

New

Соединительные зажимы и шарнирные соединения для труб, выполненные из технополимера



DESIGNED
FOR ENGINEERING

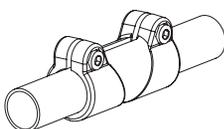
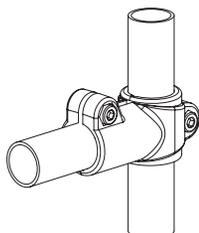
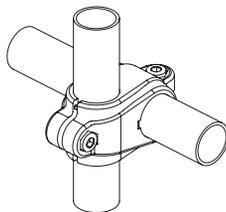
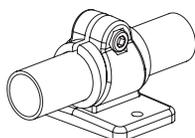
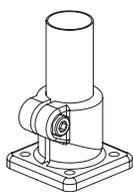


Соединительные зажимы и шарнирные соединения для труб, выполненные из технополимера

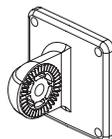
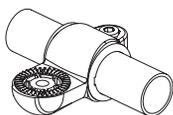
Трубные соединители ELESA+GANTER представляют собой целый ряд компонентов для монтажа трубных конструкций, применяемых в различных отраслях промышленности, к числу которых относятся пищевая промышленность, упаковочная промышленность, лакокрасочная промышленность, производство лабораторного оборудования и стоек мониторов и многие другие.

- Облегчённая конструкция
- Коррозионная стойкость
- Высокая механическая прочность
- Гибкость в плане адаптации к разным диаметрам труб благодаря переходной втулке
- Шарнирные соединения для установки конструкции под любым необходимым углом
- Винты из нержавеющей стали AISI 304 для применения вне помещений и для повышенной стойкости к воздействию коррозионных веществ
- Комплект зажимов для частой регулировки
- Лёгкая очистка благодаря конструкции без углов и кромок с гладкой поверхностью
- Препятствование вращению и вытягиванию трубки при моменте затяжки
- Совместимость со всеми трубами общего назначения (допустимое отклонение диаметра $\pm 0,2$ мм)
- Чёрный или серый цвет

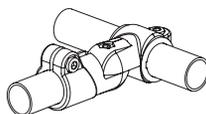
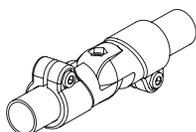
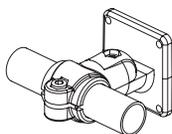
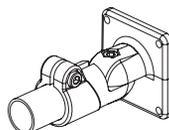
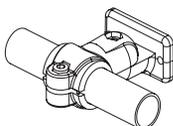
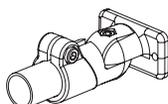
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЗАЖИМЫ



ЗАЖИМЫ ДЛЯ ШАРНИРНОГО СОЕДИНЕНИЯ

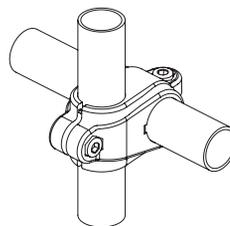


ШАРНИРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ДЛЯ ТРУБ

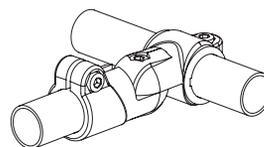


ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

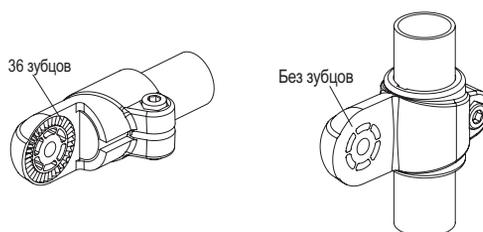
Ассортимент включает в себя различные изделия, полностью изготовленные из технополимера на основе полиамида (РА), армированного стекловолокном, а также основания, соединительные зажимы с монтажной пластиной и втулкой, Т-образные и двусторонние соединительные зажимы, позволяющие осевую и перпендикулярную установку труб круглого сечения диаметром 18 мм и 30 мм.



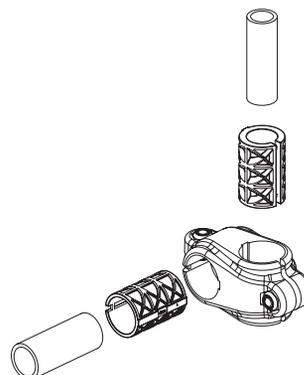
Ассортимент также включает в себя шарнирные соединения, позволяющие соединение различных деталей конструкции под углом. Угол регулируется посредством соединения двух зажимов или оснований, оснащённых коаксиальными круговыми коронками, которые могут блокироваться в требуемом положении.



Вариант исполнения с зубцами (36 зубцов) может размещаться под любым углом с шагом 10°, где соединение обладает высоким значением стойкости. Вариант исполнения без зубцов может размещаться под любым углом. Он обладает более низким значением стойкости, но обеспечивает максимальную гибкость, например, для расположения датчиков.

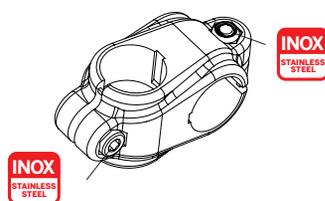


Переходная втулка, имеющая шпоночный паз, который входит в сцепление с пазом в зажиме, на котором он установлен, позволяет сборку с трубами меньшего диаметра от 12 мм.

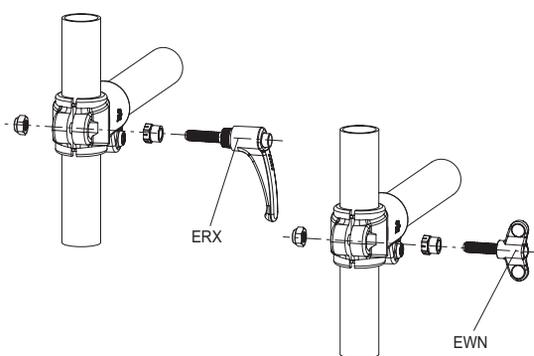


ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

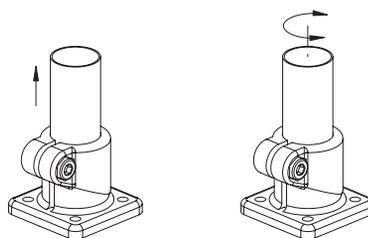
Зажимы поставляются с самоконтрающимися винтами и гайками из нержавеющей стали AISI 304 для обеспечения возможности их использования вне помещений или в условиях, где присутствуют химические реагенты (краски) или влажность (производство напитков). Винты с цилиндрической головкой с гнездом для шестигранника поставляются с противозадирным покрытием для облегчения повторных операций контровки.



Зажимные комплекты, входящие в ассортимент, имеют ручные зажимные детали ELESA+GANTER (регулируемые ручки ERX или гайки-барашки EWN), которые при помощи распорных втулок могут заменять винты, поставляемые с разными элементами, чтобы трубка могла фиксироваться без использования шестигранного ключа.



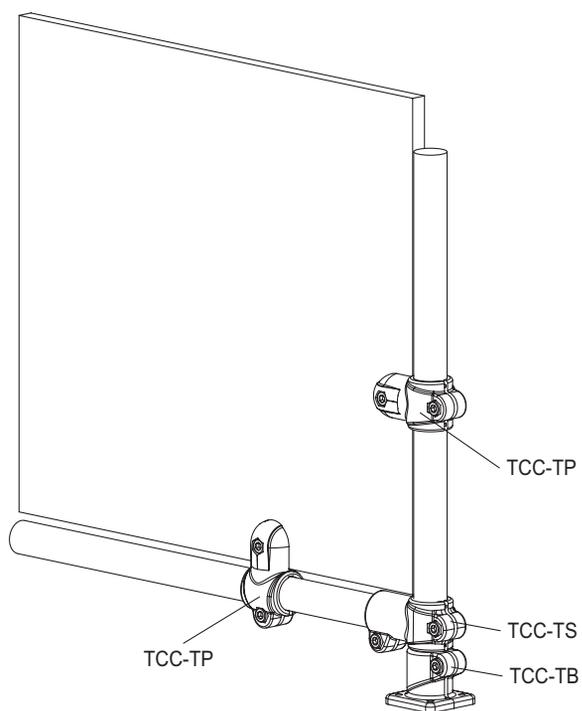
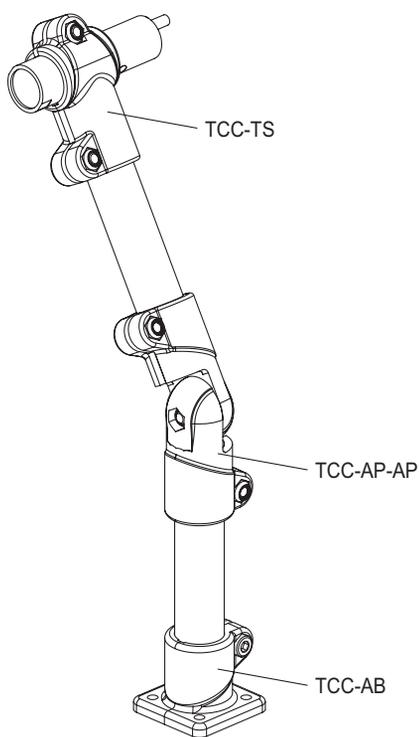
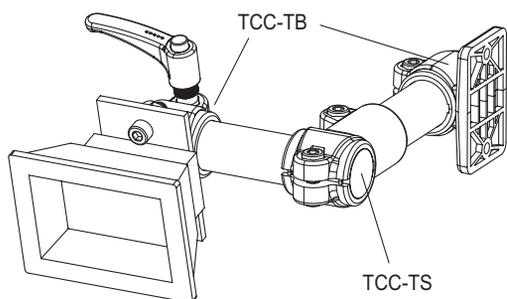
Особенно высокие значения препятствования вращению и вытягиванию обеспечиваются посредством затягивания до значений момента затяжки, указанных для разных вариантов исполнения.



