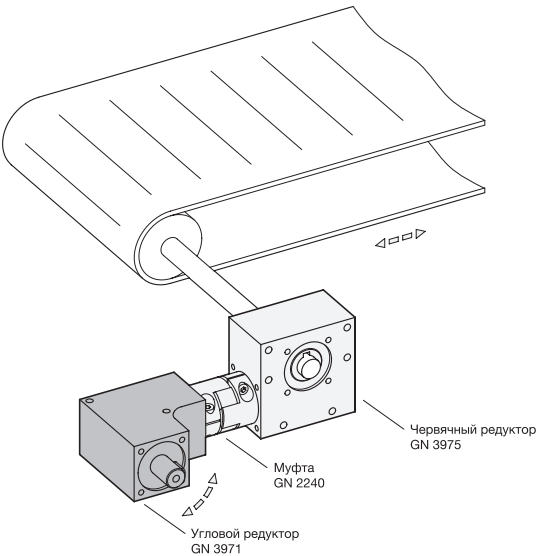
b1	Макс. крутящий момент в Н·м			Макс. радиальная сила в Н*	Макс. осевая сила в Н**
	при 100 мин-1	при 500 мин-1	при 1000 мин-1		
18	0.35	0.1	0.05	60	60
20	0.75	0.3	0.15	100	100
24	2.5	1	0.5	120	120
26	4	1.5	0.75	140	140
30	5	2	1	240	240
32	8	3	1.5	550	550
35	10	4	2	550	550

* При осевой силе = 0
** При радиальной силе = 0

Инструкции по монтажу

Запрещается прилагать усилия к корпусу или подшипникам во время сборки. Рекомендуется использовать резьбовые отверстия d6 в валу. Рекомендуется использование соответствующей муфты для компенсации производственных смещений валов и допусков на биение, а также для гашения вибраций и ударов.

Пример применения



Червячные редукторы

Корпус: алюминий

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип

- Тип **A**: Выход с одной стороны

Корпус

- Алюминий
- Герметичное исполнение для предотвращения попадания пыли
- анодированные, естественный цвет **AN**

Червячный винт, сталь

Червячное колесо, латунь

Шарикоподшипник

- Сталь
- Герметичное исполнение (уплотнительные прокладки 2RS)

Диапазон температур: от -20 до +60 °C



ИНФОРМАЦИЯ

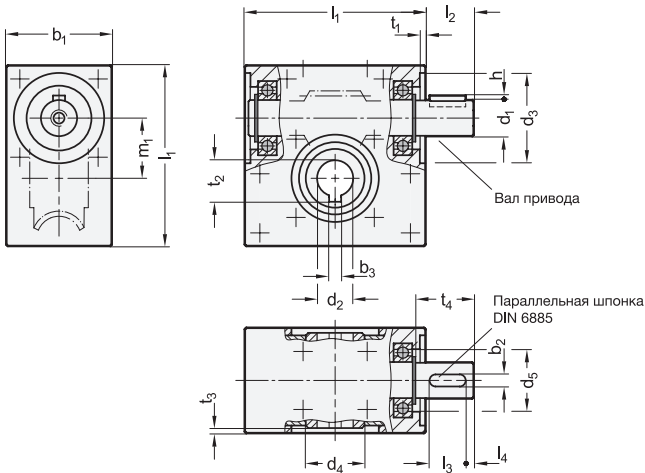
Несмотря на свои очень компактные размеры, червячные редукторы GN 3975 могут передавать высокий крутящий момент. Их можно легко использовать для множества областей применения, таких как регулировка наклона или изменение направления вращения вала.

Многочисленные крепёжные отверстия обеспечивают простоту монтажа в любой ориентации или положении. Параллельные шпонки могут принимать любые угловые положения.