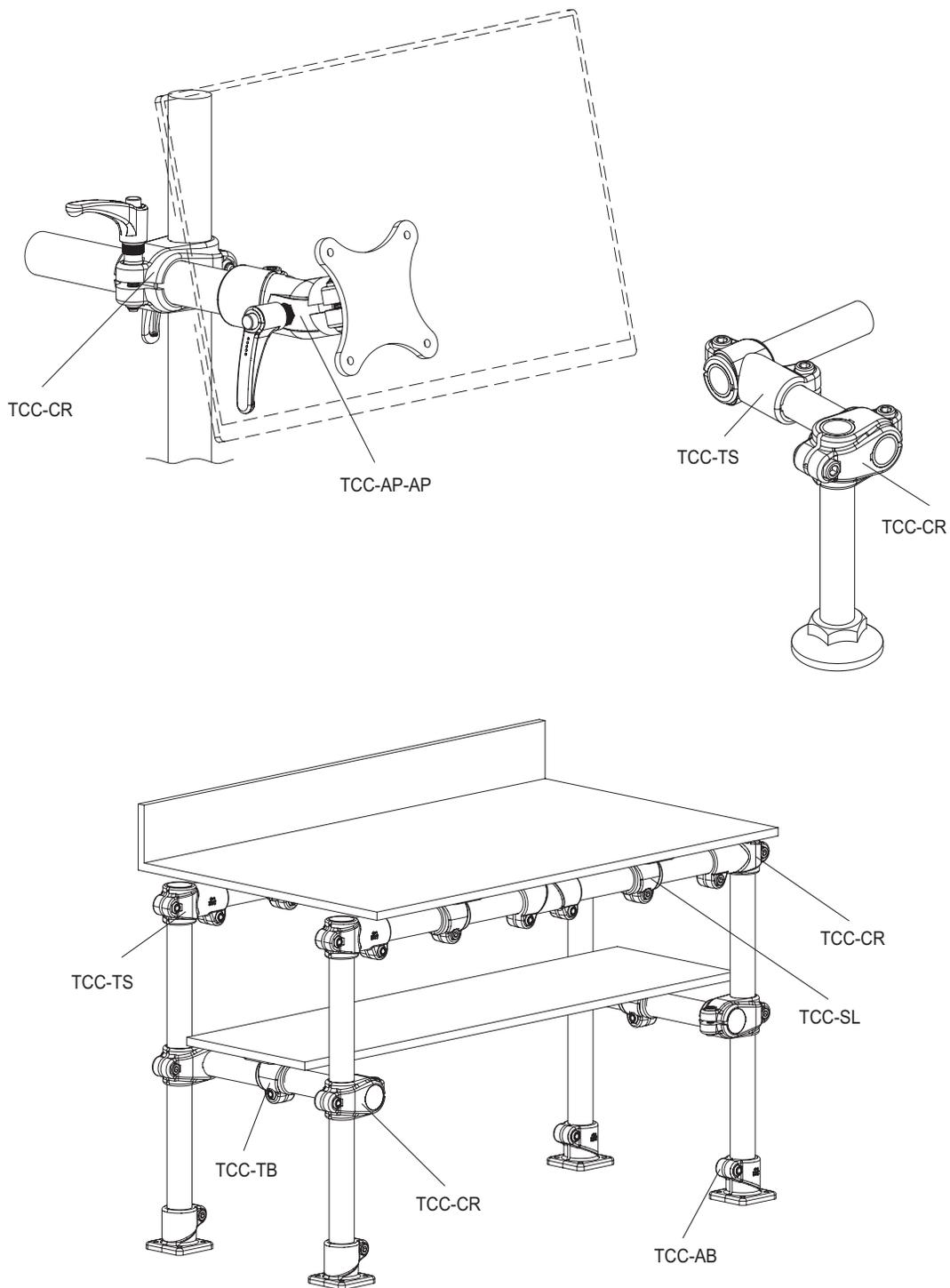
Конструкция соединительных зажимов Elesa обеспечивает максимальную механическую стойкость, а их поверхность, не имеющая острых углов, помогает поддерживать чистоту, улучшает эстетический вид и обеспечивает оригинальный дизайн. Соединительные зажимы трубки представлены в чёрном или сером цвете для большего эстетического соответствия природному цвету алюминия.

 C9 RAL9005  C33 RAL7040

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



TCC-AB

Соединительные зажимы с монтажным основанием
Технополимер



См. страницу 9

**TCC-TB**

Соединительные зажимы с монтажной пластиной
Технополимер



См. страницу 10

**TCC-CR**

Двусторонние соединительные зажимы
Технополимер



См. страницу 11

**TCC-TS**

Т-образные соединительные зажимы
Технополимер



См. страницу 12

**TCC-SL**

Соединительные зажимы с втулками
Технополимер



См. страницу 13

**TCC-PBF**

Монтажное основание для шарнирных соединений
Технополимер



См. страницу 14

**TCC-PB**

Монтажное основание для шарнирных соединений
Технополимер



См. страницу 15

**TCC-AP**

Зажимы для шарнирного соединения
Технополимер



См. страницу 16

**TCC-TP**

Зажимы для шарнирного соединения
Технополимер



См. страницу 18

**TCC-AP-PBF**

Шарнирные соединения с монтажным основанием и зажимом
Технополимер



См. страницу 20

**TCC-TP-PBF**

Шарнирные соединения с монтажным основанием и зажимом
Технополимер



См. страницу 22

**TCC-AP-PB**

Шарнирные соединения с монтажным основанием и зажимом
Технополимер



См. страницу 24

**TCC-TP-PB**

Шарнирные соединения с монтажным основанием и зажимом
Технополимер



См. страницу 26

**TCC-AP-AP**

Шарнирные соединения с зажимами
Технополимер



См. страницу 28

**TCC-AP-TP**

Шарнирные соединения с зажимами
Технополимер



См. страницу 30

**TCC-A**

Переходная втулка для TCC зажимов,
Технополимер



См. страницу 32

**TCC-KS**

Комплект зажимов для втулок типа TCC
Технополимер



См. страницу 34

**TCC-KV**

Винты и гайки Для TCC
Нержавеющая сталь



См. страницу 35



Соединительные зажимы с монтажным основанием

Технополимер

ЗАЖИМ

Армированный стекловолокном технополимер на основе полиамида (ПА), RAL 9005 (C9), черный или серый цвет, RAL 7040 (C33), матовая отделка.

ВИНТ И ГАЙКА (ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ)

Винты с цилиндрической головкой и шестиугольным гнездом из нержавеющей стали марки AISI 304 с противозадирным покрытием. Контргайка из нержавеющей стали марки AISI 304.

ОСОБЕННОСТИ

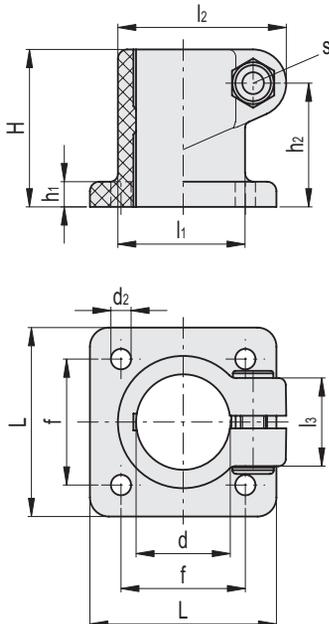
Зажимы для трубок диаметром $18 \pm 0,2$ и $30 \pm 0,2$ мм. Для подсоединения трубок меньшего диаметра можно использовать переходные втулки TCC-A (поставляется отдельно). «S»-образная ручка с накаткой может быть заменена комплектом TCC-KS.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатели сопротивления, представленные в таблице, были получены в результате лабораторных исследований, проводимых при температуре окружающей среды с затянутыми болтами с максимальным крутящим моментом «С#».

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ (ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

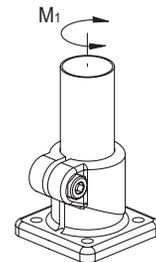
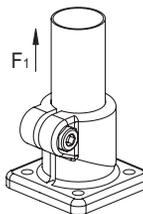
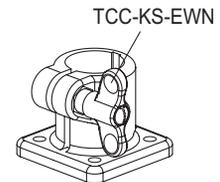
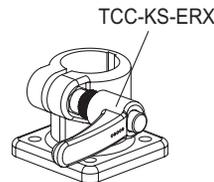
- TCC-A (см. стр. 32): переходные втулки.
- TCC-KS (см. стр. 34): комплект зажимов.
- TCC-KV (см. стр. 35): винты и фиксирующие гайки.
- GN 990: соединительные трубки.



■ C9 RAL9005 ■ C33 RAL7040



ELESA Original design



STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	H	d2	f ±0.2	h1	h2	l1	l2	l3	s	C# [Nm]	F1* [N]	M1** [Nm]	⚖️
600111-C9	TCC-AB-18-C9	18	45	34	5.3	30	5	25	26	36.5	20	M6	5	1050	8	29
600111-C33	TCC-AB-18-C33	18	45	34	5.3	30	5	25	26	36.5	20	M6	5	1050	8	29
600211-C9	TCC-AB-30-C9	30	60	50	6.5	40	8	40	40	53.5	27	M8	12	1650	33	75
600211-C33	TCC-AB-30-C33	30	60	50	6.5	40	8	40	40	53.5	27	M8	12	1650	33	75

Рекомендуемый крутящий момент при установке на винты.

* Препятствование вытягиванию трубки

** Препятствование вращению трубки

Соединительные зажимы с монтажной пластиной

Технополимер

ЗАЖИМ

Армированный стекловолокном технополимер на основе полиамида (ПА), RAL 9005 (C9), черный или серый цвет, RAL 7040 (C33), матовая отделка.

ВИНТ И ГАЙКА (ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ)

Винты с цилиндрической головкой и шестиугольным гнездом из нержавеющей стали марки AISI 304 с противозадирным покрытием.

Контргайка из нержавеющей стали марки AISI 304.

ОСОБЕННОСТИ

Зажимы для трубок диаметром $18 \pm 0,2$ и $30 \pm 0,2$ мм.

Для подсоединения трубок меньшего диаметра можно использовать переходную втулку TCC-A (поставляется отдельно). «S»-образная ручка с накаткой может быть заменена комплектом TCC-KS.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

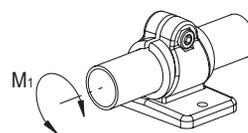
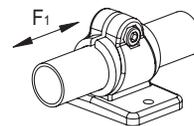
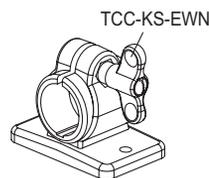
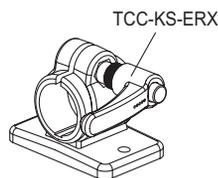
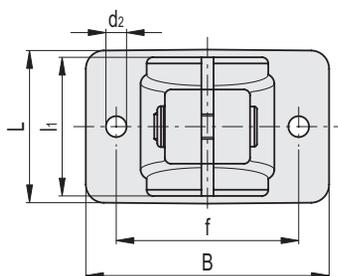
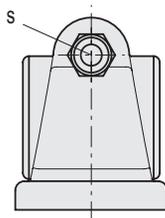
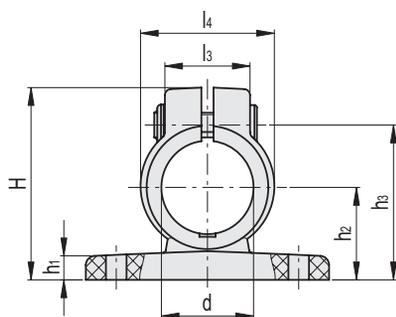
Показатели сопротивления, представленные в таблице, были получены в результате лабораторных исследований, проводимых при температуре окружающей среды с затянутыми болтами с максимальным крутящим моментом «С#».

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ (ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

- TCC-A (см. стр. 32): переходные втулки.
- TCC-KS (см. стр. 34): комплект зажимов.
- TCC-KV (см. стр. 35): винты и фиксирующие гайки.
- GN 990: соединительные трубки.



ELESA Original design



■ C9 RAL9005 ■ C33 RAL7040

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	B	H	d2	f ±0.2	h1	h2	h3	l1	l3	l4	s	C# [Nm]	F1* [N]	M1** [Nm]	⚖
600141-C9	TCC-TB-18-C9	18	34.5	52	41	5.3	40	5	18	33.5	29	21	29	M6	5	1450	16	29
600141-C33	TCC-TB-18-C33	18	34.5	52	41	5.3	40	5	18	33.5	29	21	29	M6	5	1450	16	29
600241-C9	TCC-TB-30-C9	30	49.5	80	61.5	6.5	60	8	30	50	44.5	27	44	M8	12	1800	27	84
600241-C33	TCC-TB-30-C33	30	49.5	80	61.5	6.5	60	8	30	50	44.5	27	44	M8	12	1800	27	84

Рекомендуемый крутящий момент при установке на винты.

* Препятствование вытягиванию трубки

** Препятствование вращению трубки

Двусторонние соединительные зажимы

Технополимер

ЗАЖИМ

Армированный стекловолокном технополимер на основе полиамида (ПА), RAL 9005 (C9), черный или серый цвет, RAL 7040 (C33), матовая отделка.

ВИНТЫ И ГАЙКИ (ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ)

Винт с цилиндрической головкой и шестиугольным гнездом из нержавеющей стали марки AISI 304 с противозадирным покрытием.

Контргайки из нержавеющей стали марки AISI 304.

ОСОБЕННОСТИ

Зажимы для трубок диаметром $18 \pm 0,2$ и $30 \pm 0,2$ мм. Для подсоединения трубок меньшего диаметра можно использовать переходную втулку TCC-A (поставляется отдельно).