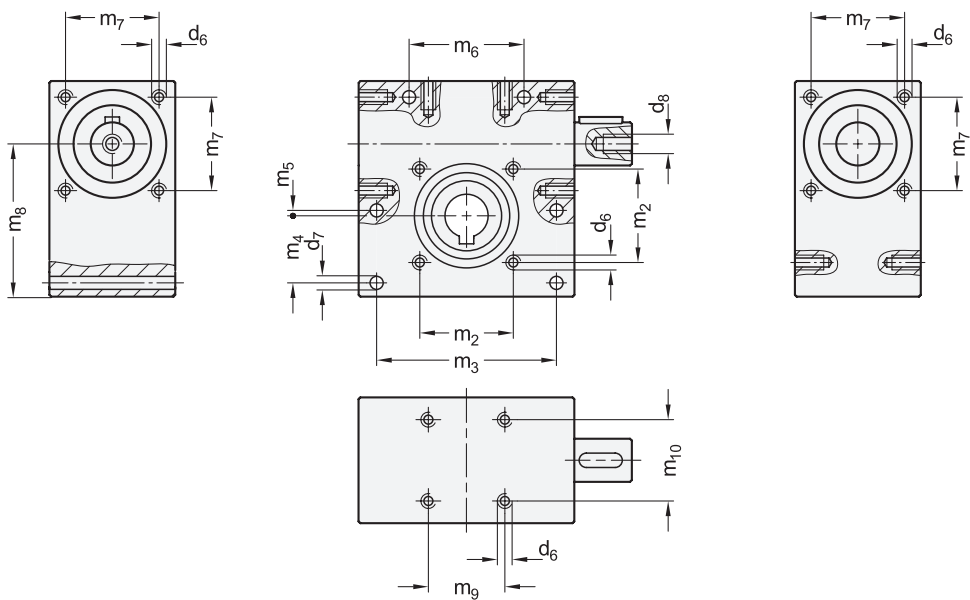
В зависимости от передаточного числа между червячным винтом и червячным колесом может отсутствовать статическое самоторможение, т. е. червячное колесо может быть выведено из состояния покоя под действием крутящего момента, исходящего со стороны выхода.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Шпоночный паз DIN 6885 (см. стр. A16)
- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)



Описание	m1	d1 j6	Передаточное число i	b1	b2	b3 JS9	d2 H7	d3	d4	d5	h	l1	l2	l3	l4	t1	t2	t3	t4	Δ
GN 3975-20-A-12-13-AN	20	12	13	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	422
GN 3975-20-A-12-15-AN	20	12	15	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	425
GN 3975-20-A-12-18-AN	20	12	18	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	426
GN 3975-20-A-12-23-AN	20	12	23	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	428
GN 3975-20-A-12-30-AN	20	12	30	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	438
GN 3975-20-A-12-40-AN	20	12	40	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	426
GN 3975-20-A-12-65-AN	20	12	65	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	432



Описание	m1	d6*	d7	d8*	m2	m3	m4	m5	m6	m7	m8	m9	m10	ΔL
GN 3975-20-A-12-13-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	422
GN 3975-20-A-12-15-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	425
GN 3975-20-A-12-18-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	426
GN 3975-20-A-12-23-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	428
GN 3975-20-A-12-30-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	438
GN 3975-20-A-12-40-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	426
GN 3975-20-A-12-65-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	432

* Полезная глубина резьбы: мин. 1.6 x d₆ / d₈

Механические характеристики

Окружной боковой зазор на приводном валу	1° ± 0.5°
Направление вращения вала	Любое
Конструкция червячного колеса	Левосторонняя
Ожидаемый срок службы (рекомендованный)	1000 часов под полной нагрузкой при частоте вращения 500 об/мин, при условии, что редуктор загружен на 20 % каждые 5 минут (1 минута работы + 4 минуты перерыва) при температуре окружающей среды 20 °C
Техническое обслуживание	Постоянное смазывание консистентной смазкой, не требует обслуживания

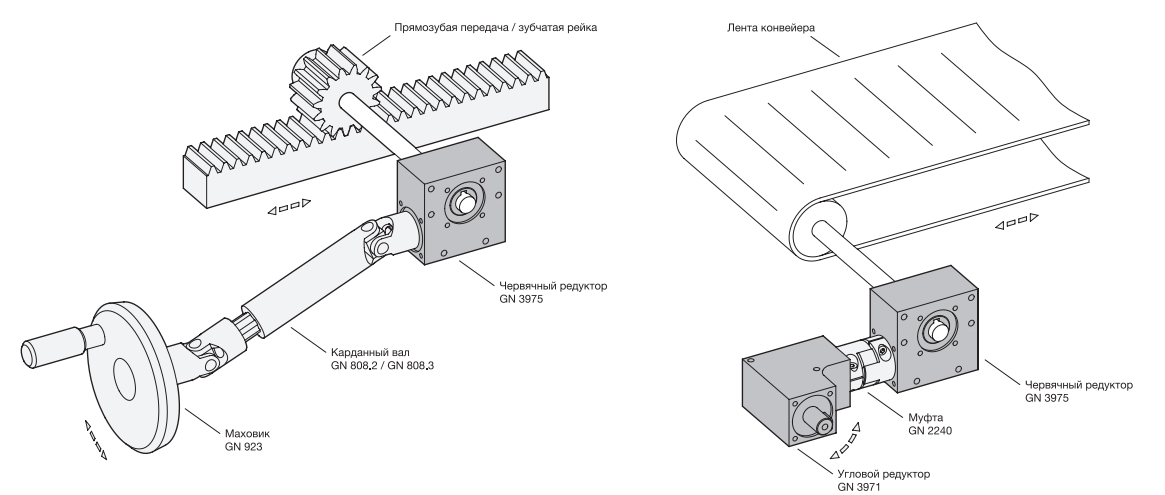
m1	Передаточное число	Макс. входной крутящий момент в Н·м*			Макс. выходной крутящий момент в Н·м*			Входная сторона		Выходная сторона		КПД в %	Самотор-можение
		при 100 мин ⁻¹	при 500 мин ⁻¹	при 1000 мин ⁻¹	при 100 мин ⁻¹	при 500 мин ⁻¹	при 1000 мин ⁻¹	Макс. радиальная сила в Н**	Макс. осевая сила в Н***	Макс. радиальная сила в Н**	Макс. осевая сила в Н***		
20	13	2.1	1.8	1.5	15	13	11	200	200	500	500	56	-
20	15	1.5	1.3	1	12	10	8	250	250	500	500	52	-
20	18	1.1	0.9	0.7	11	9	7	250	250	500	500	55	x
20	23	0.9	0.7	0.5	10	8	6	250	250	500	500	50	x
20	30	0.6	0.5	0.4	8.5	7	5.5	350	350	500	500	45	x
20	40	0.35	0.31	0.26	5.5	4.8	4	400	400	500	500	39	x
20	65	0.24	0.2	0.16	4.5	3.8	3	500	500	500	500	29	x

* Скорость на входной стороне
** при осевой силе = 0
*** при радиальной силе = 0

Инструкции по монтажу

Запрещается прилагать усилия к корпусу или подшипникам во время сборки. Рекомендуется использовать резьбовые отверстия d7 в валу. Рекомендуется использование соответствующей муфты для компенсации производственных смещений валов и допусков на биение, а также для гашения вибраций и ударов.

Пример применения



COPYRIGHT © 2022

Elesa S.p.A. и OTTO GANTER GmbH & Co. KG

Все права защищены.

Воспроизведение настоящего каталога или его части без предварительного письменного разрешения от

Elesa S.p.A. или OTTO GANTER GmbH & Co. KG запрещено.



Подробнее на elesa-ganter.ru

ELESA S.p.A.
Via Pompei 29
20900 Monza (MB)
Italy
+39 039 28 111
info@elesa.com
elesa.com

OTTO GANTER GmbH & Co.KG
Triburger Straße 3
78120 Furtwangen
Germany
+49 7723 65 07 0
info@ganternorm.com
ganternorm.com



DESIGNED
FOR ENGINEERING