«S»-образные ручки с накаткой могут быть заменены комплектом TCC-KS.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

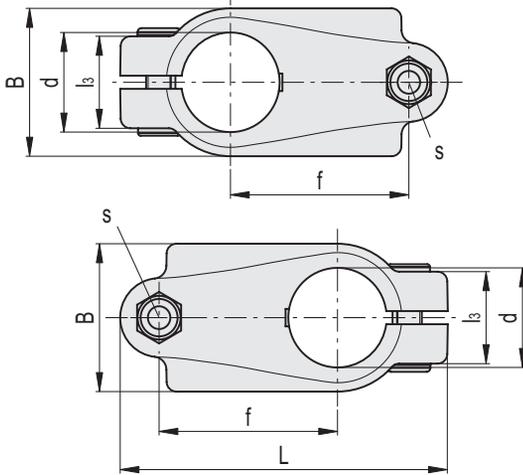
Показатели сопротивления, представленные в таблице, были получены в результате лабораторных исследований, проводимых при температуре окружающей среды с затянутыми болтами с максимальным крутящим моментом «C#».

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ (ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

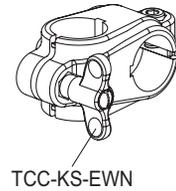
- TCC-A (см. стр. 32): переходные втулки.
- TCC-KS (см. стр. 34): комплект зажимов.
- TCC-KV (см. стр. 35): винты и фиксирующие гайки.
- GN 990: соединительные трубки.



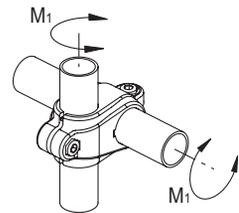
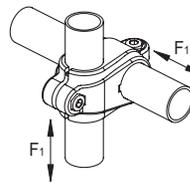
ELESA Original design



TCC-KS-ERX



TCC-KS-EWN



C9 RAL9005
 C33 RAL7040

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	B	f	l3	s	C# [Nm]	F1* [N]	M1** [Nm]	⚖️
600121-C9	TCC-CR-18-18-C9	18	65	29	34	21	M6	5	2150	17	41
600121-C33	TCC-CR-18-18-C33	18	65	29	34	21	M6	5	2150	17	41
600221-C9	TCC-CR-30-30-C9	30	100.5	45	54.5	27	M8	12	1350	21	123
600221-C33	TCC-CR-30-30-C33	30	100.5	45	54.5	27	M8	12	1350	21	123

Рекомендуемый крутящий момент при установке на винты.

* Препятствование вытягиванию трубки

** Препятствование вращению трубки

T-образные соединительные зажимы

Технополимер

ЗАЖИМ

Армированный стекловолокном технополимер на основе полиамида (ПА), RAL 9005 (C9), черный или серый (C33), матовая отделка.

ВИНТЫ И ГАЙКИ (ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ)

Винт с цилиндрической головкой и шестиугольным гнездом из нержавеющей стали марки AISI 304 с противозадирным покрытием.

Контргайки из нержавеющей стали марки AISI 304.

ОСОБЕННОСТИ

Зажимы для трубок диаметром $18 \pm 0,2$ и $30 \pm 0,2$ мм. Для подсоединения трубок меньшего диаметра можно использовать переходную втулку TCC-A (поставляется отдельно). «S»-образные ручки с накаткой могут быть заменены комплектом TCC-KS.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

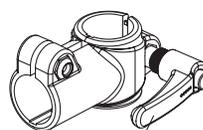
Показатели сопротивления, представленные в таблице, были получены в результате лабораторных исследований, проводимых при температуре окружающей среды с затянутыми болтами с максимальным крутящим моментом «С#».

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ (ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

- TCC-A (см. стр. 32): переходные втулки.
- TCC-KS (см. стр. 34): комплект зажимов.
- TCC-KV (см. стр. 35): винты и фиксирующие гайки.
- GN 990: соединительные трубки.



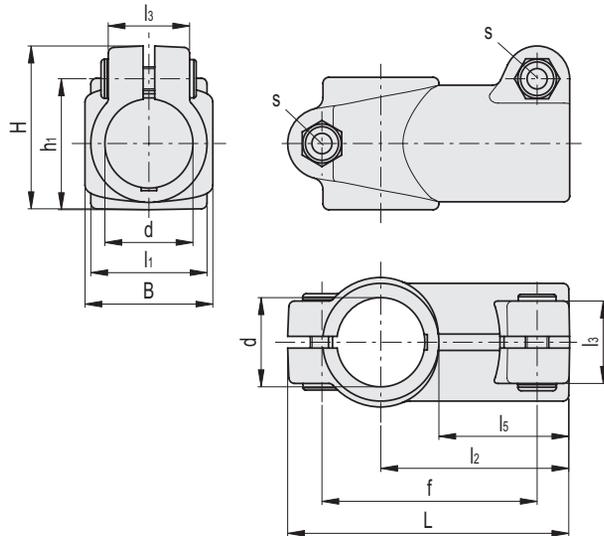
ELESA Original design



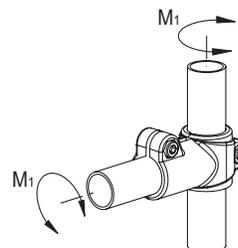
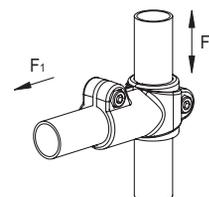
TCC-KS-ERX



TCC-KS-EWN



■ C9 RAL9005 ■ C33 RAL7040



STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	B	H	f	h1	l1	l2	l3	l5	s	C# [Nm]	F1* [N]	M1** [Nm]	⚖️
600151-C9	TCC-TS-18-18-C9	18	65	29	35	49	27	26.5	43.5	20.5	30.5	M6	5	1450	14	42
600151-C33	TCC-TS-18-18-C33	18	65	29	35	49	27	26.5	43.5	20.5	30.5	M6	5	1450	14	42
600251-C9	TCC-TS-30-30-C9	30	96	44	55.5	74	44	40.5	64.5	28	45.5	M8	12	1650	17	113
600251-C33	TCC-TS-30-30-C33	30	96	44	55.5	74	44	40.5	64.5	28	45.5	M8	12	1650	17	113

Рекомендуемый крутящий момент при установке на винты.

* Препятствование вытягиванию трубки

** Препятствование вращению трубки

Монтажное основание для шарнирных соединений

Технополимер

ОСНОВА

Армированный стекловолокном технополимер на основе полиамида (ПА), RAL 9005 (C9), черный или серый цвет, RAL 7040 (C33), матовая отделка.

ВИНТ И ГАЙКА (ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ)

Винты с цилиндрической головкой и шестиугольным гнездом из нержавеющей стали марки AISI 304 с противозадирным покрытием.

Контргайка из нержавеющей стали марки AISI 304.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **TCC-PBF-E:** внешние зубцы.
- **TCC-PBF-S:** без зубцов.

ОСОБЕННОСТИ

Шарнирное соединение может быть образовано путем подсоединения основания с внешними зубцами к зажиму с внутренними зубцами, или основания без зубцов к зажиму без зубцов.

Установочный угол соединений, образованных с помощью оснований с внешними зубцами и зажимами с внутренними зубцами (36 зубцов), составляет 10°.

Соединения, образованные из оснований и зажимов без зубцов, могут быть установлены под любым углом.

«S»-образная ручка с накаткой может быть заменена комплектом TCC-KS.



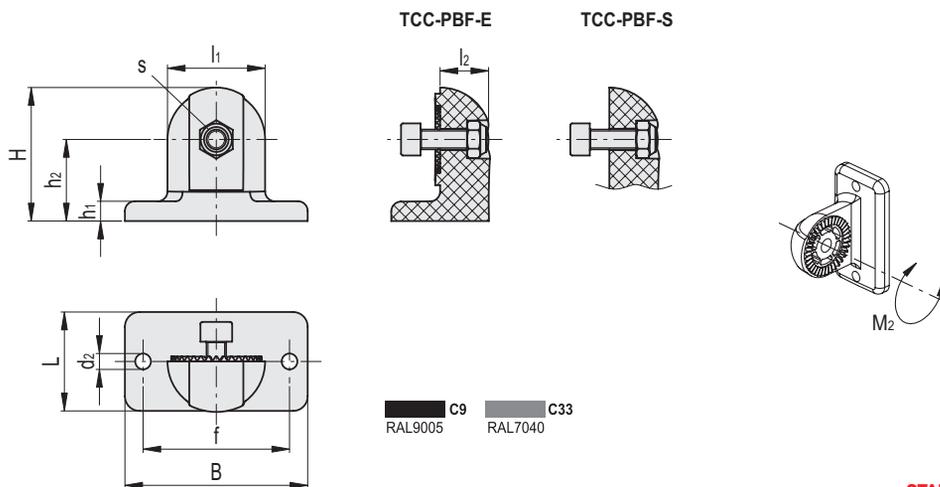
ELESA Original design

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатели сопротивления, представленные в таблице, были получены в результате лабораторных исследований, проводимых при температуре окружающей среды с затянутыми болтами с максимальным крутящим моментом «C#».

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ (ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

- TCC-KS (см. стр. 34): комплект зажимов.
- TCC-KV (см. стр. 35): винты и фиксирующие гайки.



TCC-PBF-E

STAINLESS STEEL

Код	Описание	L	B	H	d2	f ±0.2	h1	h2	l1	l2	s	C# [Nm]	M2*** [Nm]	⚖
600431-C9	TCC-PBF-30-E-C9	40	75	54	6.5	60	8	33	40	20	M8	12	100	63
600431-C33	TCC-PBF-30-E-C33	40	75	54	6.5	60	8	33	40	20	M8	12	100	63

TCC-PBF-S

STAINLESS STEEL

Код	Описание	L	B	H	d2	f ±0.2	h1	h2	l1	l2	s	C# [Nm]	M2*** [Nm]	⚖
600435-C9	TCC-PBF-30-S-C9	40	75	54	6.5	60	8	33	40	20	M8	12	7	58
600435-C33	TCC-PBF-30-S-C9	40	75	54	6.5	60	8	33	40	20	M8	12	7	58

Рекомендуемый крутящий момент при установке на винты.

*** Препятствование вращению соединения.

Соединительные зажимы с втулками

Технополимер

ЗАЖИМ

Армированный стекловолокном технополимер на основе полиамида (ПА), RAL 9005 (C9), черный или серый цвет, RAL 7040 (C33), матовая отделка.

ВИНТЫ И ГАЙКИ (ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ)

Винт с цилиндрической головкой и шестиугольным гнездом из нержавеющей стали марки AISI 304 с противозадирным покрытием.

Контргайки из нержавеющей стали марки AISI 304.

ОСОБЕННОСТИ

Зажимы для трубок диаметром $18 \pm 0,2$ и $30 \pm 0,2$ мм.

Для подсоединения трубок меньшего диаметра можно использовать переходную втулку TCC-A (поставляется отдельно).

«S»-образные ручки с накаткой могут быть заменены комплектом TCC-KS.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

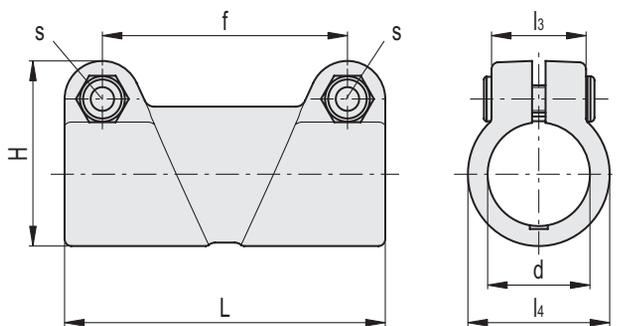
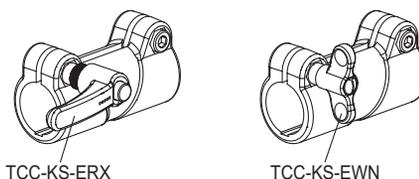
Показатели сопротивления, представленные в таблице, были получены в результате лабораторных исследований, проводимых при температуре окружающей среды с затянутыми болтами с максимальным крутящим моментом «C#».

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ (ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

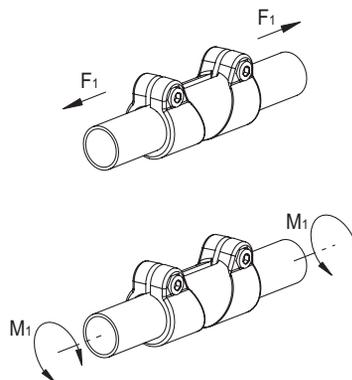
- TCC-A (см. стр. 32): переходные втулки.
- TCC-KS (см. стр. 34): комплект зажимов.
- TCC-KV (см. стр. 35): винты и фиксирующие гайки.
- GN 990: соединительные трубки.



ELESA Original design



■ C9 RAL9005 ■ C33 RAL7040



STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	H	f	l3	l4	s	C# [Nm]	F1* [N]	M1** [Nm]	⚖
600131-C9	TCC-SL-18-18-C9	18	64.5	35.5	48	20.5	29	M6	5	1100	13	45
600131-C33	TCC-SL-18-18-C33	18	64.5	35.5	48	20.5	29	M6	5	1100	13	45
600231-C9	TCC-SL-30-30-C9	30	94.5	53.5	72	27	42	M8	12	1400	25	116
600231-C33	TCC-SL-30-30-C33	30	94.5	53.5	72	27	42	M8	12	1400	25	116

Рекомендуемый крутящий момент при установке на винты.

* Препятствование вытягиванию трубки

** Препятствование вращению трубки

Монтажное основание для шарнирных соединений

Технополимер

ОСНОВА

Армированный стекловолокном технополимер на основе полиамида (ПА), RAL 9005 (C9), черный или серый цвет, RAL 7040 (C33), матовая отделка.

ВИНТ И ГАЙКА (ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ)

Винты с цилиндрической головкой и шестиугольным гнездом из нержавеющей стали марки AISI 304 с противозадирным покрытием. Контргайка из нержавеющей стали марки AISI 304.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **TCC-PB-E**: внешние зубцы.
- **TCC-PB-S**: без зубцов.

ОСОБЕННОСТИ

Шарнирное соединение может быть образовано путем подсоединения основания с внешними зубцами к зажиму с внутренними зубцами, или основания без зубцов к зажиму без зубцов.

Установочный угол соединений, образованных с помощью оснований с внешними зубцами и зажимами с внутренними зубцами (36 зубцов), составляет 10°.

Соединения, образованные из оснований и зажимов без зубцов, могут быть установлены под любым углом.

«S»-образная ручка с накаткой может быть заменена комплектом TCC-KS.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

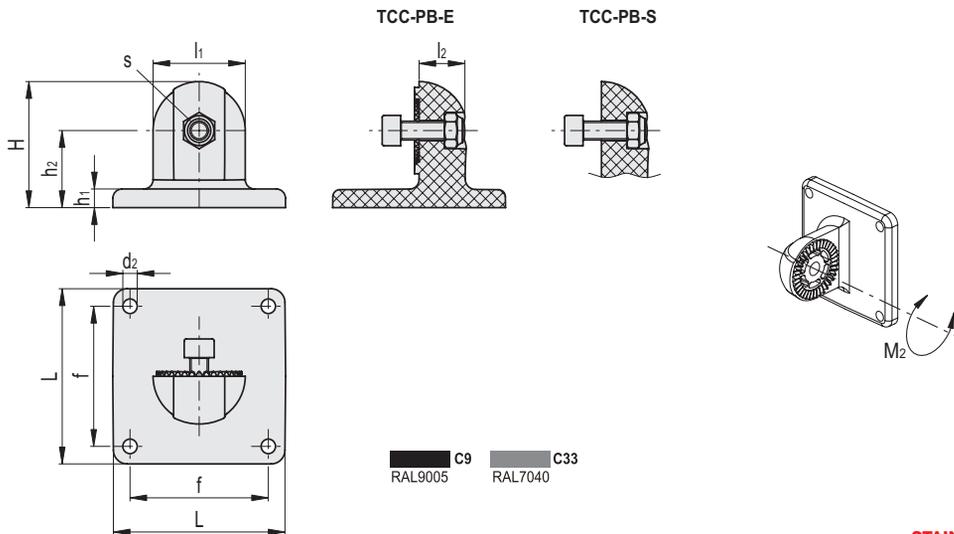
Показатели сопротивления, представленные в таблице, были получены в результате лабораторных исследований, проводимых при температуре окружающей среды с затянутыми болтами с максимальным крутящим моментом «С#».



ELESA Original design

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ (ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

- TCC-KS (см. стр. 34): комплект зажимов.
- TCC-KV (см. стр. 35): винты и фиксирующие гайки.



TCC-PB-E

STAINLESS STEEL

Код	Описание	L	H	d2	f ±0.2	h1	h2	l1	l2	s	C# [Nm]	M2*** [Nm]	⚖
600421-C9	TCC-PB-30-E-C9	75	54	6.5	60	8	33	40	20	M8	12	100	78
600421-C33	TCC-PB-30-E-C33	75	54	6.5	60	8	33	40	20	M8	12	100	78

TCC-PB-S

STAINLESS STEEL

Код	Описание	L	H	d2	f ±0.2	h1	h2	l1	l2	s	C# [Nm]	M2*** [Nm]	⚖
600425-C9	TCC-PB-30-S-C9	75	54	6.5	60	8	33	40	20	M8	12	7	73
600425-C33	TCC-PB-30-S-C33	75	54	6.5	60	8	33	40	20	M8	12	7	73

Рекомендуемый крутящий момент при установке на винты.

*** Препятствование вращению соединения.

Зажимы для шарнирного соединения

Технополимер

ЗАЖИМ

Армированный стекловолокном технополимер на основе полиамида (ПА), RAL 9005 (С9), черный или серый цвет, RAL 7040 (С33), матовая отделка.

ВИНТЫ И ГАЙКИ

Винт с цилиндрической головкой и шестиугольным гнездом из нержавеющей стали марки AISI 304 с противозадирным покрытием.

Контргайки из нержавеющей стали марки AISI 304.

В комплект поставки входит: два винта и две гайки для втулок типа TCC-AP-E и TCC-AP-S, один винт и одна гайка для втулки типа TCC-AP-I

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **TCC-AP-E**: внешние зубцы.
- **TCC-AP-I**: внутренние зубцы.
- **TCC-AP-S**: без зубцов.

ОСОБЕННОСТИ

Два зажима: один с внешними зубцами и один с внутренними зубцами или два без зубцов. Могут быть присоединены для образования шарнирного соединения.

Установочный угол соединений, состоящих из зажимов с внешними/внутренними зубцами (36 зубцов), составляет 10°.

Соединения, состоящие из зажимов без зубцов, могут быть установлены под любым углом.

Зажимы для трубок диаметром $30 \pm 0,2$ мм.

Для подсоединения трубок меньшего диаметра можно использовать переходную втулку TCC-A (заказывается отдельно).

«S»-образные ручки с накаткой могут быть заменены комплектом TCC-KS.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

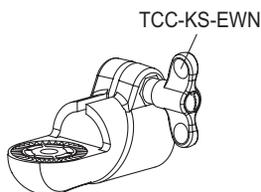
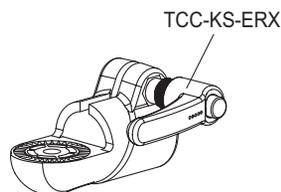
Показатели сопротивления, представленные в таблице, были получены в результате лабораторных исследований, проводимых при температуре окружающей среды с затянутыми болтами с максимальным крутящим моментом «С#».

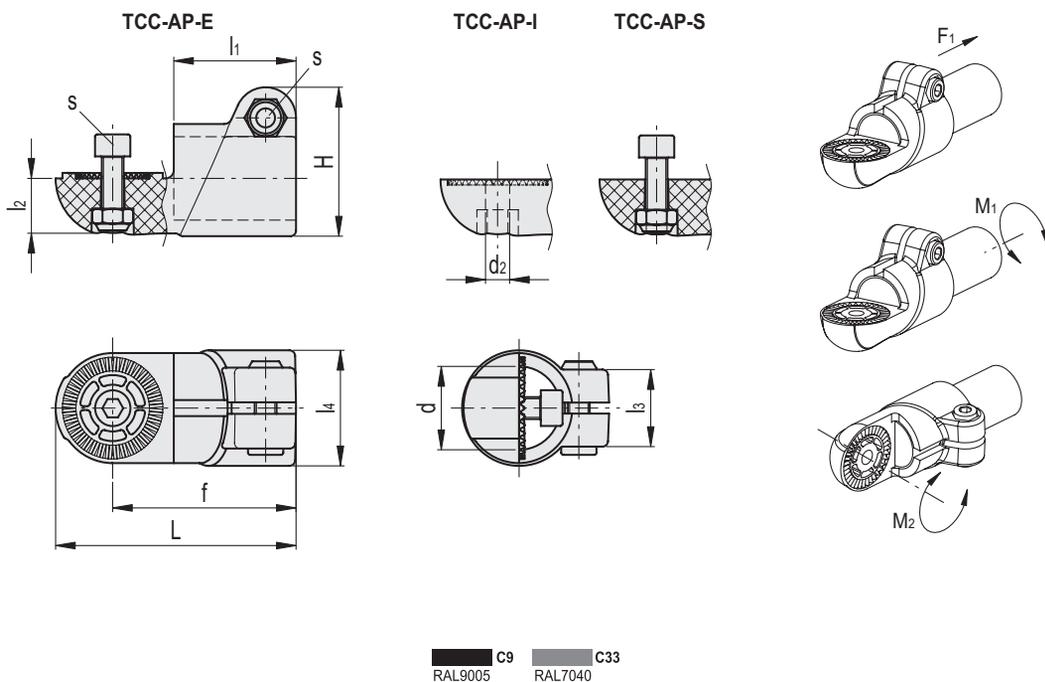
АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ (ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

- TCC-A (см. стр. 32): переходные втулки.
- TCC-KS (см. стр. 34): комплект зажимов.
- GN 197: кронштейны для мониторов.
- TCC-KV (см. стр. 35): винты и фиксирующие гайки.
- GN 990: соединительные трубки.



ELESA Original design





TCC-AP-E

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	H	f	l1	l2	l3	l4	s	C# [Nm]	F1* [N]	M1** [Nm]	M2*** [Nm]	⚖️
600401-C9	TCC-AP-30-E-C9	30	88	54	67	45	16.5	27	42	M8	12	3300	33	140	80
600401-C33	TCC-AP-30-E-C33	30	88	54	67	45	16.5	27	42	M8	12	3300	33	140	80

TCC-AP-I

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	H	d2	f	l1	l2	l3	l4	s	C# [Nm]	F1* [N]	M1** [Nm]	M2*** [Nm]	⚖️
600403-C9	TCC-AP-30-I-C9	30	88	54	8.1	67	45	16.5	27	42	M8	12	3300	33	140	79
600403-C33	TCC-AP-30-I-C33	30	88	54	8.1	67	45	16.5	27	42	M8	12	3300	33	140	79

TCC-AP-S

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	H	f	l1	l2	l3	l4	s	C# [Nm]	F1* [N]	M1** [Nm]	M2*** [Nm]	⚖️
600405-C9	TCC-AP-30-S-C9	30	88	54	67	45	16.5	27	42	M8	12	3300	33	6	79
600405-C33	TCC-AP-30-S-C33	30	88	54	67	45	16.5	27	42	M8	12	3300	33	6	79

Рекомендуемый крутящий момент при установке на винты.

* Препятствование вытягиванию трубки

** Препятствование вращению трубки

*** Препятствование вращению соединения.

Зажимы для шарнирного соединения

Технополимер

ЗАЖИМ

Армированный стекловолокном технополимер на основе полиамида (ПА), RAL 9005 (С9), черный или серый цвет, RAL 7040 (С33), матовая отделка.

ВИНТЫ И ГАЙКИ

Винт с цилиндрической головкой и шестиугольным гнездом из нержавеющей стали марки AISI 304 с противозадирным покрытием.

Контргайки из нержавеющей стали марки AISI 304.

Комплект поставки: два винта и две гайки для втулок типа TCC-TP-E и TCC-TP-S, один винт и одна гайка для втулки типа TCC-TP-I

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **TCC-TP-E:** внешние зубцы.
- **TCC-TP-I:** внутренние зубцы.
- **TCC-TP-S:** без зубцов.

ОСОБЕННОСТИ

Два зажима: один с внешними зубцами и один с внутренними зубцами или два без зубцов. Могут быть присоединены для образования шарнирного соединения.

Установочный угол соединений, состоящих из зажимов с внешними/внутренними зубцами (36 зубцов), составляет 10°.

Соединения, состоящие из зажимов без зубцов, могут быть установлены под любым углом.

Зажимы для трубок диаметром $30 \pm 0,2$ мм.

Для подсоединения трубок меньшего диаметра можно использовать переходную втулку TCC-A (заказывается отдельно).

«S»-образные ручки с накаткой могут быть заменены комплектом TCC-KS.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

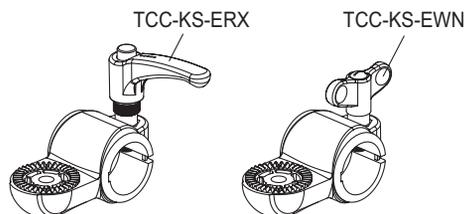
Показатели сопротивления, представленные в таблице, были получены в результате лабораторных исследований, проводимых при температуре окружающей среды с затянутыми болтами с максимальным крутящим моментом «С#».

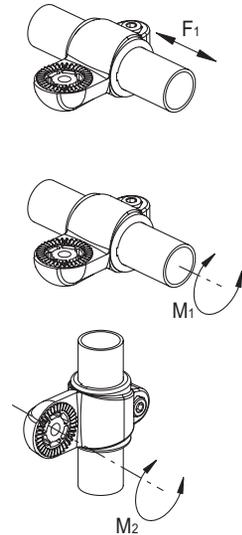
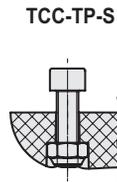
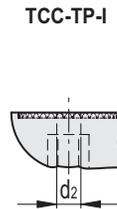
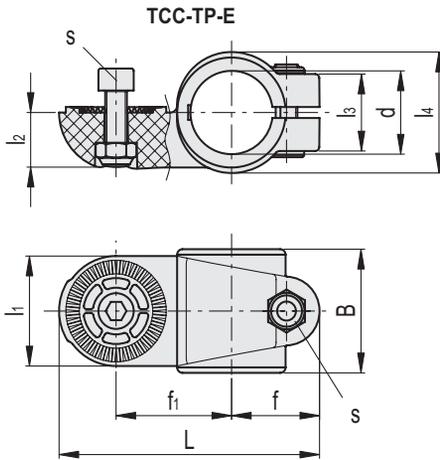
АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ (ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

- TCC-A (см. стр. 32): переходные втулки.
- TCC-KS (см. стр. 34): комплект зажимов.
- GN 197: кронштейны для мониторов.
- TCC-KV (см. стр. 35): винты и фиксирующие гайки.
- GN 990: соединительные трубы.



ELESA Original design





TCC-TP-E

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	B	f	f1	l1	l2	l3	l4	s	C#	F1*	M1**	M2***	⚖️
												[Nm]	[N]	[Nm]	[Nm]	
600411-C9	TCC-TP-30-E-C9	30	95	44.5	32.5	42	40	16.5	27	44	M8	12	3000	33	120	83
600411-C33	TCC-TP-30-E-C33	30	95	44.5	32.5	42	40	16.5	27	44	M8	12	3000	33	120	83

TCC-TP-I

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	B	d2	f	f1	l1	l2	l3	l4	s	C#	F1*	M1**	M2***	⚖️
													[Nm]	[N]	[Nm]	[Nm]	
600413-C9	TCC-TP-30-I-C9	30	95	44.5	8.1	32.5	42	40	16.5	27	44	M8	12	3000	33	120	82
600413-C33	TCC-TP-30-I-C33	30	95	44.5	8.1	32.5	42	40	16.5	27	44	M8	12	3000	33	120	82

TCC-TP-S

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	B	f	f1	l1	l2	l3	l4	s	C#	F1*	M1**	M2***	⚖️
												[Nm]	[N]	[Nm]	[Nm]	
600415-C9	TCC-TP-30-S-C9	30	95	44.5	32.5	42	40	16.5	27	44	M8	12	3000	33	4	82
600415-C33	TCC-TP-30-S-C33	30	95	44.5	32.5	42	40	16.5	27	44	M8	12	3000	33	4	82

Рекомендуемый крутящий момент при установке на винты.

* Препятствование вытягиванию трубки

** Препятствование вращению трубки

*** Препятствование вращению соединения.

Шарнирные соединения с монтажным основанием и зажимом

Технополимер

ЗАЖИМ И ОСНОВАНИЕ

Армированный стекловолокном технополимер на основе полиамида (ПА), RAL 9005 (C9), черный или серый цвет, RAL 7040 (C33), матовая отделка.

ВИНТЫ И ГАЙКИ (ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ)

Винт с цилиндрической головкой и шестиугольным гнездом из нержавеющей стали марки AISI 304 с противозадирным покрытием.

Контргайки из нержавеющей стали марки AISI 304.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **TCC-AP-PBF-T**: с зубцами.
- **TCC-AP-PBF-S**: без зубцов.

ОСОБЕННОСТИ

Установочный угол соединений, образованных с помощью оснований с внешними зубцами и зажимами с внутренними зубцами (36 зубцов), составляет 10°.

Соединения, образованные из оснований и зажимов без зубцов, могут быть установлены под любым углом.

Зажимы для трубок диаметром $30 \pm 0,2$ мм.

Для подсоединения трубок меньшего диаметра можно использовать переходную втулку TCC-A (заказывается отдельно).

«S»-образные ручки с накаткой могут быть заменены комплектом TCC-KS.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

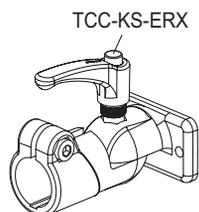
Показатели сопротивления, представленные в таблице, были получены в результате лабораторных исследований, проводимых при температуре окружающей среды с затянутыми болтами с максимальным крутящим моментом «С#».

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ (ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

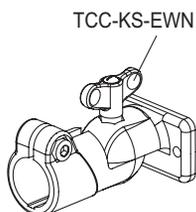
- TCC-A (см. стр. 32): переходные втулки.
- TCC-KS (см. стр. 34): комплект зажимов.
- GN 197: кронштейны для мониторов.
- TCC-KV (см. стр. 35): винты и фиксирующие гайки.
- GN 990: соединительные трубки.



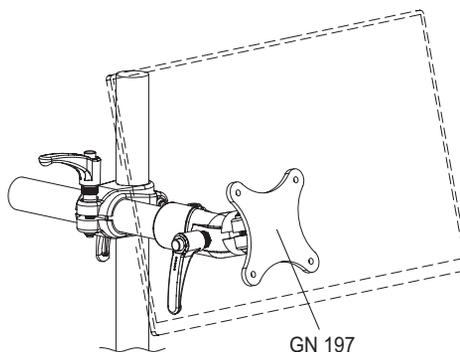
ELESA Original design



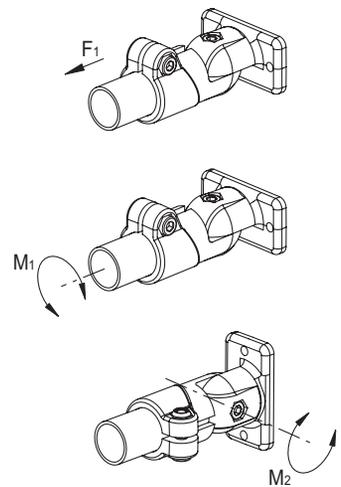
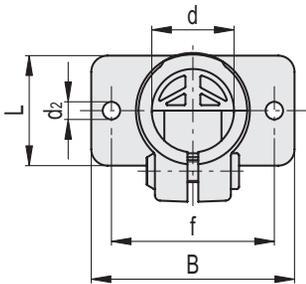
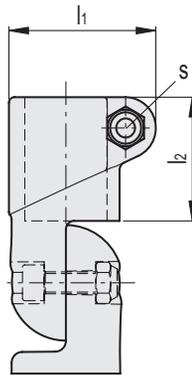
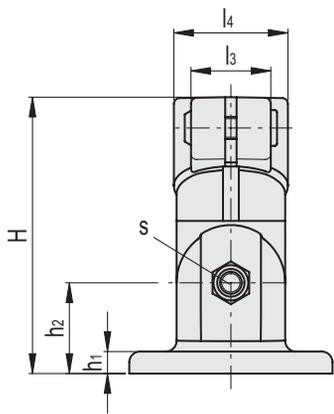
TCC-KS-ERX



TCC-KS-EWN



GN 197



TCC-AP-PBF-T

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	B	H	d2	f ±0.2	h1	h2	l1	l2	l3	l4	s	C#	F1* [Nm]	M1** [N]	M2*** [Nm]	⚖️
600831-C9	TCC-AP-PBF-30-T-C9	30	40	75	100	6.5	60	8	33	54	45	27	42	M8	12	3300	33	100	142
600831-C33	TCC-AP-PBF-30-T-C33	30	40	75	100	6.5	60	8	33	54	45	27	42	M8	12	3300	33	100	142

TCC-AP-PBF-S

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	B	H	d2	f ±0.2	h1	h2	l1	l2	l3	l4	s	C#	F1* [Nm]	M1** [N]	M2*** [Nm]	⚖️
600832-C9	TCC-AP-PBF-30-S-C9	30	40	75	100	6.5	60	8	33	54	45	27	42	M8	12	3300	33	6	142
600832-C33	TCC-AP-PBF-30-S-C33	30	40	75	100	6.5	60	8	33	54	45	27	42	M8	12	3300	33	6	142

Рекомендуемый крутящий момент при установке на винты.

* Препятствование вытягиванию трубки

** Препятствование вращению трубки

*** Препятствование вращению соединения.

Шарнирные соединения с монтажным основанием и зажимом

Технополимер

ЗАЖИМ И ОСНОВАНИЕ

Армированный стекловолокном технополимер на основе полиамида (ПА), RAL 9005 (С9), черный или серый цвет, RAL 7040 (С33), матовая отделка.

ВИНТЫ И ГАЙКИ (ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ)

Винт с цилиндрической головкой и шестиугольным гнездом из нержавеющей стали марки AISI 304 с противозадирным покрытием.

Контргайки из нержавеющей стали марки AISI 304.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **TCC-TP-PBF-T**: с зубцами.
- **TCC-TP-PBF-S**: без зубцов.

ОСОБЕННОСТИ

Установочный угол соединений, образованных с помощью оснований с внешними зубцами и зажимами с внутренними зубцами (36 зубцов), составляет 10°.

Соединения, образованные из оснований и зажимов без зубцов, могут быть установлены под любым углом.

Зажимы для трубок диаметром 30 ± 0,2 мм.

Для подсоединения трубок меньшего диаметра можно использовать переходную втулку TCC-A (заказывается отдельно).

«S»-образные ручки с накаткой могут быть заменены комплектом TCC-KS.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

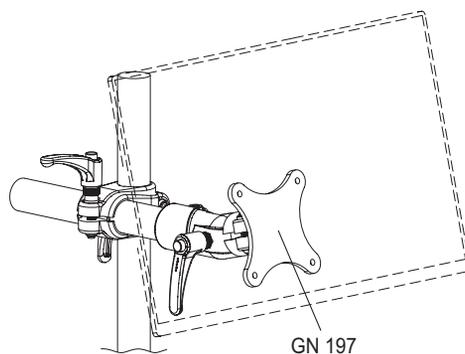
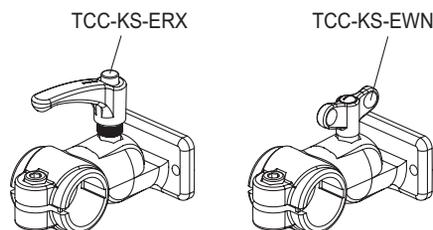
Показатели сопротивления, представленные в таблице, были получены в результате лабораторных исследований, проводимых при температуре окружающей среды с затянутыми болтами с максимальным крутящим моментом «С#».

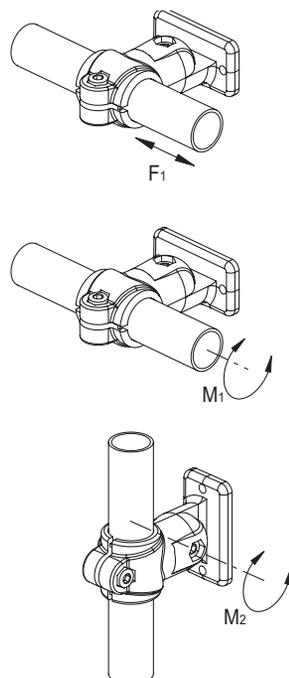
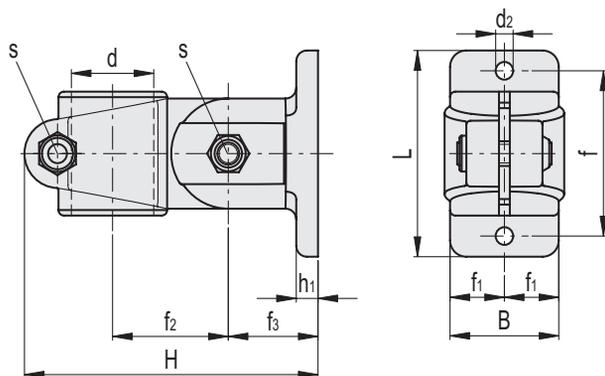
АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ (ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

- TCC-A (см. стр. 32): переходные втулки.
- TCC-KS (см. стр. 34): комплект зажимов.
- GN 197: кронштейны для мониторов.
- TCC-KV (см. стр. 35): винты и фиксирующие гайки.
- GN 990: соединительные трубки.



ELESA Original design





TCC-TP-PBF-T

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	B	H	d2	f ±0.2	f1	f2	f3	h1	s	C# [Nm]	F1* [N]	M1** [Nm]	M2*** [Nm]	⚖	
600851-C9	TCC-TP-PBF-30-T-C9	30	75	40	108	6.5	60	20	42	33	8	M8	12	3000	33	100	145	
600851-C33	TCC-TP-PBF-30-T-C33	30	75	40	108	6.5	60	20	42	33	8	M8	12	3000	33	100	145	

TCC-TP-PBF-S

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	B	H	d2	f ±0.2	f1	f2	f3	h1	s	C# [Nm]	F1* [N]	M1** [Nm]	M2*** [Nm]	⚖	
600852-C9	TCC-TP-PBF-30-S-C9	30	75	40	108	6.5	60	20	42	33	8	M8	12	3000	33	4	145	
600852-C33	TCC-TP-PBF-30-S-C33	30	75	40	108	6.5	60	20	42	33	8	M8	12	3000	33	4	145	

Рекомендуемый крутящий момент при установке на винты.

* Препятствование вытягиванию трубки

** Препятствование вращению трубки

*** Препятствование вращению соединения.

Шарнирные соединения с монтажным основанием и зажимом

Технополимер

ЗАЖИМ И ОСНОВАНИЕ

Армированный стекловолокном технополимер на основе полиамида (ПА), RAL 9005 (С9), черный или серый цвет, RAL 7040 (С33), матовая отделка.

ВИНТЫ И ГАЙКИ (ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ)

Винт с цилиндрической головкой и шестиугольным гнездом из нержавеющей стали марки AISI 304 с противозадирным покрытием.

Контргайки из нержавеющей стали марки AISI 304.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- TCC-AP-PB-T: с зубцами.
- TCC-AP-PB-S: без зубцов.

ОСОБЕННОСТИ

Установочный угол соединений, образованных с помощью оснований с внешними зубцами и зажимами с внутренними зубцами (36 зубцов), составляет 10°.

Соединения, образованные из оснований и зажимов без зубцов, могут быть установлены под любым углом.

Зажимы для трубок диаметром $30 \pm 0,2$ мм.

Для подсоединения трубок меньшего диаметра можно использовать переходную втулку TCC-A (заказывается отдельно).

«S»-образные ручки с накаткой могут быть заменены комплектом TCC-KS.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

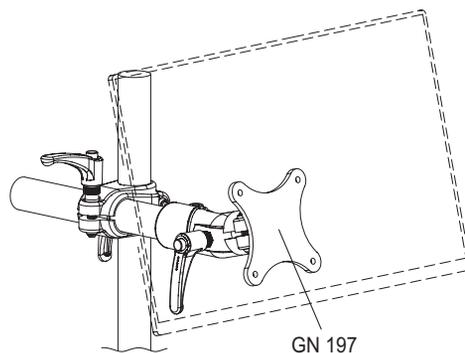
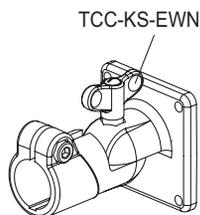
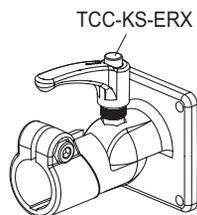
Показатели сопротивления, представленные в таблице, были получены в результате лабораторных исследований, проводимых при температуре окружающей среды с затянутыми болтами с максимальным крутящим моментом «С#».

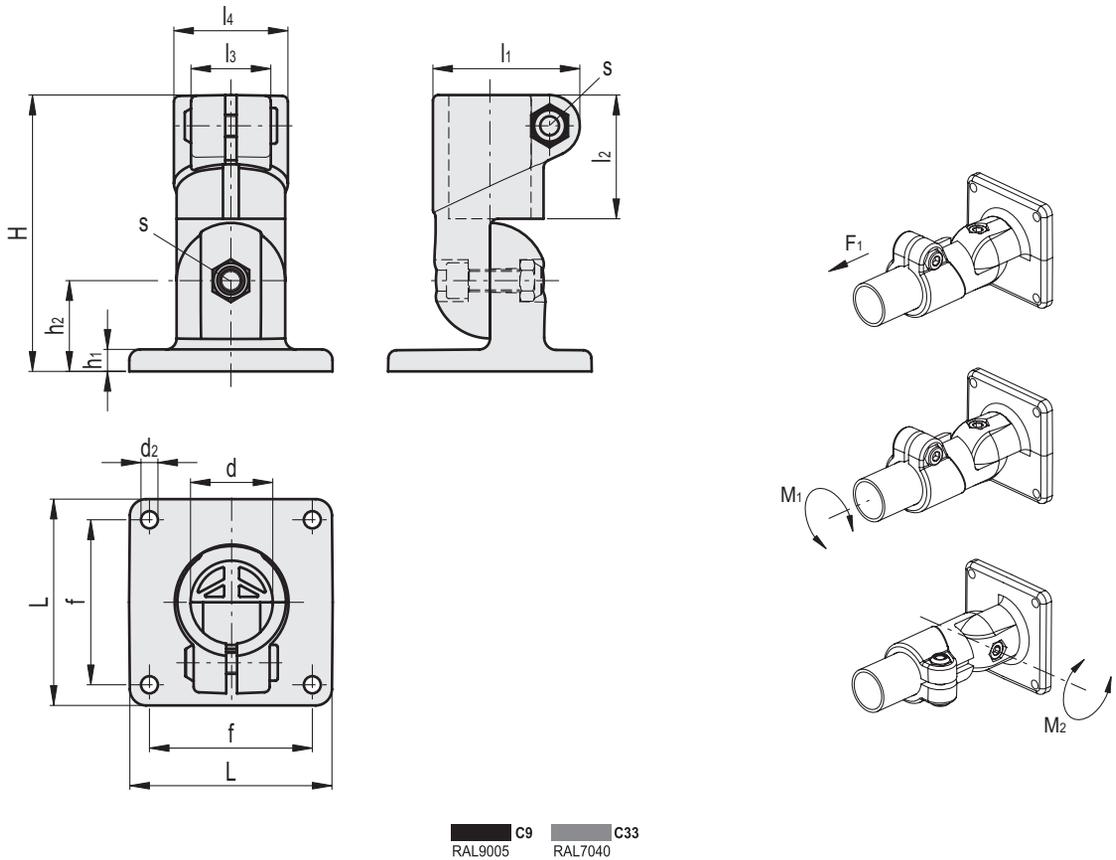
АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ (ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

- TCC-A (см. стр. 32): переходные втулки.
- TCC-KS (см. стр. 34): комплект зажимов.
- GN 197: кронштейны для мониторов.
- TCC-KV (см. стр. 35): винты и фиксирующие гайки.
- GN 990: соединительные трубки.



ELESA Original design





TCC-AP-PB-T

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	H	d2	f ±0.2	h1	h2	l1	l2	l3	l4	s	C#	F1* [Nm]	M1** [N]	M2*** [Nm]	⚖
600821-C9	TCC-AP-PB-30-T-C9	30	75	100	6.5	60	8	33	54	45	27	42	M8	12	3300	33	100	157
600821-C33	TCC-AP-PB-30-T-C33	30	75	100	6.5	60	8	33	54	45	27	42	M8	12	3300	33	100	157

TCC-AP-PB-S

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	H	d2	f ±0.2	h1	h2	l1	l2	l3	l4	s	C#	F1* [Nm]	M1** [N]	M2*** [Nm]	⚖
600822-C9	TCC-AP-PB-30-S-C9	30	75	100	6.5	60	8	33	54	45	27	42	M8	12	3300	33	6	157
600822-C33	TCC-AP-PB-30-S-C33	30	75	100	6.5	60	8	33	54	45	27	42	M8	12	3300	33	6	157

Рекомендуемый крутящий момент при установке на винты.

* Препятствование вытягиванию трубки

** Препятствование вращению трубки

*** Препятствование вращению соединения.

Шарнирные соединения с монтажным основанием и зажимом

Технополимер

ЗАЖИМ И ОСНОВАНИЕ

Армированный стекловолокном технополимер на основе полиамида (ПА), RAL 9005 (C9), черный или серый цвет, RAL 7040 (C33), матовая отделка.

ВИНТЫ И ГАЙКИ (ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ)

Винт с цилиндрической головкой и шестиугольным гнездом из нержавеющей стали марки AISI 304 с противозадирным покрытием.

Контргайки из нержавеющей стали марки AISI 304.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- TCC-TP-PB-T: с зубцами.
- TCC-TP-PB-S: без зубцов.

ОСОБЕННОСТИ

Установочный угол соединений, образованных с помощью оснований с внешними зубцами и зажимами с внутренними зубцами (36 зубцов), составляет 10°.

Соединения, образованные из оснований и зажимов без зубцов, могут быть установлены под любым углом.

Зажимы для трубок диаметром 30 ± 0,2 мм.

Для подсоединения трубок меньшего диаметра можно использовать переходную втулку TCC-A (заказывается отдельно).

«S»-образные ручки с накаткой могут быть заменены комплектом TCC-KS.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

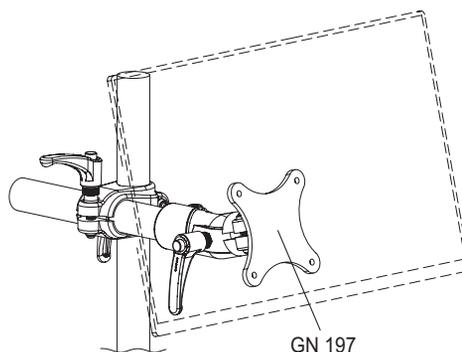
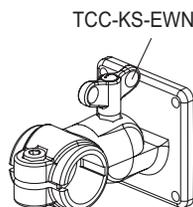
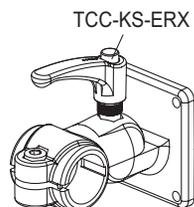
Показатели сопротивления, представленные в таблице, были получены в результате лабораторных исследований, проводимых при температуре окружающей среды с затянутыми болтами с максимальным крутящим моментом «С#».

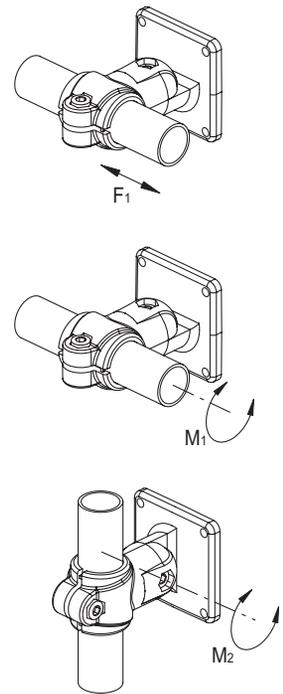
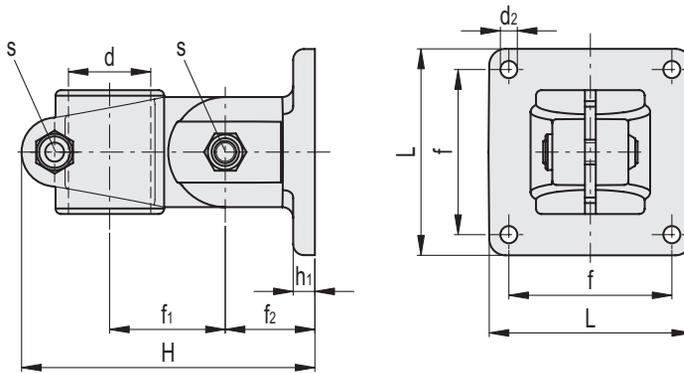
АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ (ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

- TCC-A (см. стр. 32): переходные втулки.
- TCC-KS (см. стр. 34): комплект зажимов.
- GN 197: кронштейны для мониторов.
- TCC-KV (см. стр. 35): винты и фиксирующие гайки.
- GN 990: соединительные трубки.



ELESA Original design





TCC-TP-PB-T

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	H	d2	f ±0.2	f1	f2	h1	s	C#	F1* [N]	M1** [Nm]	M2*** [Nm]	⚖️
600841-C9	TCC-TP-PB-30-T-C9	30	75	108	65	60	42	33	8	M8	12	3000	33	100	160
600841-C33	TCC-TP-PB-30-T-C33	30	75	108	65	60	42	33	8	M8	12	3000	33	100	160

TCC-TP-PB-S

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	H	d2	f ±0.2	f1	f2	h1	s	C#	F1* [N]	M1** [Nm]	M2*** [Nm]	⚖️
600842-C9	TCC-TP-PB-30-S-C9	30	75	108	65	60	42	33	8	M8	12	3000	33	4	160
600842-C33	TCC-TP-PB-30-S-C33	30	75	108	65	60	42	33	8	M8	12	3000	33	4	160

Рекомендуемый крутящий момент при установке на винты.

* Препятствование вытягиванию трубки

** Препятствование вращению трубки

*** Препятствование вращению соединения.

Шарнирные соединения с зажимами

Технополимер

ЗАЖИМЫ

Армированный стекловолокном технополимер на основе полиамида (ПА), RAL 9005 (С9), черный или серый цвет, RAL 7040 (С33), матовая отделка.

ВИНТЫ И ГАЙКИ (ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ)

Винт с цилиндрической головкой и шестиугольным гнездом из нержавеющей стали марки AISI 304 с противозадирным покрытием.

Контргайки из нержавеющей стали марки AISI 304.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **TCC-AP-AP-T**: с зубцами.
- **TCC-AP-AP-S**: без зубцов.

ОСОБЕННОСТИ

Установочный угол соединений, состоящих из зажимов с внешними/внутренними зубцами (36 зубцов), составляет 10°.

Соединения, состоящие из зажимов без зубцов, могут быть установлены под любым углом.

Зажимы для трубок диаметром $30 \pm 0,2$ мм.

Для подсоединения трубок меньшего диаметра можно использовать переходную втулку TCC-A (заказывается отдельно).

«S»-образные ручки с накаткой могут быть заменены комплектом TCC-KS.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

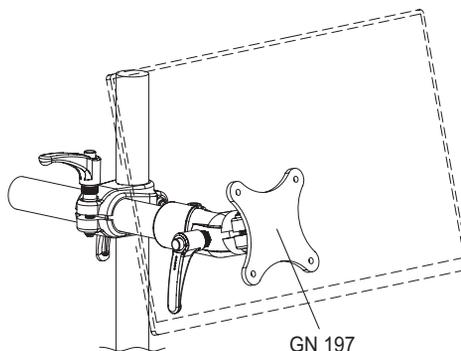
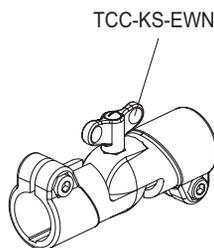
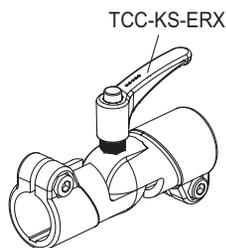
Показатели сопротивления, представленные в таблице, были получены в результате лабораторных исследований, проводимых при температуре окружающей среды с затянутыми болтами с максимальным крутящим моментом «С#».

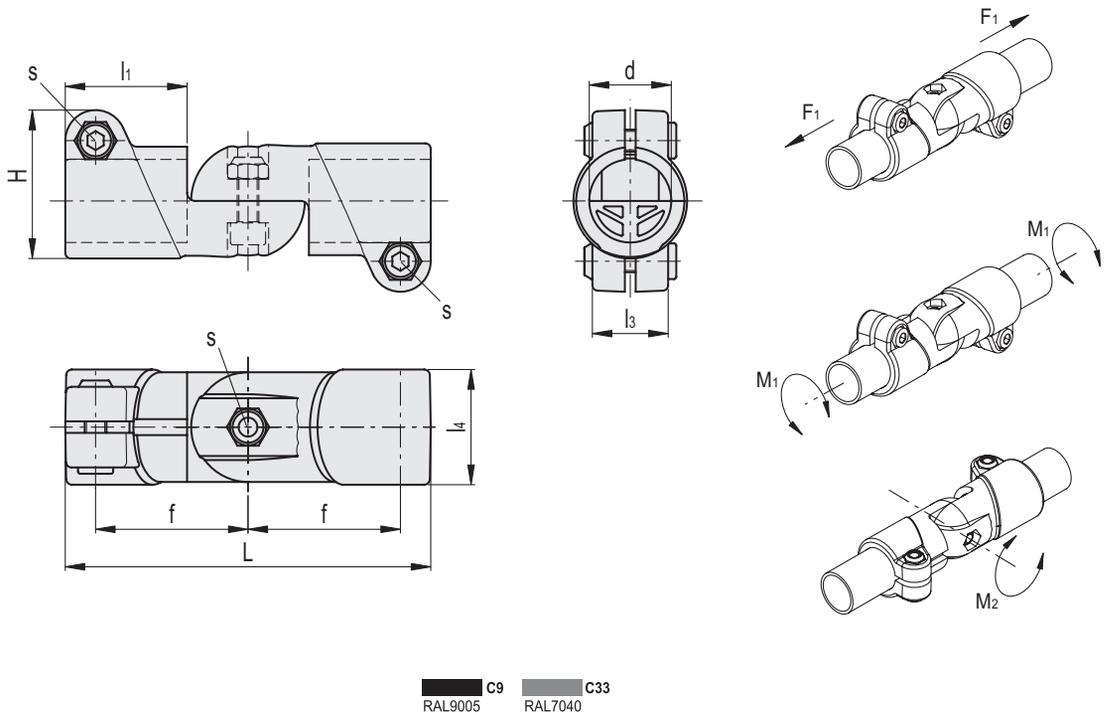
АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ (ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

- TCC-A (см. стр. 32): переходные втулки.
- TCC-KS (см. стр. 34): комплект зажимов.
- GN 197: кронштейны для мониторов.
- TCC-KV (см. стр. 35): винты и фиксирующие гайки.
- GN 990: соединительные трубки.



ELESA Original design





TCC-AP-AP-T

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	H	f	l1	l3	l4	s	C#	F1*	M1**	M2***	⚖
										[Nm]	[N]	[Nm]	[Nm]	
600801-C9	TCC-AP-AP-30-T-C9	30	135	54	56	45	27	42	M8	12	3300	33	140	178
600801-C33	TCC-AP-AP-30-T-C33	30	135	54	56	45	27	42	M8	12	3300	33	140	178

TCC-AP-AP-S

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	H	f	l1	l3	l4	s	C#	F1*	M1**	M2***	⚖
										[Nm]	[N]	[Nm]	[Nm]	
600802-C9	TCC-AP-AP-30-S-C9	30	135	54	56	45	27	42	M8	12	3300	33	6	178
600802-C33	TCC-AP-AP-30-S-C33	30	135	54	56	45	27	42	M8	12	3300	33	6	178

Рекомендуемый крутящий момент при установке на винты.

* Препятствование вытягиванию трубки

** Препятствование вращению трубки

*** Препятствование вращению соединения.

Шарнирные соединения с зажимами

Технополимер

ЗАЖИМЫ

Армированный стекловолокном технополимер на основе полиамида (ПА), RAL 9005 (С9), черный или серый цвет, RAL 7040 (С33), матовая отделка.

ВИНТЫ И ГАЙКИ (ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ)

Винт с цилиндрической головкой и шестиугольным гнездом из нержавеющей стали марки AISI 304 с противозадирным покрытием.

Контргайки из нержавеющей стали марки AISI 304.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **TCC-AP-TP-T**: с зубцами.
- **TCC-AP-TP-S**: без зубцов.

ОСОБЕННОСТИ

Установочный угол соединений, состоящих из зажимов с внешними/внутренними зубцами (36 зубцов), составляет 10°.

Соединения, состоящие из зажимов без зубцов, могут быть установлены под любым углом.

Зажимы для трубок диаметром $30 \pm 0,2$ мм.

Для подсоединения трубок меньшего диаметра можно использовать переходную втулку TCC-A (заказывается отдельно).

«S»-образные ручки с накаткой могут быть заменены комплектом TCC-KS.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

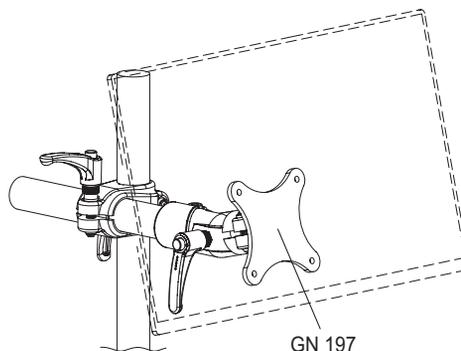
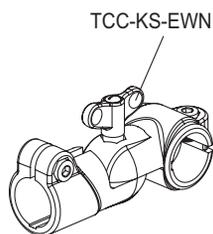
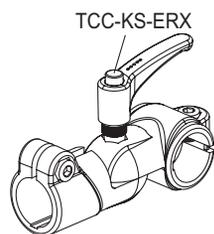
Показатели сопротивления, представленные в таблице, были получены в результате лабораторных исследований, проводимых при температуре окружающей среды с затянутыми болтами с максимальным крутящим моментом «С#».

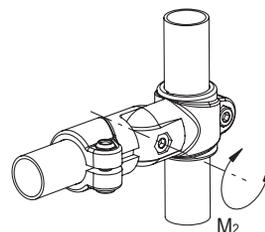
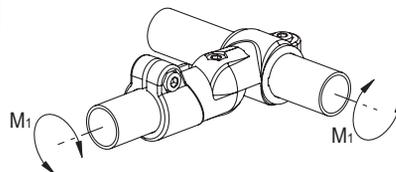
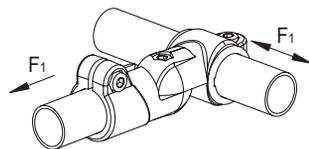
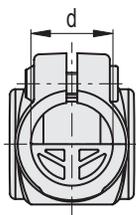
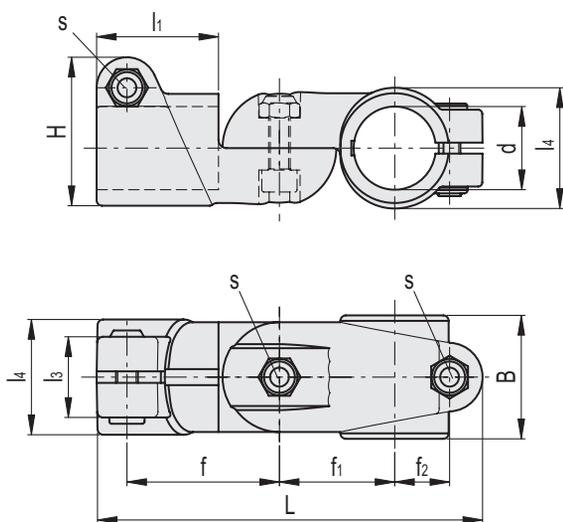
АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ (ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

- TCC-A (см. стр. 32): переходные втулки.
- TCC-KS (см. стр. 34): комплект зажимов.
- GN 197: кронштейны для мониторов.
- TCC-KV (см. стр. 35): винты и фиксирующие гайки.
- GN 990: соединительные трубки.



ELESA Original design





TCC-AP-TP-T

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	B	H	f	f1	f2	l1	l3	l4	s	C# [Nm]	F1* [N]	M1** [Nm]	M2*** [Nm]	⚖	
600811-C9	TCC-AP-TP-30-T-C9	30	142	44.5	54	56	42	20.5	45	27	44	M8	12	3000	33	120	181	
600811-C33	TCC-AP-TP-30-T-C33	30	142	44.5	54	56	42	20.5	45	27	44	M8	12	3000	33	120	181	

TCC-AP-TP-S

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	L	B	H	f	f1	f2	l1	l3	l4	s	C# [Nm]	F1* [N]	M1** [Nm]	M2*** [Nm]	⚖	
600812-C9	TCC-AP-TP-30-S-C9	30	142	44.5	54	56	42	20.5	45	27	44	M8	12	3000	33	4	181	
600812-C33	TCC-AP-TP-30-S-C33	30	142	44.5	54	56	42	20.5	45	27	44	M8	12	3000	33	4	181	

Рекомендуемый крутящий момент при установке на винты.

* Препятствование вытягиванию трубки

** Препятствование вращению трубки

*** Препятствование вращению соединения.

Переходная втулка

для TCC зажимов, технополимер

МАТЕРИАЛ

Армированный стекловолокном технополимер на основе полиамида (ПА), RAL 9005 (C9), черный или серый цвет, RAL 7040 (C33), матовая отделка.

ОСОБЕННОСТИ

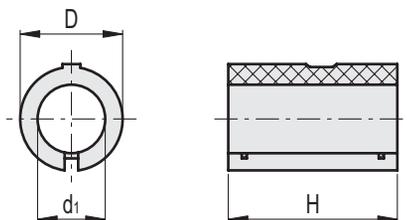
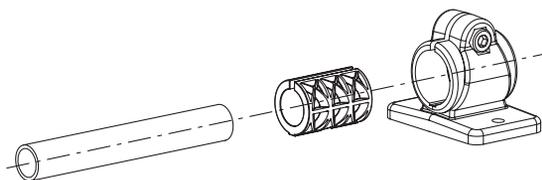
Переходная втулка для трубок диаметром « d_1 » ± 0,2 мм. Переходная втулка вставляется в отверстие корпуса зажимов TCC таким образом, что становятся доступными трубки меньшего диаметра.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатели сопротивления, представленные в таблице, были получены в результате лабораторных испытаний при температуре окружающей среды с затянутыми винтами с максимальным крутящим моментом 5 Н м для TCC-A-18 и 12 Н м для TCC-A-30.



ELESA Original design



C9 RAL9005
 C33 RAL7040

Код	Описание	Код	Описание	D	H	d1	⚙️
600101-C9	TCC-A-18-12-C9	600101-C33	TCC-A-18-12-C33	18	29	12	5
600102-C9	TCC-A-18-14-C9	600102-C33	TCC-A-18-14-C33	18	29	14	4
600103-C9	TCC-A-18-15-C9	600103-C33	TCC-A-18-15-C33	18	29	15	4
600104-C9	TCC-A-18-16-C9	600104-C33	TCC-A-18-16-C33	18	29	16	3
600201-C9	TCC-A-30-20-C9	600201-C33	TCC-A-30-20-C33	30	45	20	15
600202-C9	TCC-A-30-25-C9	600202-C33	TCC-A-30-25-C33	30	45	25	10

Препятствование вытягиванию трубки (F1) и вращению (M1) с переходными втулками, вставленными в различные типы зажимов

	TCC-AB		TCC-CR		TCC-SL		TCC-TB		TCC-TS	
	F1 [H]	M1 [H·M]								
TCC-A-18-12	900	5	1250	5	900	5	900	5	900	5
TCC-A-18-14	1000	7	1650	10	1400	7	1050	8	1200	7
TCC-A-18-15	1000	7	1650	14	1400	10	1100	13	1200	11
TCC-A-18-16	1050	7	2000	14	1300	11	1200	14	1250	12
TCC-A-30-20	1000	8	1000	5	1000	6	1150	7	1000	6
TCC-A-30-25	1350	11	1300	7	1300	7	1600	7	1400	7

	TCC-AP		TCC-TP		TCC-AP-AP		TCC-AP-PB	
	F1 [H]	M1 [H·M]	F1 [H]	M1 [H·M]	F1 [H]	M1 [H·M]	F1 [H]	M1 [H·M]
TCC-A-30-20	1600	12	1600	12	1600	12	1600	12
TCC-A-30-25	2700	15	2700	15	2700	15	2700	15

	TCC-AP-PBF		TCC-AP-TP		TCC-TP-PB		TCC-TP-PBF	
	F1 [H]	M1 [H·M]	F1 [H]	M1 [H·M]	F1 [H]	M1 [H·M]	F1 [H]	M1 [H·M]
TCC-A-30-20	1600	12	1600	12	1600	12	1600	12
TCC-A-30-25	2700	15	2700	15	2700	15	2700	15

Комплект зажимов для втулок типа TCC

Технополимер

РЕГУЛИРУЕМАЯ РУЧКА И БАРАШКОВАЯ ГАЙКА

Технополимер на основе полиамида (PA), армированный стекловолокном, серо-черный цвет, матовая отделка.

РАСПОРНАЯ ВТУЛКА

Технополимер на основе полиамида (PA), армированный стекловолокном, черный цвет, матовая отделка.

КОНТРГАЙКА

Нержавеющая сталь AISI 304.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

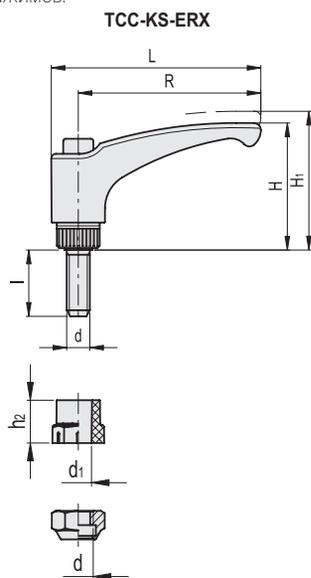
- **TCC-KS-ERX**: регулируемая ручка из нержавеющей стали марки AISI 303 с фаской на торце, UNI 947:ISO 4753, с черной кнопкой.
- **TCC-KS-EWN**: барашковые гайки из нержавеющей стали марки AISI 303 с фаской на торце, UNI 947:ISO 4753, с черной шляпкой.



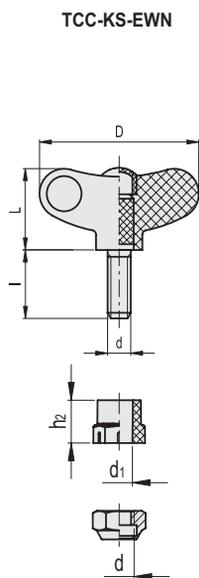
ELESA Original design

ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

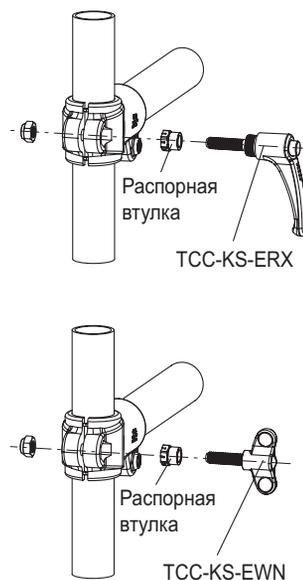
Комплект зажимов для втулок серии TCC, включающий распорную втулку, регулируемые ручки или барашковую гайку и гайку, используется в случае необходимости использования зажимов.



TCC-KS-ERX



TCC-KS-EWN



Распорная втулка
TCC-KS-ERX

Распорная втулка
TCC-KS-EWN

TCC-KS-ERX

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	R	L	H	H1	d1	h2	l	Для TCC	△
600509-C1	TCC-KS-ERX.30-SST-p-M6x30-C1	M6	30	37.5	30	33.5	6,3	8	30	TCC-18	21
600519-C1	TCC-KS-ERX.44-SST-p-M6x30-C1	M6	44	52	32.5	36	6,3	8	30	TCC-18	23
600525-C1	TCC-KS-ERX.63-SST-p-M6x30-C1	M6	63	72.5	43	47	6,3	8	30	TCC-18	25
600541-C1	TCC-KS-ERX.63-SST-p-M8x40-C1	M8	63	72.5	43	47	8,3	12	40	TCC-30	47
600557-C1	TCC-KS-ERX.78-SST-p-M8x40-C1	M8	78	89.5	54	58	8,3	12	40	TCC-30	56

TCC-KS-EWN

STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	D	L	d1	h2	l	Для TCC	△
600607-C1	TCC-KS-EWN.48-SST-p-M6x30-C1	M6	47	24	6,3	8	30	TCC-18	18
600619-C1	TCC-KS-EWN.55-SST-p-M8x40-C1	M8	55	28	8,3	12	40	TCC-30	36

Винты и гайки для ТСС

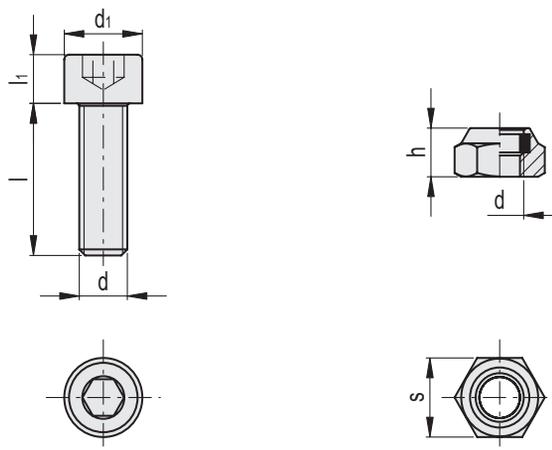
Нержавеющая сталь

МАТЕРИАЛ

Нержавеющая сталь AISI 304.

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Винт с цилиндрической головкой и шестигранным гнездом с противозадирным покрытием и контргайкой.



STAINLESS STEEL

Код	Описание	d	d1	h	l	l1	s	△
600706	TCC-KV-M6	M6	10	6	18	6	10	8
600708	TCC-KV-M8	M8	13	8	25	8	13	19



Подробнее на elesa-ganter.ru

ELESA S.p.A.
Via Pompei 29
20900 Monza (MB)
Italy
+39 039 28 11 1
info@elesa.com
elesa.com

OTTO GANTER GmbH & Co. KG
Triberger Straße 3
78120 Furtwangen
Germany
+49 7723 65 07 0
info@ganternorm.com
ganternorm.com



**DESIGNED
FOR ENGINEERING**